

# Instructions d'application

## 3M™ Diamond Grade™ Série 983

### Revêtement rétroréfléchissant pour surface rigide

#### Température d'application

15°C – 38°C (température du support)

#### Conseil

Lorsque vous appliquez des marquages sur un support revêtu, vous devez tenir compte de l'état de la peinture. Voici quelques directives à ce propos :

- ▶ **Nouvelles peintures :** Après pistolage, il est recommandé de laisser sécher la peinture (à 2 composants) pendant 7 jours au moins avant d'appliquer le marquage. Suivez aussi à cet égard les instructions du fabricant de la peinture en question.
- ▶ **Anciennes peintures :** La peinture doit être en bon état avant la mise en place du marquage. Autrement dit, pas de fragment ni de couche de peinture en train de se détacher! La peinture doit présenter une bonne adhérence au support. Vous pouvez contrôler ce point au moyen d'un ruban test (ruban 610).

#### Instructions d'application – généralités

##### Préparation du support:

Même s'ils semblent propres, tous les supports doivent être nettoyés conformément à la procédure ci-après :

1. Nettoyez la surface à l'eau et au savon (doux) avant de dégraisser le support. Séchez la surface à l'aide d'un chiffon non pelucheux.
2. Nettoyez soigneusement la surface avec du 3M Surface Preparation System ou de l'isopropanol et séchez la à l'aide d'un chiffon non pelucheux avant l'évaporation du solvant.

**Remarque:** Certaines surfaces (p.e. aluminium anodisé) ont une tension superficielle insuffisante, valeur en dessous de 38 milli N (Newton) par mètre, de sorte que l'adhérence du marquage est trop faible. Dans ce cas, nous conseillons de faire le test ARCO.

**Montage:** Veuillez suivre les prescriptions du règlement 104 (voir vademecum) :

1. Découpez la mesure exacte au moyen de ciseaux. Ne pas appliquer le film aux extrémités de la carrosserie, mais interrompez le marquage 2 ou 3 mm avant. Ne pas déformer le film et le couper avant les rivets et entre les joints. Ne pas superposer les bandes.
2. Enlevez le papier protecteur du film en évitant de mettre les doigts sur les bords.
3. Veillez toujours exercer une pression suffisante lorsque vous posez le film en insistant sur les bords. Employez à cet effet une raclette munie d'une enveloppe de protection SA-1 afin d'éviter des rayures sur le film.
4. Afin que l'adhésif du marquage serait suffisamment activé, la remorque devrait rester min.12 heures dans une température ambiante de 15°C après l'application. L'adhésion sera optimale après 2 jours. Ne pas nettoyer dans ce délai.

#### Fournitures

- ▶ 3M Surface Preparation System: dégraissant.
- ▶ 3MTM Diamond Grade™: type 983-10 blanc (côtés et arrière) bandes de 5,5 cm de large.
- ▶ 3M Diamond Grade: type 983-71 jaune (côtés et arrière) bandes de 5,5 cm de large.
- ▶ 3M Diamond Grade: type 983-72 rouges (arrière) bandes de 5,5cm de large.
- ▶ Raclettes: bleues PA 1-B ou dorées PA 1-G (plus résistantes).
- ▶ Enveloppe de protection pour raclette: SA-1.
- ▶ 3M Rouleau applicateur 2" large.

#### Remarque

Sur bâches le 3M Diamond Grade série 987 doit être utilisé (voir aussi instructions d'application).

#### Entretien

Voir aussi instructions d'entretien des films 3M™.

## Instructions de pose



*Nettoyez la surface à l'eau et un détergent*



*Dégraissez avec de l'isopropanol ou le 3M Surface Preparation System*



*Coupez les bords*



*Collez le produit et passez le rouleau ou la raclette*



## Conseils d'application :

Tenir la bande contre le véhicule avec votre main gauche à 50-70 cm de l'endroit déjà collé et retirer lentement le film protecteur avec votre main droite en le tirant vers le bas. Enlever tout le film protecteur avant l'application pourrait provoquer une pré-adhérence et des bulles.

# 3M

3M Belgium bvba/sprl  
Traffic Safety and Security Division  
[www.3M.be/trafficsafety](http://www.3M.be/trafficsafety)

Conçu: Juin 2016.  
Tous droits réservés  
© 3M Company