

Abrasive Systems Division  
**WORKs**

# 10度? 15度? グラインダーは寝かせなさい って教えてるよ。



3M™ キュービトロン™ II TSディスク987Cは作業性が良いところが本当に気に入っている。従来の砥石を使うときは削りすぎてしまうのが嫌なんだよね。光があたった時にでこぼこが反射して見た目が悪くなってしまふ。だからこれまでの砥

石を使うときは、若い子には押し当てないで引きなさいと教えなくちゃいけなかった。押し当てると深堀しちゃうからね。

3M™ キュービトロン™ II TSディスク987Cだったら、最初からベタ当てできるからその心配がない従来の砥石でもフラットにかけられるけど、そうするとナットで傷をつくったり、ナット自身が削れることがあった。その点、ナットがないのは本当にありがたい。安心して水平に当てて使える。

グラインダーの説明書に、10度とか15度って書いてあるけど、あれもういらないんじゃないかな? 少なくとも、うちではこの製品を使うときはグラインダーは寝かせなさいと若い子に教えているよ。スピードも、これまでの1.7倍くらいは出ているんじゃないかな。交換作業も楽し、作業効率が上がっているよ。



## CUBITRON II

3M™ キュービトロン™ TSディスク987C  
(ø102mm)

粒度: 36+, 60+, 80+  
最高使用回転数: 12,000rpm

# 松田 知道

Tomomichi Matsuda

株式会社 ナガセ

〒990-2345 山形県山形市富神台10番地  
Tel: 023-645-5211 (代表) Fax: 023-643-2647



### ここがポイント

**ベタ当てOK!**  
深傷をつくらず、やり直し0へ

- ロックナットが無いので、ベタ当て(水平使用)できます。
- 深傷や、ロックナットでのスクラッチを心配せずにご使用頂けます。

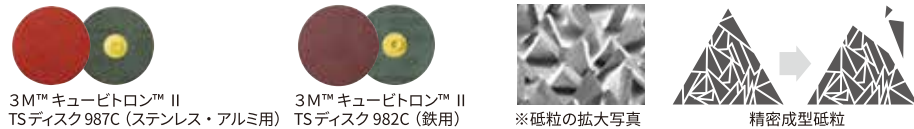


# 失敗できないステンレスの仕上げに。

## 3Mが提案する“仕上げソリューション”で手直しゼロへ!

### STEP 1 CUBITRON II 圧倒的なスピードで溶接ビードを除去 “今までにない削り心地”を体験してください。

ナノレベルの微細砥粒を均一な三角形に成型した、3M™ キュービットロン™ II 砥粒。作業開始から終わりまで、高い研削性能が持続し、圧倒的なスピードを体験して頂けます。さらに987Cタイプは快削材が配合されており、「難削材」と言われるステンレスでも時間をかけずに研削が可能です。



### TS System

- ナットの交換が面倒
- ナットで傷をつけたくない
- 平面での作業が多い

そんなあなたにおススメなシリーズです。



製品名	砥粒の種類	粒度	外径 (mm)	ボタンの色	最高使用回転数	出荷単位	発注番号	JAN
3M™ キュービットロン™ II TSディスク 982C (鉄用)	精密成型砥粒	36+	102	茶色	12,000r.p.m	100枚 (中箱25枚)	TSD 982C 36 102	4549395164813
		60+		オレンジ			TSD 982C 60 102	4549395164820
		80+		黄色			TSD 982C 80 102	4549395164837
3M™ キュービットロン™ II TSディスク 987C (ステンレス・アルミ用)	精密成型砥粒	36+	102	茶色	12,000r.p.m	100枚 (中箱25枚)	TSD 987C 36 102	4549395504022
		60+		オレンジ			TSD 987C 60 102	4549395504039
		80+		黄色			TSD 987C 80 102	4549395504046
3M™ TSパッドライト					14,000r.p.m	1枚	TS PAD LIGHT	4549395500451

### STEP 2 独自のミネラルテクノロジーが 研削跡を柔らかくぼかします。

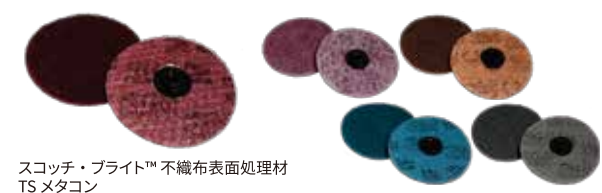
集結砥粒が崩れるように摩耗することで、高い研削力が持続します。また、砥粒の高さがそろいやすく、均一な仕上げを実現します。センターロック機構とワンタッチ式ファスナーにより、手袋をしたままでも簡単にディスクの装着・交換ができます。



製品名	砥粒の種類	粒度	外径×内径 (mm)	最高使用回転数	出荷単位	発注番号	JAN
3M™ ガンバリディスク	集結砥粒	#80	100×15	13,000r.p.m	200枚 (中箱25枚)	GANBA 80	4547452086481
		P120				GANBA 120	4547452087082
		P180				GANBA 180	4547452087099
スコッチ・ブライツ™ ディスクホルダー 914A (エア用)				14,000r.p.m	1個	D/H 914A	4901690916984
スコッチ・ブライツ™ ディスクホルダー 914E (電気用)						D/H 914E	4901690916977

### STEP 3 Scotch-Brite™ 素地を削りすぎない滑らかな仕上げ。 研削跡を消し去ります。

ナイロン繊維に研磨砥粒を塗布した不織布研磨材ディスク。スプリング効果で素地を削りすぎることが無く、滑らかな仕上がりになります。TSディスクと同じディスクパッドを採用。ワンタッチでディスク交換ができます。



製品名	砥粒の種類	仕上がり相当	外径 (mm)	色	最高使用回転数	出荷単位	発注番号	JAN
スコッチ・ブライツ™ 不織布表面処理材 TSメタコン	A	#80	100	紫	13,600r.p.m	100枚 (中箱25枚)	TS MCDISC LGB HD 4	4549395268306
		#120		茶			TS MCDISC AC 4IN	4549395268313
		#180		赤			TS MCDISC AM 4IN	4549395268320
		#320		青			TS MCDISC AVF 4IN	4549395268337
	S	#400	灰	TS MCDISC SSF 4IN	4549395268344			

部分がステンレスの目消しへ推奨の組み合わせです。  
3M、CUBITRON、キュービットロン、Scotch-Brite、スコッチ・ブライツは、3M社の商標です。

**3M**  
スリーエム ジャパン株式会社  
研磨材製品事業部  
http://www.mmm.co.jp/asd/

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2017. All Rights Reserved.  
ABR-109-A (0217)

Web 3M 研磨

カスタマーコールセンター  
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで  
**0570-011-211**  
ナビダイヤル 市内通話料金でご利用いただけます。  
受付時間 / 8:45~17:15 月~金 (土・日・祝・年末年始は除く)