



Automotive Aftermarket Division

3M 58012 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt

1) Teilenummern

50812: 30-ml-Flasche
51011: 250-ml-Flasche

2) Beschreibung und Endverwendungen

3M 58012/51011 ist ein Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt zur Grundierung von Oberflächen, um die Haftung von Polyurethan-Dichtstoffen auf Glas zu verbessern, das mit einem keramischen Siebdruck versehen wurde. Die Anwendung ist im Automobilbau weit verbreitet.

3) Physikalische Eigenschaften

Farbe	flüssig, schwarz
Viskosität	100-ml-DIN-Becher, $\varnothing = 4$ mm: 12–15 s
Dichte bei 20 °C	0,9 ± 0,05
Herkömmlicher Feststoffgehalt (EN 827)	28,5 ± 1,5%
Temperatureinsatzbereich	5 bis 25 °C
Trockenzeit	10 bis 15 Min.

a) Vorbereitung der Scheibe:

Immer sicherstellen, dass die Oberflächen sauber und frei von Verunreinigungen sind. 08631 Glasreiniger oder 08984 Klebstoffreiniger auf Scotch-Brite (rot) verwenden. Mit wenig Druck reinigen. Die Oberfläche mit 08631 Glasreiniger oder 08984 Klebstoffreiniger auf einem sauberen Tuch reinigen. **Den 58012/51011 Einschritt-Primer** mit geringem VOC-Gehalt vor der Verwendung 30 Sekunden schütteln, bis die enthaltene Metallkugel deutlich zu hören ist. Eine dünne Schicht **58012/51011 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt** auf die Glaskeramik auftragen und mindestens 10 Minuten trocknen lassen (siehe Abb. 6A). Für vorgrundierte Kanten, Keramikanten mit aufgetragenem PU und gekapselte Kanten den 50661 Aktivator verwenden und ohne Scotch-Brite (rot) reinigen. Spezielle Anweisungen: Bei vorgrundiertem Glas die Haftung der aufgetragenen Grundierung prüfen, bevor 3M 50661 Aktivator aufgetragen wird. Bei schlechter Haftung die Grundierung entfernen. Für Glas oder getöntes Glas den 3M 8617 Primer vor dem **58012/51011 Primer mit geringem VOC-Gehalt auftragen**. Auf der anderen Seite muss ein Rahmen angebracht werden, um eine Bestrahlung durch UV-Strahlen zu vermeiden.

b) Vorbereitung der Quetschnaht:

1) Polyurethan-Rückstände am Karosserierahmen mit 3M 08984 Klebstoffreiniger entfernen. Trocknen lassen und anschließend die Dicke des Polyurethan-Klebstoffs auf 1 mm verringern. **3M 58015/50681 Scheibenkleber** auftragen. **3M 58012/51011 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt** verwenden, um blanke Metalloberflächen vor Korrosion zu schützen. Keinen Primer auf dem alten Polyurethan-Klebstoff auftragen.

2) Bei frisch lackierten Karosserierahmen (vollständig ausgehärteter Lack) den 3M 50661 Aktivator auftragen. Mindestens 10 Minuten trocknen lassen. Eine Raupe 3M 58015/50681 Scheibenklebstoff auf die Scheibe oder den Karosserierahmen auftragen (je nach Anweisung des Fahrzeugherstellers). Die Scheibe innerhalb von 10 Minuten einsetzen. Überschüssigen Klebstoff mit 3M 08984 Klebstoffreinger entfernen. Der Temperatureinsatzbereich liegt zwischen +10 °C und +35 °C.

5) **Aufbewahrung**

12 Monate in der ungeöffneten Originalverpackung in trockenen Räumen zwischen 0 und 25 °C. Jeglicher Kontakt mit Feuchtigkeit (Luftfeuchtigkeit) führt zum Aushärten von 3M 58012. Daher muss das Produkt innerhalb von 24 Stunden nach dem Öffnen der Flasche verwendet werden.

Die Flasche nach Verwendung umgehend hermetisch verschließen.



6) Sicherheit

3M 58012/51011 ist leicht entzündlich. Aus diesem Grund sind alle Zündquellen vor der Verwendung zu beseitigen.

Schädlich. Lesen Sie vor der Verwendung die vollständige Anleitung und das Sicherheitsdatenblatt.

Dämpfe nicht einatmen und Hautkontakt vermeiden.

3M 58012/51011 Einschritt-Primer mit geringem VOC-Gehalt ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen:



**3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme**
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

**3M Österreich GmbH
Autoreparatur-Systeme**
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

**3M Schweiz GmbH
Autoreparatur-Systeme**
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch