



## Automotive Aftermarket Division

### 3M 08613/08628/08629 schnell aushärtender Einkomponenten-Polyurethan-Scheibenkleber

---

#### 1) Teilenummern

|               |  |
|---------------|--|
| 3M 08613      | 310-ml-Kartusche   |
| 3M 08628      | 310-ml-Beutel  |
| 3M 08629      | 415-ml-Beutel  |
| Auftragsystem | 3M 08012 Druckluftpistole (für Kartusche)<br>3M 08006 Druckluftpistole (für Beutel)<br>3M 08013 Handdruckpistole (für 310-ml-Kartusche oder -Beutel)<br>3M 08993 Universaldruckpistole (für 310-ml-Kartusche oder -Beutel) |

#### 2) Beschreibung und Endverwendungen

3M 08613 ist ein feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff mit hoher Viskosität, der speziell für das Verkleben von Front- und Heckscheiben gemäß den Vorgaben der wichtigsten Automobilhersteller entwickelt wurde.

3M 08613 wird mit den zugehörigen Grundierungen verwendet:

- 3M Glas-Haftvermittler (3M 08617)
- 3M Primer (schwarz) für Glas (3M 08614)

3M 08613 ist ein Klebstoff, der beim Auswechseln oder Einbau von Glasscheiben verwendet werden muss, wenn eine strukturelle Verklebung erforderlich ist. Dies beinhaltet auch das Auswechseln von Front- und Heckscheiben, die von OEM mit Polyurethan-Dichtmitteln verklebt werden.

Urethan-Produkte mit hoher Viskosität halten die Frontscheibe während dem Aushärten, um eine feste Verbindung zu erzielen.

## 3) Physikalische Eigenschaften

|   |   |
|---|---|
| <b>Grundwerkstoff</b>                           | Feuchtigkeitshärtendes Einkomponenten-Polyurethan   |
| <b>Konsistenz</b>                               | Dicke, thixotrope Paste   |
| <b>Farbe</b>                                    | Schwarz   |
| <b>Dichte</b>                                   | 1.2   |
| <b>Feststoffgehalt</b>                          | >99 % (typisch)   |
| <b>Enthaftungszeit</b>                          | 30 Minuten (typisch bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)   |
| <b>Verarbeitungszeit</b>                        | 10–15 Minuten (typisch bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)  |
| <b>Durchhärtungsrate</b>                        | 3,8 mm nach 24 Stunden (typisch bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)   |
| <b>Endgültige Härte</b>                         | 55–60 Shore A (typisch)   |
| <b>Zugfestigkeit (DIN 53504)</b>                | 7 MPa   |
| <b>Reißdehnung (DIN 53504)</b>                  | >400 %  |
| <b>Absolute Scherfestigkeit bei Überlappung</b> | 4 MPa   |
| <b>Sichere Wegfahrzeit</b>                      | mindestens 90 Minuten für Fahrzeuge ohne Airbag (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)<br>mindestens 3 Stunden für Fahrzeuge mit Airbags (bei 21 °C, 54 % relativer Luftfeuchtigkeit) |
| <b>Temperaturbeständigkeit</b>                  | -25 °C bis +90 °C   |
| <b>Temperatureinsatzbereich</b>                 | +5 °C bis +35 °C  |

- Härtet schnell aus für rasche Festigkeit
- Hohe Viskosität: sofortiger Halt der Frontscheibe
- Erfüllt bei vollständiger Aushärtung die Festigkeitsanforderungen der OEM
- Übersteht erfolgreich einen realen Crashtest gemäß US-Norm FMVSS 212 mit zwei Airbags und ohne Dummies (nach 3 Stunden bei 21 °C, 54 % relativer Luftfeuchtigkeit)
- Vom TÜV zugelassen

## 4) Gebrauchsanweisung

1. Alte Frontscheibe, Scheibenwischer und Verkleidung entfernen, um den gesamten Scheibenumfang freizulegen.
2. Verbleibendes Urethan an der Quetschnaht auf lose oder nicht verklebte Bereiche untersuchen. Nicht fest haftendes Urethan entfernen. Rost entfernen und blankes oder verkratztes Metall mit 3M Schwarz Primer Nr. 2 grundieren.  
Hinweis: Wenn eine übermäßige abrasive Reinigung erforderlich ist, die Quetschnaht des Metalls mit einem von OEM empfohlenen Lack grundieren und gut aushärten lassen.

3. Die Ersatzscheibe in die Öffnung einpassen und ausrichten.

### 4. Vorbereitung der Scheibe:

- a) Die zu verklebenden Oberflächen der Ersatzscheibe mit 3M 08631 Glasreiniger gründlich säubern. Mit einem Tuch trocken wischen.
- b) Den **Glas-Haftvermittler Nr. 1** (3M 08617 oder 3M 08632) auftragen, um die Keramikkanten der Scheibe zu säubern und vorzubereiten. Sofort abwischen. Erneut auftragen, abwischen und für mindestens 10 Minuten trocknen und einwirken lassen.
- c) Den **Schwarz Primer Nr. 2 für Glas** (3M 08614 oder 3M 08633) auf den Primer Nr. 1 auftragen. 10 Minuten trocknen lassen.

Hinweis: Beträgt die Temperatur in der Werkstatt unter 15 °C, den Primer bis zu 20 Minuten trocknen lassen, damit die Oberfläche korrekt vorbereitet ist.

### 5. Vorbereitung der Quetschnaht:

- a) Polyurethan-Rückstände am Rahmen entfernen Sie gegebenenfalls mit einem Messer, um die verbleibende Dichtung auf eine Dicke von 1 mm zu verringern. Die Oberfläche gegebenenfalls mit 3M 08984 Klebstoffreiniger säubern und 10 Minuten trocknen lassen. Anschließend 3M 08613/08628/08629 Klebstoff auftragen.
- b) Bei frisch lackierten Karosserierahmen (vollständig ausgehärteter Lack) den Primer **Nr. 2** auftragen. 10 Minuten trocknen lassen. Anschließend 3M 08613/08628/08629 Klebstoff auftragen.  
Hinweis: Die Lackoberfläche muss trocken, entfettet und staubfrei sein.

6. Eine Raupe 3M 08613/08628/08629 Klebstoff auf die Scheibe oder den Karosserierahmen auftragen (je nach Anweisung des Herstellers). Den Klebstoff ausreichend dick auftragen, damit Glas und Quetschnaht beim Einsetzen der Frontscheibe angemessen benetzt werden.

7. Die Scheibe unter Verwendung der entsprechenden Markierungen innerhalb von 15 Minuten nach dem Auftragen des Klebstoffs einsetzen.

8. Verkleidung und Anbauteile anbringen.



9. Überschüssige Produktreste mit 3M 08984 Klebstoffreiniger entfernen.
10. Vorsichtsmaßnahmen nach der Montage: Die Aushärtungszeit von 3M 08613/08628/08629 Klebstoff hängt von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur ab. Das Fahrzeug darf für mindestens 90 Minuten (Fahrzeuge ohne Airbags) bzw. 3 Stunden (Fahrzeuge mit Airbags) nicht bewegt werden.

## 5) Aufbewahrung

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Lagerbedingungen:</b> | Kühl und trocken aufbewahren. Das beste Ergebnis wird erzielt, wenn der Klebstoff bei einer Raumtemperatur von 15 bis 30 °C aufbewahrt und aufgetragen wird.              |
| <b>Haltbarkeit:</b>      | Unter normalen Lagerbedingungen 9 Monate ab dem Herstellungsdatum. Beachten Sie die Chargennummer und das Mindesthaltbarkeitsdatum auf der Kartusche bzw. auf dem Beutel. |

## 6) Sicherheit

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt oder kontaktieren Sie die für die Toxikologie zuständige Abteilung von 3M.

**3M 08613/08628/08629 ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.**

## 7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen:

|  |  |   |
|--|--|---|
| 3M Österreich GmbH<br>Autoreparatur-Systeme<br>Kranichberggasse 4<br>1120 Wien<br>Tel: +43 1417 00 52<br>E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com<br>Web: <a href="http://www.3M-autoreparatur.at">www.3M-autoreparatur.at</a> | 3M Deutschland GmbH<br>Autoreparatur-Systeme<br>Carl-Schurz-Straße 1<br>41453 Neuss<br>Tel: +49 2131 88 19 265<br>E-Mail: 3m-autoreparatur.de@mmm.com<br>Web: <a href="http://www.3M.de/autoreparatur">www.3M.de/autoreparatur</a> | 3M (Schweiz) GmbH<br>Autoreparatur-Systeme<br>Eggstrasse 91<br>CH-8803 Rüslikon<br>Tel: +41 4350 896 58<br>E-Mail: 3M.PAS.ch@mmm.com<br>Web: <a href="http://www.3M-autoinfo.ch">www.3M-autoinfo.ch</a> |
|--|--|---|