



3M™

Transferklebebänder ohne Träger Serie 350

Produktinformation

Juli 1996

1. Beschreibung

Der speziell stabilisierte Acrylat-Klebstoff der Serie 350 wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen sowohl eine hohe Anfangshaftung als auch eine hohe Temperaturbeständigkeit gefordert wird. Auf den unterschiedlichsten Materialien, insbesondere mit niedrigerenergetischen Oberflächen (z.B. Polypropylen), zeichnet sich die Serie 350 durch eine sehr gute Dauerklebkraft aus.

Aufgrund seiner guten Kaltfließigenschaften empfiehlt sich dieser Klebstoff bei Verklebungen auf offenzelligen, geschäumten Materialien oder flexiblen Untergründen. Die Klebstoff-Filme sind beidseitig silikonisierten, klimastabilen, leicht und ohne Hilfsmittel lösbaren Schutzpapieren mit guten Verarbeitungseigenschaften, wie z.B. Stanzen, abgedeckt.

2. Lieferbare Ausführungen

Produkt	Klebstoffdicke	Schutzpapiertyp	Schutzpapierabdeckung	Schutzpapierdicke
9482 PC	0,05 mm	beidseitig silikonisiert und polyethylenbeschichtet	einseitig	0,1 mm
9485 PC	0,13 mm	beidseitig silikonisiert und polyethylenbeschichtet	einseitig	0,1 mm
9442	0,05 mm	verdichtetes Papier	einseitig	0,08 mm
9445	0,13 mm	verdichtetes Papier	einseitig	0,08 mm

3. Anwendung

Produkt	Typische Anwendungen
9482 PC	Selbstklebende Ausrüstung von Schildern (Hinterdruckschildern, Etiketten usw.) für die Verklebung auf unterschiedlichsten Untergrundmaterialien mit glatter und poröser Oberfläche.
9485 PC	Selbstklebende Ausrüstung von Schildern (Hinterdruckschildern, Etiketten usw.) für die Verklebung auf unterschiedlichsten Untergrundmaterialien mit strukturierter oder geprägter und poröser Oberfläche.
9442	wie 9482 PC, aber mit verdichtetem Schutzpapier für die Rollenverarbeitung
9445	wie 9485 PC, aber mit verdichtetem Schutzpapier für die Rollenverarbeitung

4. Eigenschaften und Leistungen

Relative Luftfeuchte:

Hohe relative Luftfeuchtigkeitsbelastung hat keinen Einfluß auf die Klebstoffleistung. Die Klebwerte waren nach einer Belastung von 100 % relativer Luftfeuchte 7 Tage lang bei einer ständigen Temperatur von + 38 °C generell höher als bei Beginn des Tests.

Beständigkeit gegen UV-Licht:

Bestrahlung mit ultraviolettem Licht hat keinen Einfluß auf die Klebeverbindung, jedoch sollte direkte Bestrahlung des Klebers vermieden werden.

Beständigkeit gegen Wasser:

100 Std. Lagerung der Klebeverbindung in + 65 °C warmem Wasser führen zu keiner Veränderung der Klebwerte.

Temperaturbeständigkeit dauernd:

Der Transferklebstoff ist mit + 150 °C dauerbelastbar, kurzzeitig (bis zu 1 Std.) kann die Klebeverbindung bis + 200 °C belastet werden.

Chemikalienbeständigkeit:

Fachgerecht verklebt sind die Klebeverbindungen beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatischen Lösemittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien, wie z.B. Benzin, Kerosin, JP-4fuel, Schmierfett usw.

Lagerbeständigkeit:

Die 3M™ Transferklebebänder sind vom Tag der Lieferung an 1 Jahr lagerbeständig, wenn sie kühl, trocken und sonnengeschützt bei ca. + 22 °C und einer relativen Luftfeuchte von ca. 50 % gelagert werden.

5. Scherfestigkeit und Klebkraft

Scherfestigkeit			
Prüfung nach FINAT Test-Methode Nr. 8 (Verklebefläche 25 x 25 mm, Aluminium zu rostfreiem Stahl, Prüfung 72 Std. nach der Verklebung)			
Temperatur °C	Gewichtsbelastung (g)	Zeit bis zum Abfallen in Minuten 9482 PC / 9442	9485 PC / 9445
+ 22	1.000	Nach 10000 min. wurde keine Veränderung festgestellt und deshalb der Test abgebrochen.	Nach 10000 min. wurde keine Veränderung festgestellt und deshalb der Test abgebrochen.
+ 70	400		
+ 93	400		
+ 121	300		
+ 149	300		
+ 177	300		
+ 232	200		

Klebkraft			
Prüfung nach FINAT Test-Methode Nr. 1; Abzugswinkel 180°, Abzugsgeschwindigkeit 300 mm/min., Messung 72 Std. nach der Verklebung von 0,025 mm starkem Polyester zu folgenden Untergründen bei Raumtemperatur			
Untergrund	Produkt	9482 PC / 9442	9485 PC / 9445
Rostfreier Stahl		19 N/25mm	41 N/25mm
Aluminium		14 N/25mm	26 N/25mm
Lackiertes Metall		16 N/25mm	40 N/25mm

- Fortsetzung -

Glas		18 N/25mm	40 N/25mm
------	--	-----------	-----------

Polycarbonat	18 N/25mm	37 N/25mm
Acrylharz	16 N/25mm	34 N/25mm
Epoxy	18 N/25mm	33 N/25mm
ABS	14 N/25mm	23 N/25mm
Hart-PVC	14 N/25mm	25 N/25mm
Polypropylen	12 N/25mm	16 N/25mm
N. D. Polyethylen	10 N/25mm	11 N/25mm
H. D. Polyethylen	8 N/25mm	10 N/25mm

Alle Klebkraftwerte sind Durchschnittswerte und dürfen nicht für Spezifikationen verwendet werden; es sind anwendungsspezifische Tests durchzuführen.

6. Spezifikationen

3M™ 9482 PC und 9485 PC sind UL-anerkannt, Aktenzeichen MH 17478.
Das Qualitätssicherungssystem des Herstellwerks ist nach DIN ISO 9002 zertifiziert.

7. Verarbeitungshinweise

Um einen guten Verklebeverbund zu erreichen, müssen die zu verklebenden Materialoberflächen absolut trocken und sauber sein. Für die Reinigung werden fettfreie Lösemittel, wie z.B. n-Heptan oder Isopropyl-Alkohol empfohlen.

Bei der Verklebung sollte ein möglichst hoher Druck ausgeübt werden und eine Temperatur von mindestens + 21 °C herrschen. Je höher der Druck und die Temperatur, um so besser dringt der Klebstoff in die Poren des Untergrundes und um so höhere Klebwerte können erwartet werden.

Beim Abwickeln der Rolle empfehlen wir die Verwendung einer Umlenkwalze, um Fehlstellen beim Laminieren zu vermeiden. Der Kleber sollte dabei über einen möglichst kleinen Winkel abgezogen werden.

8. Gewährleistung und Haftung

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung, einschließlich der Gewährleistungsfrist für dieses Produkt, regeln sich nach unseren jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Keine Gewährleistung und Haftung übernimmt die 3M Deutschland GmbH für die Verarbeitung der Transferklebebänder.



3M Deutschland GmbH

Kennzeichnungs- und Sicherheitssysteme
Carl - Schurz - Str. 1
41453 Neuss
Telefon 0 21 31 / 14-3471
Telefax 0 21 31 / 14-3695
Internet: <http://www.3M.com/de>