

Scotch-Brite™ SC-DH Dischi Surface Conditioning Hookit™

(1/2)

Specifiche Tecniche

Minerale Tipo A: Ossido di alluminio
Tipo S: Carburo di silicio
Grane: CRS, MED, FIN, VFN
Formati: Dischi Hookit™ 115/125/150/180mm

Applicazioni

Tipo A: per la rimozione di ruggine, per la pulizia di superfici metalliche, per la rimozione di residui di sigillante o adesivi epossidici.
Tipo S: per la preparazione delle superfici prima della verniciatura o della saldatura.



Utensili



Sicurezza



UTILIZZO

Dimensioni	Velocità max	Velocità d'utilizzo
Ø 115 mm	10000 RPM	8000 RPM
Ø 125 mm	10000 RPM	8000 RPM
Ø 150 mm	8000 RPM	6400 RPM
Ø 178 mm	6000 RPM	4500 RPM

Prodotti correlati



PN 09562

Scotch-Brite™ SC-DH Dischi Surface Conditioning Hookit™

(2/2)

Caratteristiche	Vantaggi	Benefici
Tessuto-non-tessuto	<ul style="list-style-type: none">• Non altera la geometria del pezzo	<ul style="list-style-type: none">• Facilità d'uso• Assenza di rilavorazioni
Supporto velcrato Hookit™	<ul style="list-style-type: none">• Velocità di applicazione e di sostituzione	<ul style="list-style-type: none">• Facilità d'uso• Riduzione tempi morti

Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e le raccomandazioni contenute in questo documento sono basate su prove o esperienze che 3M ritiene attendibili. Tuttavia, molti fattori fuori dal controllo di 3M possono influenzare il suo uso e le sue performance per una particolare applicazione, comprese le condizioni alle quali il prodotto viene utilizzato e il tempo e le condizioni ambientali in cui il prodotto è sottoposto sia in fase di stoccaggio che in fase di utilizzo.

3M Science.
Applied to Life.™

Divisione Prodotti e Sistemi Abrasivi
Via N.Bobbio 21
20096 Pioltello (MI)

Qualità

Gli impianti 3M sono certificati ISO 9002

Scheda Prodotto: SE-DH
Dicembre 2016
3M™ Tutti i diritti riservati