

# 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルトの新ラインナップ

高い研削力と長寿命

広がる用途展開

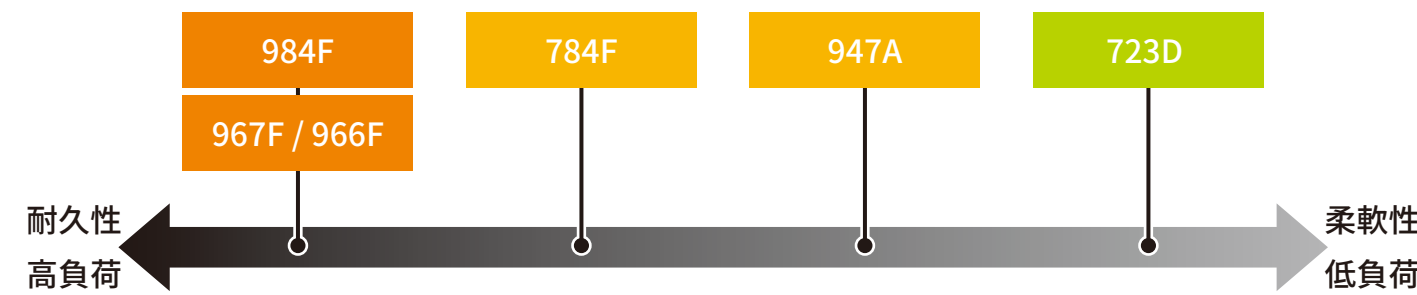
## 用途別選択ガイド

推奨製品	重研磨	形状出し / バリ取り	目消し / 仕上げ
984F	●		
967F / 966F	● <b>NEW</b> 特殊鋼*		
784F		● <b>NEW</b>	
947A			●
723D			● <b>NEW</b>

\*チタン合金、高ニッケル鋼などの特殊鋼に特に適した製品です。

## 荷重レベルに応じた選定が可能

### 荷重レベル別選択ガイド



### 代表的な研磨装置



ロボット研磨

バックスタンド研磨

スラック研磨

## 製品仕様

●:推奨 ○:適合

製品	3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト						
	984F	967F	966F	784F	947A	723D	
砥粒	精密成型砥粒						
基材	ポリエステル				ポリエステル/コットン	コットン	
工程	乾式	●	●	●	●	●	
	湿式	●		●	●		
グレード*	36+	YF	YF	YF	YF		
	40+				X		
	50+		YF	YF	YF		
	60+	YF	YF	YF	YF	X	
	80+	YF	YF	YF	YF	X	
	100+					J	
	120+				XF	X	J
	150+				XF		J
対応材質	180+			XF		J	
	220+					J	
	普通鋼	●			●	●	
	ステンレス鋼	●			●	●	
	ニッケル鋼		●	●	○	○	
チタン合金		●	●	○	○		
アルミニウム	○			●	●	○	

\*グレード欄の記号は基材のウェイト (Wt) を表します。

※本カタログでの比較は弊社実験によるもので、実際の数値等は顧客事例ごとにより異なります。  
※仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。保証期間内に製品が不良であることが証明された場合、当社の責任は、当社の選択により交換または補修させていただき、もしくはご購入代金を返還させていただきます。  
3M、キュービトロン、CUBITRON、トライザクトは、3M社の商標です。

お取扱い販売店

**3M**  
スリーエム ジャパン株式会社  
研磨材製品事業部  
<http://www.mmm.co.jp/asd/>

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2019. All Rights Reserved.  
ABR-105-B(0519)

カスタマーコールセンター  
製品のお問い合わせはナビダイヤルで  
**0570-011-211**  
8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)

**3M** Science.  
Applied to Life.™

# 3M™ キュービトロン™ II ベルト製品

Shaping the Future.

- 3M™ キュービトロン™ II ベルト製品の新しいラインナップを追加
- 広がる用途展開
- 研磨装置や荷重レベルに応じた最適な選定が可能

**CUBITRON™ II**

3M™ キュービトロン™ II ベルト製品で生産性と品質が向上します。

**切れる** 作業が速く楽になり、生産性が向上

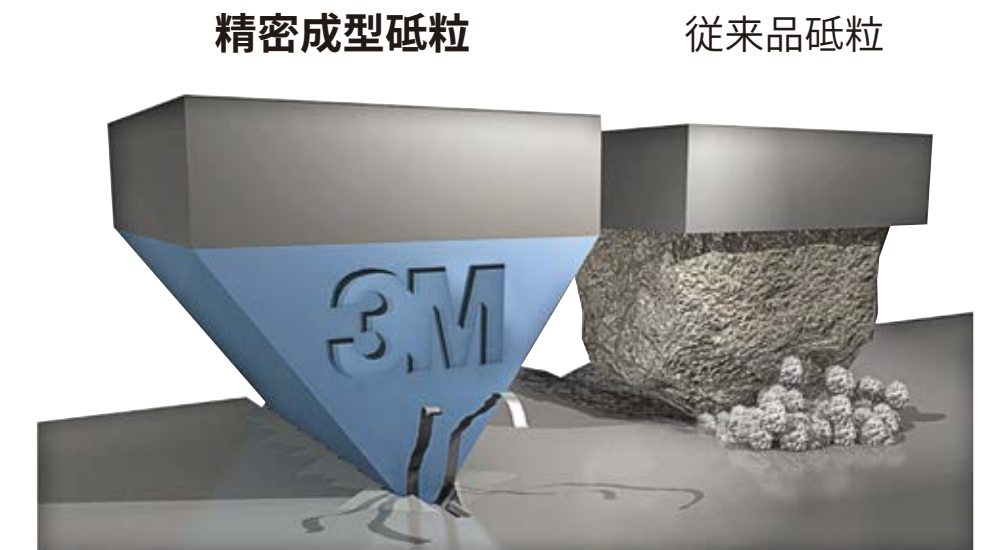
**長持ち** ベルト交換の回数とダウンタイムを低減し、  
トータルコストを削減

**低発熱** 焼けを防ぎ、ワークの品質を保つ

## 3Mテクノロジー

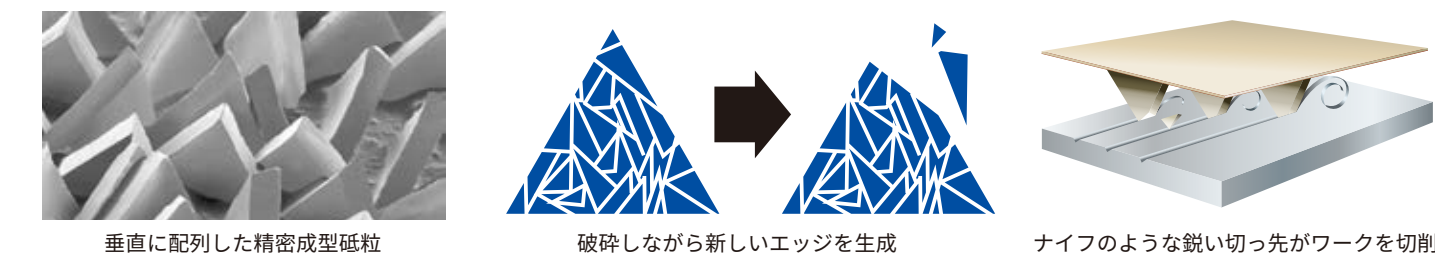
一粒一粒まで鋭くデザインされた精密成型砥粒を採用しています。

### 砥粒の研削イメージ



### 研削のメカニズム

「精密成型砥粒」の鋭い歯が、常に新しいエッジを自生し、  
シャープな切れ味を保ちます。



垂直に配列した精密成型砥粒

破碎しながら新しいエッジを生成

ナイフのような鋭い切っ先がワークを切削

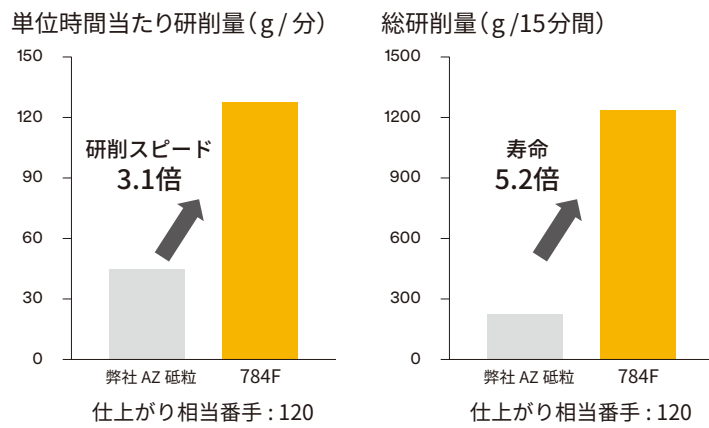
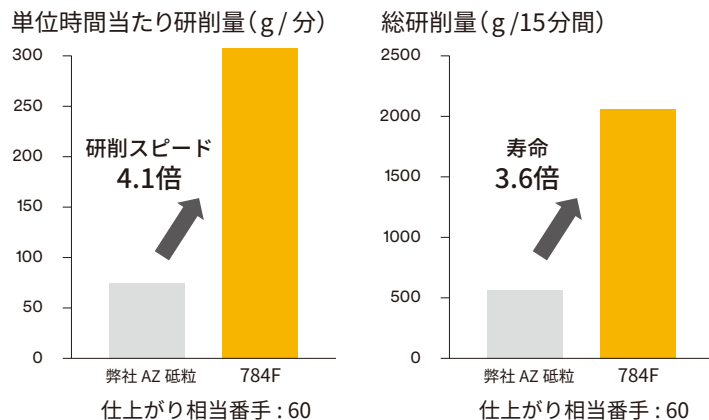
## 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 784F

### 研磨プロセスをもっと速く

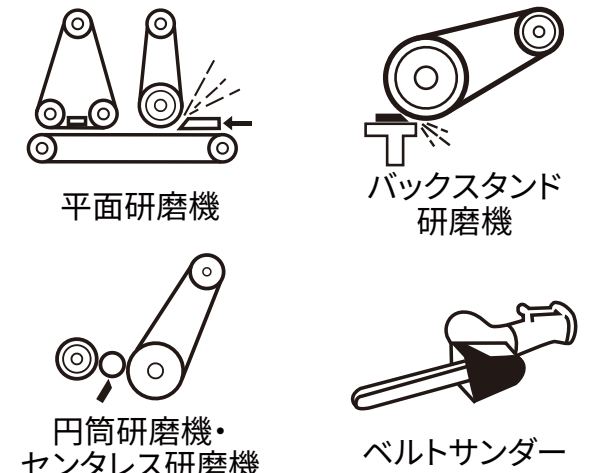
砥粒	AO 酸化アルミニウム	AZ アルミナジルコニア	セラミック (主成分として)
基材	J wt 柔らかい	XF wt 中間	YF wt 硬い
荷重	低	中	高
グレード	36+ 50+ 60+ 80+ 120+ 150+ 180+		
工程	乾式・湿式の両方に対応		

- 中荷重で高い研磨力を発揮します。
- 圧力が分散する幅広平面研磨や形状出し研磨の用途に適します。
- 研削が速くサイクルタイムを短縮します。
- 幅広い番手、乾式・湿式に対応します。
- ステンレス鋼、普通鋼、アルミニウム等の幅広い材質に対応します。

#### 性能比較



#### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
試験条件: 乾式研削、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
C/W: φ35mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

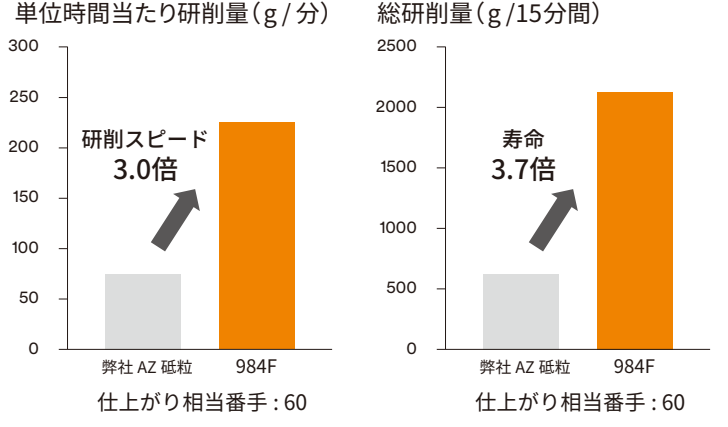
## 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 984F

### 重研磨に適した高い研削力

砥粒	AO <sup>※1</sup>	AZ <sup>※2</sup>	セラミック
基材	J wt	XF wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	36+ 60+ 80+		
工程	乾式・湿式の両方に対応		

※1: 酸化アルミニウム    ※2: アルミナジルコニア

#### 性能比較



#### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
試験条件: 乾式研削、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
C/W: φ35mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

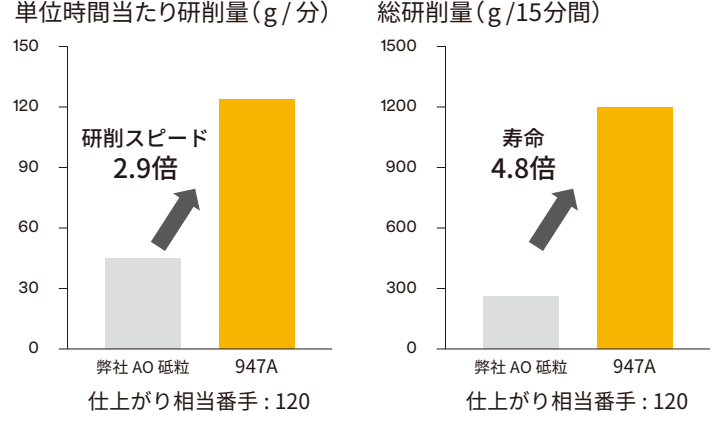
## 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 947A

### 軽いタッチでサクサク削る

砥粒	AO <sup>※1</sup>	AZ <sup>※2</sup>	セラミック
基材	J wt	X wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	40+ 60+ 80+ 120+		
工程	乾式のみ対応		

※1: 酸化アルミニウム    ※2: アルミナジルコニア

#### 性能比較



#### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
試験条件: 乾式研削、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
C/W: φ35mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

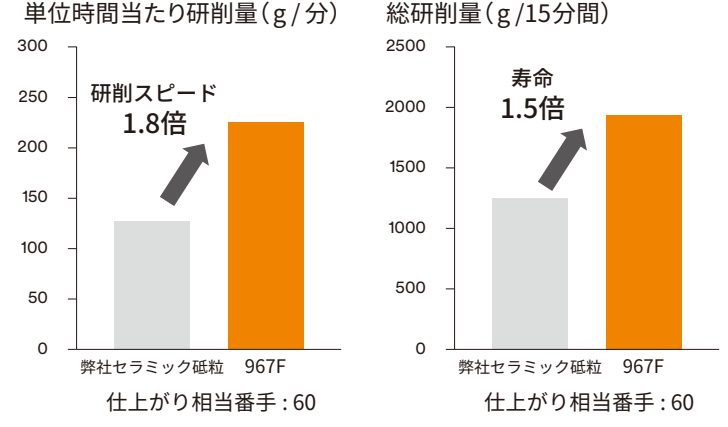
## 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 967F/966F

### チタン合金、高ニッケル鋼も快削

砥粒	AO <sup>※1</sup>	AZ <sup>※2</sup>	セラミック
基材	J wt	XF wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	36+ 50+ 60+ 80+		
工程	967F 乾式、966F 湿式		

※1: 酸化アルミニウム    ※2: アルミナジルコニア

#### 性能比較



#### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
試験条件: 乾式研削、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
C/W: φ35mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

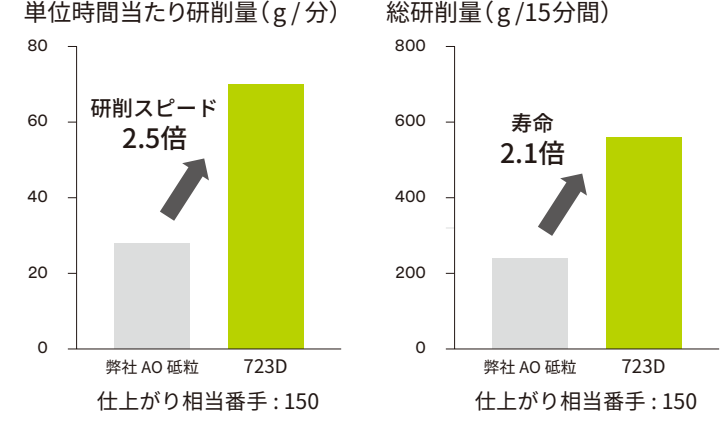
## 3M™ キュービトロン™ II レジンボンドクロスベルト 723D

### 複雑な曲面にもなじむ柔軟性

砥粒	AO <sup>※1</sup>	AZ <sup>※2</sup>	セラミック
基材	J wt	XF wt	YF wt
荷重	低	中	高
グレード	100+ 120+ 150+ 180+ 220+		
工程	乾式のみ対応		

※1: 酸化アルミニウム    ※2: アルミナジルコニア

#### 性能比較



#### 推奨研磨機



※研削スピード=2分後の単位時間当たり研削量、寿命=15分間の総研削量  
試験条件: 乾式研削、ワーク: SUS 25mm×180mm、ベルト: 50mm×2,100mm、  
C/W: φ35mm 55°、回転数: 1,750 r.p.m.  
上記は社内試験における参考値であり、製品性能を保証するものではありません。

## その他のベルト製品

### 3M™ レジンボンドクロスベルト 977F

- セラミック砥粒が優れた研削力を発揮します。
  - 耐久性に優れ、信頼性の高い研磨ベルトです。
- 用途**
- ステンレス鋼/ニッケル鋼/チタン合金等の難削材の研磨
  - 普通鋼の重研磨
  - バリ取り、整形、溶接ビードの除去

砥粒	セラミック
基材	ポリエステル
グレード	YF 36, 40, 60, 80
基材wt	XF 100, 120
工程	乾式・湿式の両方に対応

### 3M™ レジンボンドクロスベルト 363A

- 汎用性の高い酸化アルミニウム砥粒を用いたベーシックグレードです。
  - 適度な柔軟性と耐久性を持つ基材を使用しています。
  - #24~#400の広い番手から選定が可能です。
- 用途**
- 普通鋼/アルミニウム等の研磨
  - バリ取り、整形、溶接ビードの除去
  - 目つぶし、仕上げ研磨、ヘアライン仕上げ

砥粒	酸化アルミニウム
基材	ポリエステル/コットン
グレード	X 24, 36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, 400
基材wt	
工程	乾式のみ対応

### 3M™ トライザクト™ ピラミッドクロスベルト 237AA

- 立体的な表面構造により安定した研磨力が持続します。
  - 深キズのないきれいな仕上がりが得られます。
  - 適度な柔軟性と耐久性を持つ基材を使用しています。
- 用途**
- ステンレス鋼/ニッケル鋼/チタン合金等の難削材の研磨
  - 普通鋼/アルミニウム等の効率的な研磨
  - 平面の仕上げ研磨

砥粒	酸化アルミニウム
基材	ポリエステル/コットン
グレード*	X A160 (120), A100 (180), A80 (220), A65 (240), A45 (320), A30 (400), A16 (600), A6 (1000)
基材wt	
工程	乾式のみ対応

※( )内は相当番手を表します。

### 3M™ トライザクト™ ピラミッドクロスベルト 307EA

- 立体的な表面構造により安定した研磨力が持続します。
  - 深キズのないきれいな仕上がりが得られます。
  - 基材が柔軟なので、形状に良くフィットします。
- 用途**
- ステンレス鋼/ニッケル鋼/チタン合金等の難削材の研磨
  - 普通鋼/アルミニウム等の効率的な研磨
  - 曲面や複雑な形状の仕上げ研磨

砥粒	酸化アルミニウム
基材	レーヨン
グレード*	JE A100 (180), A80 (220), A65 (240), A45 (320), A30 (400), A16 (600), A6 (1000)
基材wt	
工程	乾式のみ対応

※( )内は相当番手を表します。