

# Fiche technique Série 8800UV

## 3M™ Encres Piezo Inkjet série 8800UV pour imprimante Durst Rho 161/162TS

### Informations pour la santé et la sécurité

Avant de manipuler ou d'utiliser le produit, veuillez lire toutes les informations et recommandations relatives aux risques sanitaires, les précautions à prendre et les premiers soins à prodiguer que vous trouverez sur la fiche de données de sécurité et/ou sur l'étiquette du produit.

### Description du produit

L'encre pour impression jet d'encre piézo 3M™ série 8800UV fait partie du système 3M™ MCS™ (Matched Component System) et s'imprime à l'aide de l'imprimante Durst Rho 161 TS/162 TS sur les films rétro réfléchissants 3M™ Diamond Grade série 4000 ou 3M™ High Intensity Prismatic Grade série 3930 ou 3M™ Engineer Grade Prismatic série 3430 ou 3M™ Advanced Engineer Grade série 7930 AVANT leur pose sur des panneaux de signalisation.

### Gamme de produits

Réf.	Couleur	Emballage
8805UV	Noir	5 litre
8812UV	Rouge	5 litre
8814UV	Jaune	5 litre
8816UV	Cyan	5 litre
8805UV	Noir	1,5 litre
8812UV	Rouge	1,5 litre
8814UV	Jaune	1,5 litre
8816UV	Cyan	1,5 litre

Les deux emballages (1,5 l et 5 l) peuvent être utilisés sur les deux imprimantes (Rho 161 TS et 162 TS). Le choix dépend du volume à imprimer. La durée de conservation des encres, limitée à un an, doit être respectée. Pour de plus amples informations, adressez-vous au service technique local de 3M.

Le solvant de nettoyage recommandé est le Thinner CGS-80 3M™. AVERTISSEMENT : ne sortez pas les poches d'encre individuelles de leur boîte d'origine jusqu'à ce qu'elles soient installées dans l'imprimante. Toute exposition à la lumière entraîne une polymérisation prématurée.

### Produits et supports compatibles

3M™ Films rétro réfléchissants Diamond Grade série 4000  
3M™ Films rétro réfléchissants High Intensity Prismatic Grade série 3930  
3M™ Films rétro réfléchissants Advanced Engineer Grade série 7930  
3M™ Films ElectroCut™ 1170  
3M™ Films de protection Premium 1160  
3M™ Films de protection 1140

### Considérations générales sur les performances

Il est prévu que les encres Piezo Inkjet 3M™ série 8800UV, traitées selon les recommandations de 3M indiquées ici, assurent, pour la signalisation routière, une durabilité comparable à celle des films sur lesquels elles sont appliquées. Vous trouverez des informations détaillées relatives aux niveaux de garantie par type de film et zone climatique dans le document 3M™ TSS Signing Product Warranty Statement For Digital Printing of Traffic Signs. Vous pouvez également prendre contact avec le service technique local de 3M ou avec votre représentant commercial.

#### Remarque importante :

Cette fiche technique et d'instructions contient uniquement des informations techniques. Toutes les questions de garantie et de responsabilité en rapport avec ce produit sont régies par les conditions de vente, lesquelles sont soumises, le cas échéant, à la législation en vigueur.

Avant d'utiliser le produit, l'utilisateur doit se prononcer sur son applicabilité pour l'utilisation requise ou pour celle qu'il compte en faire. En outre, tous les risques et responsabilités connexes lui incombent.

### Informations de support

Support concernant le matériel et les logiciels : veuillez contacter le fabricant de l'imprimante ou un distributeur agréé.

#### Assistance supplémentaire :

Pour obtenir une réponse à des questions spécifiques relatives aux produits 3M Traffic Safety Systems, y compris les encres et profils de couleurs pour les applications de signalisation routière au moyen de l'imprimante Durst Rho 161 TS/162 TS, veuillez contacter le service technique local de 3M ou votre représentant commercial.

## Santé et sécurité

Remarque : lors de la manipulation de tout produit chimique, il faut au préalable prendre connaissance des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement qui figurent sur l'étiquette du produit et sur les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes.

Fiches de données de sécurité pour encres 3M :

les FDS sont jointes à l'encre.

Pour une utilisation en toute sécurité des équipements, veillez à toujours respecter les instructions du fabricant.

## Ventilation

**AVERTISSEMENT :** l'imprimante Durst Rho 161 TS/162 TS doit être raccordée à un dispositif de ventilation extérieur. La ventilation doit être suffisante pour empêcher une accumulation d'ozone et de vapeurs d'encre et maintenir des concentrations inférieures aux limites d'exposition des travailleurs. Les exigences sont définies dans le guide d'installation de Durst.

Pour connaître les détails relatifs à la ventilation, veuillez consulter le guide d'utilisation de l'imprimante.

## Recommandations pour l'impression

Les panneaux de signalisation les plus réussis et les plus durables sont obtenus lorsque les critères suivants sont respectés.

## Sélection, préparation et utilisation de films rétro réfléchissants 3M™

N'utilisez pas de rouleaux de films endommagés, afin de ne pas endommager les têtes et l'imprimante. Avant utilisation, placez le film, l'encre et la pellicule de protection pendant 24 heures dans le même environnement que l'imprimante.

## Recommandations pour le traitement des couleurs/films pour panneaux de signalisation routière

Dans les programmes de mise en page et de prépresse, il convient de s'assurer qu'aucun espace couleur prédéfini et qu'aucun profil colorimétrique intégré ne soit lié à la maquette, autre qu'un espace colorimétrique CMYK non formaté. Pendant la conversion des données d'image en données d'impression (avec le logiciel Caldera), aucun profil ICC ne doit être joint, et aucune caractéristique de linéarisation ni limite d'encre ne doit être appliquée.

### Recommandations pour le traitement des films :

Le réglage de l'imprimante 161 TS/162 TS, y compris la dose de rayonnement UV pour la polymérisation, est critique pour obtenir la qualité d'image et garantir un traitement de film approprié. Les paramètres d'imprimante suivants sont requis pour la fabrication de signaux routiers couverts par la garantie 3M™ MCS™. Résolution de l'imprimante : 400 dpi

### Options d'impression :

Qualité d'impression : 4 Pass (3 Pass \*)

Direction d'impression : bidirectionnelle

Tramage : stochastique (uniquement pour 161 TS)

Finition de l'impression : brillante

Distance de la tête d'impression : 2,5 mm (3 mm \*)

Température de la table d'impression : 41 °C (28-29 °C\*)

### Profil du support :

Limite d'encre : désactivée (uniquement pour 161 TS)

Gestion des couleurs : pas de profil ICC (uniquement pour 161 TS)

Linéarisation : pas de linéarisation (uniquement pour 161 TS)

Puissance de lampe UV : 16, polymérisation une lampe (9 \*)

Épaisseur du support : 0,5 mm

Décalage d'encodeur : réglable en fonction du support

**Remarque importante !** Comme la puissance UV des lampes se détériore avec le temps, il est fortement recommandé de vérifier

et mesurer régulièrement l'énergie UV au moyen d'un radiomètre/intégrateur UV. Veuillez consulter également le manuel d'utilisation Durst afin de connaître les intervalles de maintenance détaillés pour les lampes.

\* pour DURST Rho 162 TS

## Application du laminat de protection

Pour éviter un artefact d'aspect argenté (air emprisonné entre la couche d'encre et la pellicule de protection), le processus de laminage doit s'effectuer dans des conditions maintenues sous contrôle.

Spécifications et réglages recommandés pour la pelliculeuse :

Diamètre du rouleau : max. 350 mm

Poids du rouleau : environ 80 kg

Largeur du rouleau : 1 400 - 1 600 mm

Dimension du noyau : 76 mm

2 axes de réception et 2 axes d'alimentation

Rouleau supérieur : min. 45 °C

chauffant

Pression : > 0,8 N/mm<sup>2</sup>

Vitesse : 1 m/minute

## Gestion de la quantité totale d'encre sur le film

Ne dépassez pas les niveaux de remplissage recommandés pour chaque couleur de signalisation, comme indiqué par le technicien 3M pendant l'installation de l'imprimante, afin de garantir une qualité d'image optimale, une adhérence adéquate et un rendement maximum.

### Procédures d'utilisation et de maintenance

La propreté de l'imprimante est très importante pour la production de supports graphiques de grande qualité, aux couleurs pures. Il convient de respecter toutes les procédures d'utilisation et de maintenance recommandées dans le manuel d'utilisation de l'imprimante.

Dans le cadre de la maintenance normale de l'imprimante, le solvant recommandé pour cette gamme d'encres est le Thinner CGS-80 3M. Vous trouverez le tableau de nettoyage quotidien de Durst ci-dessous. 3M n'est pas responsable des modifications que Durst est susceptible d'apporter à ce tableau.

Quand ?	Que faire ?	Outils/accessoires
Tous les jours	Long cycle de purge et essuyage manuel avec un chiffon de nettoyage imbibé de CGS-80	Chiffon de nettoyage (Durst 1473245)
	Inspection de la plaque des buses et nettoyage éventuel à l'aide de la solution de nettoyage Thinner CGS-80 3M.	Chiffon de nettoyage (Durst 1473245) Solution de nettoyage Thinner CGS-80 3M™
	Inspection de la table d'impression (retrait de l'encre)	Chiffon de nettoyage (Durst 1473245) Solution de nettoyage Thinner CGS-80 3M™
	Court cycle de purge et essuyage humide avant la mise à l'arrêt quotidienne	Chiffon de nettoyage (Durst 1473245) Solution de nettoyage Thinner CGS-80 3M™

## Mise à l'arrêt

Le système peut être entièrement mis à l'arrêt pendant 1 à 3 jours. Veuillez respecter les procédures de maintenance classiques lors de la remise en marche. Si l'imprimante ne fonctionne pas pendant une longue période, imprimez au minimum 1 m<sup>2</sup> avec les 4 couleurs tous les 4 jours. Pour ce faire, vous pouvez utiliser du papier ou du vinyle. Si le système est mis à l'arrêt pendant plus de 4 jours : les récepteurs et les têtes d'impression doivent être nettoyés au moyen de la solution de nettoyage CGS-80. Cette opération doit être réalisée en collaboration avec Durst ou leur distributeur agréé. Veuillez consulter le manuel d'utilisation de Durst ou contacter le représentant du service technique de Durst pour de plus amples informations à ce

sujet. Nous recommandons que chaque client désigne un opérateur principal qui sera chargé de la maintenance. Cette personne sera formée par un technicien pendant l'installation de l'imprimante et doit appliquer les méthodes et mesures de sécurité recommandées. Le Thinner CGS-80 3M™ est le solvant recommandé pour effectuer la maintenance classique de l'imprimante lors d'utilisation d'encres de la série 8800UV.

## Durée de conservation, stockage et expédition

### Durée de conservation

Veillez utiliser le produit dans l'année qui suit la date de fabrication. Une date limite d'utilisation, telle que 01/Jan/2017, est indiquée sur chaque boîte de produit.

### Conditions de stockage

Veillez laisser les poches d'encre dans leur boîte d'origine pendant le stockage et l'utiliser pour éviter une exposition à la lumière susceptible de polymériser prématurément l'encre UV et d'endommager ainsi l'imprimante.

Température de stockage : de - 0 °C à +32 °C

## Expédition des panneaux de signalisation terminés

Veillez consulter la fiche technique du film de base.

## Expédition des encres

Conformément aux réglementations de l'UE, l'encre est correctement étiquetée afin d'assurer un transport et une expédition appropriés jusqu'à sa destination finale.

En cas d'ouverture des boîtes et des poches d'encre, une protection adéquate contre les fuites et déversements n'est plus garantie. Il convient de faire preuve de prudence lors de l'expédition de boîtes ou de poches ouvertes afin de prévenir toute fuite ou déversement.

## Élimination des déchets

Les déchets de l'imprimante incluent les restes d'encre, les tissus, les serviettes en papier et les boîtes et poches d'encre. Veillez traiter tous les déchets de façon responsable. Quelques conseils généraux sont indiqués ci-dessous.

## Encres

Les déchets d'encre doivent être incinérés dans une installation industrielle ou commerciale. Évitez de verser les encres dans les égouts, de les jeter à la poubelle ou dans les décharges. Étant donné que les réglementations varient, il convient de s'informer des lois en vigueur ou de consulter les autorités locales avant élimination.

## Tissus ou chiffons (essuies), boîtes et poches d'encre vides, imprimés non polymérisés

Un fût de 200 l avec fermeture est recommandé pour l'élimination des déchets d'encre, chiffons, imprimés non polymérisés, boîtes et poches d'encre vides. Ces produits doivent être incinérés dans

une installation industrielle ou commerciale, conformément aux réglementations locales.

## Documentation 3M connexe

Avant de commencer tout travail, veillez à disposer des fiches techniques et d'instructions les plus récentes.

PB 4000	3M™ Films rétro réfléchissants Diamond Grade série 4000
PB 3930	3M™ Films rétro réfléchissants High Intensity Prismatic Grade série 3930
PB 3200I	3M™ Films rétro réfléchissants Advanced Engineer Grade série 7930
PB 1170	Films 3M™ ElectroCut™ série 1170
PB 1160	Films de protection Premium 3M™ série 1160
PB 1140	Films de protection 3M™ 1140
IF 1.4	Instructions pour l'utilisation de l'applicateur à rouleau Interstate
IF 1.5	Instructions pour l'application manuelle de films rétro réfléchissants 3M™ et de films Scotchcal™ munis d'un adhésif sensible à la pression
IF 1.6	Spécifications des applicateurs à rouleau manuels HSRA 48" et 36", procédure d'utilisation
IF 1.7	Préparation de surface des panneaux de base pour l'application de films rétro réfléchissants 3M™
IF 1.11	Stockage, emballage, pose, installation, nettoyage, inspection de nuit, remplacement et retrait des films rétro réfléchissants 3M™

3M décline toute responsabilité en cas de blessure, de perte ou de dommage découlant de l'utilisation d'un produit dont elle n'est pas le fabricant. Lorsqu'il est fait référence, dans la documentation, à des produits disponibles dans le commerce et produits par un autre fabricant, il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les précautions nécessaires pour les utiliser conformément aux instructions du fabricant.

### Remarque importante pour l'acheteur

L'ensemble des énoncés, informations techniques et recommandations compris dans le présent document repose sur l'exécution d'essais dont la fiabilité ne fait selon nous aucun doute. Néanmoins, nous ne pouvons en garantir ni la précision ni l'exhaustivité. Avant d'utiliser le produit, l'utilisateur doit se prononcer sur son applicabilité pour l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, tous les risques et responsabilités connexes lui incombent. Toutes les questions de garantie et de responsabilité en rapport avec ce produit sont régies par les conditions de vente, lesquelles sont soumises, le cas échéant, à la législation en vigueur.

Les déclarations et recommandations non mentionnées dans cette brochure demeureront sans effet sauf mention dans une convention signée par les représentants du vendeur ou du fabricant.

3M, Diamond Grade et Match Component System sont des marques commerciales de 3M.

### Assistance supplémentaire

Pour obtenir une réponse à des questions spécifiques relatives à des produits 3M™, adressez-vous à votre représentant du service technique local de 3M.

