

SLOVENŠČINA

Restavracija dovolj globoka, priporočamo uporabo odtenka dentina. S pomočjo prosnjega odtenka na okluzalni površini boste dosegli estetski vid.

1.2 Priprava: Pripravite zob.

1.3 Odkliskovanje: Ko je priprava zoba končana, odstranite priloženo zob. In sicer v skladu z navodili proizvajalca glede na izbrani material za odkliskovanje. Uporabte lahko material za odkliskavanje, kakršnega uporablja 3M ESPE.

2. Postopek dela v laboratoriju

2.1 Odtis, ki ste ga dobili, napolnite z mavcem. Če ste uporabili trojni model za odtis, zob, na mesto priprave namestite zatike.

2.2 Po 45 do 60 minutah ločite odtisk od odtsa. V mavric vstavite zidilni in odliček podložite kot pri navadnem postopku za izdelavo pravega in vodnega. Modelo vstavite v ustrezen artikulator.

2.3 Če drug odtis ni bil posiljen, izlžite drug odliček s pomočjo enake registracije odtsa. Ta model ločite od vsā delovni modeli.

2.4 Laboratorijsko žago odprete preparacijo in odstranite odliček material ali pa robove izpostavite tako, da jih je mogoče zlahka obdelovati. Po potrebi robove označite z ročnim pisalom. *Po potrebi vstavite držalce prostora.*

2.5 Matrico namoče v vodo, na preparacijo s čopičem naneseite zelo tanek sloj ločevalnega sredstva, pustite, da se posuši, nato nanese še en tanek sloj.

2.6 Dodajte prvo plast kompozita na podlago preparacije, izogibajte se robom in upoštevajte priporočila za polimerizacijo, opisana v razdelku za neposredne restavracije (krok 7).

2.7 Nanašanje in polimerizacijo dodatne plasti kompozita. Zadržna plast (incizalna) naj zajema kontaktno območje.

2.8 Matrico namestite nazaj na model. Dodajte zadnjo plast kompozita na okluzalno površino. Narahlo napolnite na sredini in okluzalno. To bo omogočilo srednje kontakte in ustrežni okluzalni kontakt, če so nasporni modeli namešči v ozko registracijo.

2.9 Za vzpostavitveni okluzalni kontakt začnite odstranjevanje odsevnih kompozit okoli stičnih točk. Ustvarite naklone in robove v skladu z okluzalno analizo.

2.10 Bodite previdni pri odstranjevanju protetičnega zoba izdelka. Odložite manjšo količino mavca z restavracije, mavec se mora s polimerizirano restavracijo zliata odtomli, in sicer tako dolgo, dokler ne dobite celotne restavracije.

2.11 Nato zvelemi glavni delovni model in preverite ustreznost izdelka, prilaganje robovom natančno in poskrbite za enakost površin. Če po potrebi popravite in nato spojite, kaj je navedeno zgoraj v korakih 8 do 10 za neposredno restavracijo.

3. Postopek dela v ordinaciji
3.1 Natančnost indirektne restavracije naredite hravapo.
3.2 Očišcite protetični izdelek v mini raztopilni v ultrazvočni kleti in temeljito sperite.
3.3 Cementiranje: Protetični izdelek cementirajte s pomočjo kompozitnega cementnega sistema 3M ESPE. Ki ga proizvaja 3M ESPE, in sicer v skladu z navodili proizvajalca.

Shranjevanje in uporaba

1. Izdelek je namenjen uporabi pri sobni temperaturi. Če ga hranite v hladnejšem prostoru, počakajte, da pred uporabo dosegne sobno temperaturo. Zvišana temperatura priložni sobni temperaturi je 36 mesecev. Temperature okolja, ki so stalno višje od 27°C/80°F stolpnj, lahko skrajšajo življenjsko dobo izdelka. Rok uporabe je označen na zunanji embalaži.

2. Ne izpostavljajte visokim temperaturam ali virom močne svetlobe.

3. Ne shranjujte v bližini materialov, ki vsebujejo eugenol.

Ta izdelek razdeluje z uporabo določenejšega postopka serije namri (tekočinski stik) v skladu s priporočili Centra za nazor bolezni (Centers for Disease Control) in Zveze ameriških zobozdravnikov (American Dental Association). Smernice za nazor infekcij pri zobni negi – MMWR, December 19, 2003:52(RR-17). Centra za nazor bolezni in preventiva.

Odlaganje v smeti - Podatke o tem, kako zavreči izdelek, poiščite v varnostnih listih (najdete jih na spletnem mestu www.3MESP.com ali pri najbližji prodajni družbi).

Informacije za kupca

Nobena oseba ni pooblaštl za posredovanje kakršnihkoli informacij, ki ostajajo od informacij v teh navodilih.

Opozorilo: Ameriška zvezna zakonodaja omejuje prodajo in uporabo tega pripomočka izključno na zobozdravnike.

Garancija

Če imate 3M ESPE jamči, da izdelek nima napak v materialu in izdelavi. 3M ESPE NE ZAGOTAVLJA NOBENIH DRUGIH JAMSTEV ALI GARANCIJ, VKLJUČNO Z JAMSTVI PRODAJNOSTI ALI PRIMERNOSTI ZA DOLOČEN NAMEN. Uporabnik mora sam preosoditi, ali je proizvod primeren za njegovo uporabo. Če se izdelek pokvari v garancijskem obdobju, je vsa izključna pravica in odgovornost družbe 3M ESPE, da tak izdelek popravi ali zamenja.

Omejile odgovornosti

Če ni prepovedano z zakonom, družba 3M ESPE ne bo odgovorna za kakršnokoli izgubo ali škodo, ki izhaja iz tega izdelka, ne glede na to, ali je posledica, neposredna, posredna, nastala ali posledica uporabe izdelka, ali zaradi neupoštevanja navodil, vključno z garancijo, pogodbo, malverzacijo ali striktno odgovornostjo.

2. Zaščitna pulpa:

Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa:

Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond lahko uporabite tudi na nepoliranih površinah in zvezračni površini.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

2.3 Področna modifikacija: Izbrani odtenki restavracijskega materiala namestite na nejakšan zob. Material obdelajte z lahko, da ustreza debelini in mestu restavracije. Polimerizirajte. S pomočjo različnih svetlobnih virov osvetlite ustrezno območje. Zahtem z navadno sončno odstranite restavracijski material iz nejezdanega zoba. Postopek ponovljajte, da dobite sprejeto barvano ujetanje.

3. Izolacija zoba:

Priporočen način izolacije je koferdam. Lahko uporabite tudi druge vrste rolce in sesalce.

Direktna restavracija

1. Anteriorne restavracije: Za vse restavracije razreda III, IV in V uporabite konvencionalne preparacije kavite.

2. Posteriorne restavracije: Pripravite kavitate. Meje preparacije je potrebno zagladiti. V notranjosti preparacije ne smejo ostati amalgam ali drugi osnovni materiali, saj lahko vplivajo na presvjetlevanje in s tem na strjevanje restavracijskega materiala.

2. Zaščitna pulpa: Če pride do izpostavitve čistilni pulpe in li to stanje zahteva postopek neposrednega kritja pulpe, na mestu izpostavitvenosti uporabite minimalno količino kalcijevega hidroksida, na katerega naneseite sredstvo Vitrebond™ ali Vitrebond™ Plus Light Cure Glass Ionomer Liner/Base, ki ga proizvaja 3M ESPE. Podogotosevno Vitrebond moče použiti tako k poliranih oblačti hiboidnega vzljubljeni kaviti. Podrobne informacije vzki pogljočdo vromobu materialu Vitrebond.

Umišni matrice:

1. Frontalni vpljni: Pro zmenšani množsvi použiteho materialu mžžete použiti mylarovbo vpržkuo a korunkovo formy.

2. Dišalni vpljni: Umišmate mžkovo kovovno nebo predem tvoravno mylarovno nebo predem tvoravno kovovno matrio a krajave pmeti zaklunvajo. Kulivčovno hidlikavo namočite aproksimni čist matrico a vytvohe bodi kontakt. Uporavite matrico ali, aby isenit uzavrla aproksimni oblasit tak, aby nedošlo k vytvořeni plevavie vpljni.

Priloge: Matrice se mžže umišti po lepljini sklova in aplikavie adheziva, pokud dvavite přednost lokalno postopku.

4. Adhezivni vpljni: Pri lepljani, pripravu povrchu, aplikavie adheziva v trzeni dožaduje pokyny výrobce, např. adheziva 3M ESPE.

5. Dávkovani kompozitno materialu: Osčepneni državle ve směru hodnových ručevk vylučavie ze stříkavky na misici položkuo potřebné množsvi vplňovho materialu. Aby vplňavie materialu po vylučaví potřebné množsvi dává nevýkavli, obložte državlo plí otkavý proti směru hodnových ručevk, čímž pasta přistavne vylučaví. Ihned rasahavte vložku stříkavky. Pokud se vylučaví material nebude ihned používat, je třeba jej chránit před vstevem.

6. Aplikavie: 6.1 Vplňovho materialu umišťavte a vřivřuvavte po dáteřech, jak je uvedeno v dářti 7.

6.2 Do kavity aplikavte o něco vice materialu tak, aby byl převřtven přes okraj. Vřivřuvavte příslušné nástroji.

6.3 Vřhnete se použiti silného světla v pracovním polí.

6.4 Typy pro aplikavie v laterálnímu úseku:

a) Po snaži adaptav je možné vnřiti 1 mm vrstvú umišti a adaptovat aproksimní proti matrici.

b) Po adaptaví materialu do vnitřku kavity mžžete použiti kondenzáční nástroj (nebo podobné zařaví).

7. Polymeravie: Tento podstav je určen k vytvořeni působeního nahogehno nebo ledu v laterálnímu úseku 400-500 mm v rozsahu 400-500 mm. Každou vrstvu vřivřuvte tak, aby žil povrch vřivřavie působení vřivřivého světla o vysoké intenzitě, např. světla z vřivřavcové lampy 3M. Během expozice držte ruku o neblavie vřivpi.

8. Tvornavni: Vřivřuvavie restaurovaní povrchu jemnými dočisovávavmi diamanty, vřivřavkem nebo písečkavmi. Provědvavni povrchu vřivřavie s pomocí písečkaví pro konečnou úpravu. SoF-LeX™ vřivřavýchvni pro společnost 3M ESPE.

9. Úpravavousku: Pomocí artikulačného papíru kontrolavte skus. Vřivřavte si kontakty centrické a laterální. Pečlivě upravavte skus odstráněním materialu jemným diamantem od informaví v teh navodilav.

10. Konečná úpravav a leštěnie: Vřivřavte si systémem pro konečnou úpravav a leštěnie SoF-LeX™.

Neplňovno postup pro inleje, onleje nebo fazety

1. Ordinační postup

1.1 Vyběr odstínu: Před izolací zubu vyberte příslušný odstín (odstiny) univerzálního vřivřivého materialu Filtek Ultimate. Jestliže má výhled dostatečnou tloušťku, můžete si posadit zubní model do vzdušného prostoru. Použití vzdušného prostoru pomáhá dosáhnout očekávaného vzhledu.

2. Laboratorní postup
2.1 Do otkisu připraveného zubu nalijte modelový materiál. Na místo preparace umístěte čep, jehož délka se použítí otkis typu „trojitě tříče“.

2.2 Po 45-60 minutách vyléte model. Do modelu umístěte čep a odliček upnevně jako při typickém postupu pro výrobu zubních modelů a misku. Upnevně nebo artikule model k protisku na seřizovací artikulator.

2.3 Jestliže není zaslán druhý odtisk, odlijte druhý model s použitím stejného otisku. Ten je použitý jako pracovní model.

2.4 Přípravu s pomocí laboratorní palí rozlžejte na části a označte přetřpytky nebo označe okraje, aby se v ní mohl snadno pracovat. V případě potřeby okraje označte čerňovou tušou. S pomocí štětce přidejte sesávací vrstvu.

2.5 Zubní model namoče do vody, poté s pomocí kartáčku na přípravu aplikujte velice tenkou vrstvu preparace, nechteže zaschnout a přidejte další tenkou vrstvu.

2.6 Do spodní části preparace aplikujte první část kompozitního materialu, vylétně se okrajem a dodržujte pokyny k vřivřuvaví popsané v oddíle Prímě vpljni (Krok 7).

2.7 Aplikavie a vřivřavie další vrstvy kompozitního materialu. Poslední řetinu (incizní) aplikavte tak, aby zahrnovala kontaktní oblasť.

2.8 Zubní model vravte do artikulatoru. Přidejte poslední řetinu kompozitního materialu na okluzní povrch. Velice jemně aplikavte o něco vice materialu mezičinné, distálně a okluzně. Tim se vytvoří mesálně-distální kontakty a správný okluzní kontakt, když se vytvoří okluzav s protějšvím obloukem s pomocí netvzravé příuškové vrstvy. Vřivřavie světlem pouze po dobu 10 sekund, potom zubní model vylétně, aby nepřinl k okluznímu povrchu. Dokončavte proces vřivřuvaví – dožvřavte při tom vždy trvavne vřivřavie v oddíle Prímě vpljni (Krok 7).

2.9 S již vytvořevými okluzními kontakty začněte odstraňovat přetřbnytky kompozitní materialu a okolí kontaktních bodů. Vřivřavte hrobtvly a řhny podle okluzní analomie.

2.10 Při vřivřavívných vpljni se modelu postupavte opatně. Uplatmte malú kouskv zubního modelu kolem vpljni. Matricu zubního modelu by se měl čistě odstavovat od vřivřevé vpljni, až zbude čistá celá vpljni.

2.11 Na hlavním zubním modelu zkontrolavte, zda je možno vpljni dobře osadit, model dostatečnává v přenosu. V případě potřeby opravav a poté vřivřavte, jak je uvedeno výře v části Prímě aplikavie vřivřavie v krocích 8 – 10.

3. Ordinační postup
3.1 Zřivřavie vnitřní povrch nářvřaví.

3.2 Protřvavte umřlavie v mřivřovno roztoku v ultrazvukové kleti a řáděné optičně.

3.3 Cementovavnie: Mřivřavte cementavie s použitím systému prřivřivčivého cementu 3M ESPE vyráběného společností 3M ESPE. Dodržavte přítlm pokyny výrobce.

Skřlavování a použití

1. Tento podstav je určen pro použití při pokovité lepljani. Jestliže je skřlavován v chladněji teplotě, před použitím nechejte pokoví zůstat na pokojové teplotě. Dávka životnosti při pokovité lepljani je 36 měsíců. Teplota okoloňho prostředí pohyblivav je pravidelně nad 27°C/80°F mžže snížit životnost produktu. Na vnějším oblav je uvedeno datum expiravce.

2. Vplňovho materialu nevstavavte působení zřivřevého světla nebo intenzivnímu světlu.

3. Matervavie nesklavavte v blízkosti zubních obsahujících eugenol.

