

3

927 (976), 950 (969)

Trocken übertragbare Klebstoff-Filme

| | | |
|----------------------------|-----------|-------|
| Produkt-Information | Erstellt: | 12/91 |
| | Geändert: | 10/11 |

Beschrieb / Merkmale

Die trocken übertragbaren Klebstoff-Filme 927 (976) und 950 (969) bestehen aus einem modifizierten Acrylat-Klebstoff, der sich durch eine hohe Soforthaftung und eine gute Scherfestigkeit auszeichnet. Es wird nicht empfohlen, die Bänder UV-Licht oder direkter Sonnenbestrahlung auszusetzen.

Die Klebstoff-Film haben eine sehr hohe Klebkraft auf den meisten Werkstoffoberflächen, auch auf niederenergetischen Oberflächen wie Polyäthylen oder Polypropylen.

Das Band 927 (976) eignet sich für Verklebungen auf glatten Oberflächen; das Band 950 (969) kann dank seiner grösseren Dicke auch auf rauen oder unebenen Oberflächen sowie zum Ausrüsten von schwereren Schildern eingesetzt werden.

Die trocken übertragbaren Klebstoff-Filme 976 und 969 (Klebstoff auf der Oberseite, gewickelt auf 25 mm Spezialkern) ist für die Verwendung auf den 3M ATG-Dispensern bestimmt.

Aufbau

Klebstoff: modifizierter Acrylat A60, transparent
Schutzabdeckung: oberflächenbehandeltes Papier, braun

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

| | 927 (976) | 950 (969) |
|-----------------------------------|--|-------------------------|
| Klebstoffdicke (ASTM D-3652) | 0,05 mm | 0,13 mm |
| Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330) | 6,6 N*/10 mm Bandbreite | 8,0 N*/10 mm Bandbreite |
| Temperatureinsatzbereich | -30°C bis 80°C Dauerbelastung (Tage/Wochen) 120°C Kurzzeitbelastung (Minuten/Stunden) | |
| Spezifikation | MIL-P-19834B, Amend 1, Typ 1 | |

* 1 N (Newton) = 102 g

927 (976), 950 (969)

Trocken übertragbare Klebstoff-Filme

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal aufgebracht, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Güte der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung. Bei doppelseitigen Bändern muss darauf geachtet werden, dass das Band auf dem Fügepart vor dem Entfernen des Schutzbandes sehr gut angedrückt wird.

Anwendungen

- Dauerhaftes, belastbares Verbinden, Befestigen, Halten und Laminieren der verschiedensten Materialien wie Metalle, lackierte Oberflächen, Papier, Karton, Glas, Holz, Keramik und Kunststoffe (inkl. PE und PP).
- Endlosmachen von Papier-, Metall-, Gewebe- und vor allem Kunststoffbahnen.
- Selbstklebend ausrüsten bzw. Montieren von Emblemen, Schildern, Fotos, Displays, Plakaten.
- Größere Flächen können vor einer Weiterverarbeitung wie Zuschneiden, Biegen, Stanzen oder Bohren mit den Bändern 927 und 950 beschichtet werden. Wichtig: die Bänder mit Rolle oder Laminator optimal auf der ganzen Fläche anpressen.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

927 (976), 950 (969) Trocken übertragbare Klebstoff-Filme

Bemerkungen

Die Bänder 927 und 950 sind auch als Formstanzteile lieferbar.

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebertechnik.de

3M (Schweiz) GmbH

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH

Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben