

3M™ Scotch-Weld™ 高耐熱1液・2液型エポキシ接着剤

自動車の電装部品や産業用ロボット、電子部品、
センサー固定など、高い耐熱性・信頼性を要求される
部品の組み立てに最適です。



耐熱性

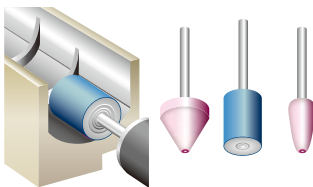
高温環境下で高い接着力を発揮

自動車や産業機械などの高温にさらされる部位における、部品の接着方法の選択肢を増やします。

耐久性

急激な温度変化・振動環境下でも性能維持

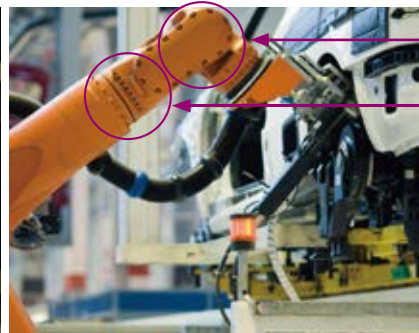
過酷な環境下(高温、急激な温度変化、振動など)において、せん断、はく離、耐衝撃性に優れた性能を発揮・維持します。



高い耐久性が要求される
砥石の固定



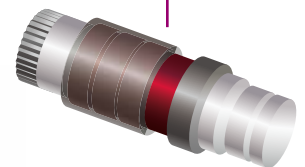
グラインダー砥石



産業機器駆動モータ



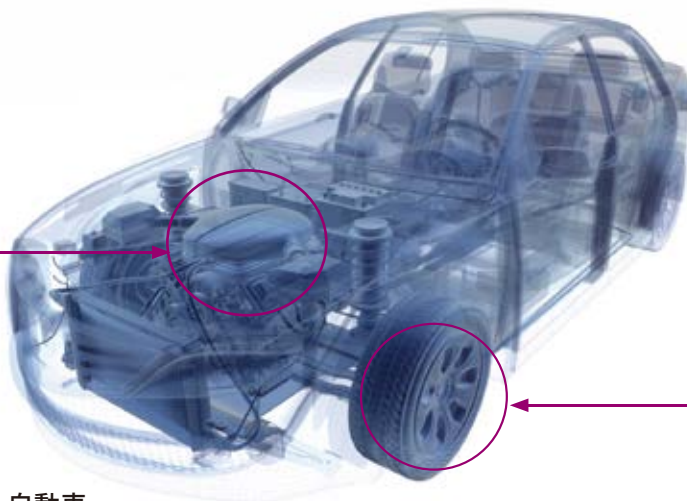
高い耐久性、耐熱性が要求
される CBN 砥石の固定



熱履歴で被着体へ大きな負荷が
かかるリングマグネットの固定



自動車電装部品



自動車



高い耐久性が要求されるブレーキ
ドラム周辺部品

物性

1 液型エポキシ接着剤

		SW2214	IW2190	IW2460	
成分		エポキシ樹脂	エポキシ樹脂	エポキシ樹脂	
特長		高接着／ノンサグ	高耐熱／強靱性	高耐熱／高はく離	
外観		灰色	白色	黒色	
せん断接着強さ	アルミ	-55℃	21MPa	25MPa	32MPa
		25℃	36MPa	32MPa	30MPa
		120℃	10MPa	20MPa	28MPa
		150℃	1MPa	11MPa	25MPa
		180℃	1MPa	4MPa	15MPa
はく離接着強さ	アルミ	25℃	7.6kN/m	7.1kN/m	9.0kN/m
線膨張係数		1/K	4.9×10^{-5}	6.6×10^{-5}	4.6×10^{-5}
ガラス転移温度			125℃	170℃	180℃

2 液型エポキシ接着剤

		DP190	DP460	IW3450	
主剤		エポキシ樹脂	エポキシ樹脂	エポキシ樹脂	
硬化剤		アミン	アミン	アミン	
混合比		1：1	2：1	2：1	
特長		柔軟性	高接着	高耐熱／高接着	
可使時間		90分	60分	60分	
せん断接着強さ	アルミ	25℃	17MPa	40MPa	33MPa
		80℃	3MPa	13MPa	18MPa
	鋼板	25℃	11MPa	33MPa	27MPa
		80℃	2MPa	11MPa	16MPa
はく離接着強さ	アルミ	25℃	3.5kN/m	6.5kN/m	8.3kN/m
ガラス転移温度			50℃	85℃	115℃

用途

- マグネット／コイル等のモータアセンブリ ● セラミック部品の接着
- 複合材の接着／固定 ● 各種鋼板のシール／補強 ● 耐熱プラスチックの接着／固定
- 加熱工程不可のプロセス代替（2液のみ） ● その他耐熱を要する部品の接着／固定

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、Scotch-Weldは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2020. All Rights Reserved.

ACS-358-C(0620)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-511**

8:45～17:15 / 月～金（土日祝年末年始は除く）