



Scotch-Weld^{MC}

Adhésifs acryliques à faible odeur

DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Fiche technique

Février 2016

Description du produit

Les adhésifs acryliques à faible odeur Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC} sont des adhésifs structuraux renforcés à deux composants présentant un rapport de mélange 1:1 et qui dégagent moins d'odeur que la plupart des adhésifs acryliques. Ils offrent une excellente résistance au cisaillement et au pelage ainsi qu'une bonne durabilité et une bonne résistance aux chocs. Ils adhèrent rapidement à la plupart des métaux, des céramiques, des caoutchoucs, des plastiques et au bois avec une préparation minimale de la surface.

Caractéristiques

- Liaisons durables et robustes
- Préparation minimale de la surface
- Temps de liaison de 10 minutes
- Liaison de l'acier inoxydable
- Adhésif acrylique à faible odeur
- Temps d'application de 10 minutes
- Rapport de mélange 1:1
- Excellente résistance au cisaillement et au pelage

Propriétés physiques types de l'adhésif non durci

Remarques physiques types de l'adhésif et le mélange 1:1 à faible odeur peuvent servir à la plupart des types de l'adhésif

Propriété	Adhésif acrylique à faible odeur Scotch-Weld ^{MC} 3M ^{MC}		
	DP810	DP810 noir	DP810 NS
Couleur Base (B) Accélérateur (A)	Vert Blanc	Noir Blanc	Bleu/Vert Blanc
Lb/gal Base (B) Accélérateur (A)	8,7 à 9,1 8,7 à 9,1	8,7 à 9,1 8,7 à 9,1	8,7 à 9,1 8,7 à 9,1
Viscosité (mPa/s) ⁽¹⁾ Base (B) Accélérateur (A)	18 000 à 22 000 18 000 à 22 000	18 000 à 22 000 17 000 à 21 000	90 000 à 95 000 95 000 à 100 000
Résine de base Base (B) Accélérateur (A)	Acrylique Acrylique	Acrylique Acrylique	Acrylique Acrylique
Rapport de mélange (En volume) (En poids)	1:1 1:1	1:1 1:1	1:1 1:1
Temps de liaison (50 lb/po ²)	10 minutes	10 minutes	10 minutes
Durcissement complet à 23 °C (73 °F)	8 à 24 heures	8 à 24 heures	8 à 24 heures
Durée d'application à 23 °C (73 °F)	10 minutes	10 minutes	10 minutes

Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC}
Adhdch-Weldsolute; margin-left:44.2
 DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Caractéristiques de rendement types

Remarqueistiques de rendement types)tch-et e mélange 1:1ible odeurnt rap
 repr ues de rendement types)tch-et e mélange 1:1ible

Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement⁽²⁾ mise à l'essai à 23 °C (73 °F)

Substrat	Adhésif acrylique à faible odeur Scotch-Weld ^{MC} 3M ^{MC}		
	DP810	DP810 noir	DP810 NS
	Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po ²)	Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po ²)	Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po ²)
Aluminium mordancé	4 200 RC	4 200 RC	4 200 RC
Aluminium abrasé	3 900 RC	3 750 RC	3 850 RC
Aluminium nu	3 800 RC	3 850 RC	4 100 RC
ALF	3 100 RC	3 600 RC	3 500 RC
ALF huileux	3 450 RC	3 450 RC	3 500 RC
Acier inoxydable	3 400 RC	3 500 RC	3 400 RC
PRF vert	3 800 RC	3 000 RC	1 900 RC
Acrylique	1 100 DS	550 DC	800 DS
PVC	1 000 DS	1 000 DS	1 000 DS
Polycarbonate	850 DC	500 DC	500 DC
ABS	600 DC	700 DC	650 DC

RC0ycarbonateblecvauchement (lb'assemblage en chevauchement (lb/po²) mise à l'essai aux tempchevauchement (lb/po²) mise à

Température	Adhureaux tempchevauchement (lb/po ²) misWeld ^{MC} 3M ^{MC}		
	DP810	DP810 noir	DP810 NS
-29 °C (-20 °F)	1 750 DA/DC	2 000 DA/DC	1 600 DA
24 °C (75 °F)	3 650 RC	3 550 RC	4 000 RC
49 °C (120 °F)	2 000 RC	2 000 RC	2 350 RC
82 °C (180 °F)	550 RC	500 RC	500 RC

Résistance au pelage en T (lb/po de largeur)⁽³⁾ mise à l'essai à 23 °C (73 °F)

Substrat	Adhésif acrylique à faible odeur Scotch-Weld ^{MC} 3M ^{MC}		
	DP810	DP810 noir	DP810 NS
Aluminium mordancé	30	20	23

DS = Défaillance du substrat RC =
 Rupture cohésive
 DA = Défaillance de l'adhésif
 DC = Défaillance combinée (DA et RC)

Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC}

Adhésifs à faible odeur

DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Résistance aux conditions environnementales⁽⁴⁾

Remarque aux conditions environnementales mélange 1:1 à faible odeur et ne peuvent servir dans des conditions environnementales

Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po²) mise à l'essai à 23 °C (73 °F)

Condition	Durée	Adhésif acrylique à faible odeur Scotch-Weld ^{MC} 3M ^{MC}		
		DP810	DP810 noir	DP810 NS
Témoin	14 jours	3 750 RC	3 750 RC	3 800 RC
71 °C (160 °F)/100 % HR	14 jours	1 500 DC	1 500 DC	1 250 DA
71 °C (160 °F)/trempage	14 jours	1 750 DC	1 650 DC	1 450 DA
Agent de blanchiment à 20 %	14 jours	3 450 RC	3 250 RC	3 750 RC
Alcool isopropylique	14 jours	3 150 RC	3 050 RC	3 450 RC
Antigel à 50 %	14 jours	3 850 RC	3 900 RC	4 000 RC
Essence	14 jours	2 550 RC	2 550 RC	3 150 RC
Diesel	14 jours	4 000 RC	3 950 RC	4 050 RC
Toluène	14 jours	2 650 RC	2 600 RC	3 400 RC
Méthyléthylcétone	14 jours	50 RC	75 RC	2 100 RC
Acétone	14 jours	75 RC	50 RC	900 RC

RC = Rupture coh= Rup

DC = Dupture coh combinée (DA et RC)

DA = Dupture coh comb'adh= Du


Taux type d'accroissement de la prise

Remarque de la prise (DA et RC) Scotch-Weld mélange 1:1 à faible odeur et ne peuvent servir dans des conditions (DA et RC) Scotch-Weld

Résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement (lb/po²) mise à l'essai à 23 °C (73 °F) aux temps indiqués ci-dessous après la liaison

Condition	Adhésif à 23 °C (73 °F) aux temps indiqués Scotch-Weld ^{MC} 3M ^{MC}		
	DP810	DP810 noir	DP810 NS
10 minutes	50	30	500
20 minutes	10 mi	10 mi	10 mi
10 heures	2eure	2eure	2eure
2 heures	2eure	2eure	3eure
4 heures	2eure	2eure	3eure
8 heures	3eure	3eure	3eure
24 heures	3eure	3eure	4eure

Scotch-Weld 3M
Pour les notes de base de page 1. Consultez les méthodes
de soudage des notes de base de page 1 à la page 4.

Adhdch-W •  cryliques àryliques deur
DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC}

Adhésifs à faible odeur

DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Méthodes d'essai et notes de bas de page

- 1) Viscosité obtenue avec un viscosimètre Brookfield, modèle DV-II, muni d'un rotor n° 7 tournant à 20 tr/min à 24 °C (75 °F).
- 2) Méthode d'essai de résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement : Essai de résistance au cisaillement de l'assemblage en chevauchement effectué conformément à la norme D1002-72 de l'ASTM; échantillons de 1 x 4 x 1/8 po liés entre eux, à moins d'indication contraire, avec un chevauchement de 1/2 po²; temps de durcissement d'au moins 6 heures à 24 °C (75 °F) avant l'essai. Les mesures ont été recueillies avec un appareil Sintech 5GL muni d'un dynamomètre de pression de 2 000 ou 5 000 lb. Le débit d'essai était de 0,1 po/min. Résistance déterminée à 24 °C (75 °F), sauf indication contraire.
- 3) Essais de r de 0,1 po/min. Résistance déterminée à 24 °C (75 °F), sauf indication contraire. d plan de collage de 0,017 po d'épaisseur. Vitesse de séparation de 20 po/min. Toutes les liaisons ont séché pendant au moins 6 heures à 24 °C (75 °F) avant l'essai.
- 4) On a effectuées de séparation de 20 po/min. Toutes les liaisons ont séché pendant au moins 6 heures à 24 °C (75 °F) avant laoutchoucs, des plastiqu page nffec

Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC}

Adhésifs à faible odeur

DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Renseignements sur la manipulation et le durcissement

Directives d'utilisation

Appliquer l'adhésif sur des substrats secs et propres exempts de peinture, d'oxydation, d'huile, de poussière, d'agent de démoulage et de tout autre contaminant. Consulter la section Préparation de la surface pour la méthode précise de préparation de substrat.

Cartouche de 50 ml :

Insérer une cartouche jumelée dans l'applicateur EPX 3M^{MC}. Retirer le capuchon. Faire sortir un peu d'adhésif pour vérifier l'uniformité de la distribution et l'égalité du mélange. Débloquer l'orifice au besoin. Fixer la buse de mélange. Appliquer l'adhésif sur des surfaces propres, joindre les parties et les maintenir en place jusqu'au durcissement de l'adhésif.

Cartouches de 200/400 ml

Tenir la cartouche jumelée droite, dévisser l'écrou de plastique et enlever la rondelle métallique; retirer et jeter la pièce insérée dans la cartouche. Placer la cartouche dans un applicateur EPX destiné aux cartouches de 200/400 ml réglé à un rapport de mélange de 1:1. Faire sortir un peu d'adhésif pour vérifier l'uniformité de la distribution et l'égalité du mélange. Poser la buse de mélange et la fixer avec l'écrou de retenue. Appliquer l'adhésif sur des surfaces propres, joindre les parties et les maintenir en place jusqu'au durcissement de l'adhésif.

Nettoyage

Le surplus d'adhésif peut être enlevé avec un solvant comme de la méthyléthylcétone*. On peut nettoyer les bords collants de la pièce finie ou du plan de collage avec de l'alcool isopropylique*.

* **Remarque :** Lorsque l'on utilise des solvants, éteindre toute source d'inflammation et lire les mises en garde et les directives d'utilisation du fabricant.

Durcissement à la chaleur

On peut obtenir un durcissement complet en augmentant la température du plan de collage à 49 °C (120 °F) pendant 30 minutes ou à 66 °C (150 °F) pendant 10 minutes.

Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC}

Adhésifs acryliques à faible odeur

DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Préparation de la surface Les adhésifs acryliques à faible odeur Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC} peuvent lier du métal huileux, du plastique et d'autres substrats avec une préparation de surface minimale. Toutefois, pour obtenir des résultats des plus fiables et une résistance aux conditions environnementales, appliquer l'adhésif sur des substrats secs et propres exempts de peinture, d'oxydation, d'huile, de poussière, d'agent de démoulage et de tout autre contaminant. Le degré de préparation des surfaces est cependant directement fonction de la force de liaison et de la résistance au vieillissement que recherche l'utilisateur.

Pour les surfaces courantes, les méthodes de nettoyage ci-dessous sont recommandées.

Acier et aluminium

- 1) Essuyer toute poussière à l'aide d'un solvant exempt d'huile comme l'acétone ou l'alcool isopropylique.
- 2) Décaper au jet de sable ou poncer la surface à l'aide d'abrasifs propres de grain fin (180 ou plus fin).
- 3) Essuyer de nouveau avec le solvant pour enlever toute particule.
- 4) Si l'on utilise un apprêt, l'appliquer dans les quatre heures suivant la préparation de la surface (ou consulter les directives propres à un apprêt particulier).

Remarque : L'aluminium peut être mordancé à l'acide. Suivre les précautions et les directives d'utilisation du fabricant pour le mordantage.

Plastique/caoutchouc

- 1) Essuyer la surface avec de l'alcool isopropylique*.
- 2) Poncer à l'aide d'abrasifs de grain fin (180 ou plus fin).
- 3) Essuyer avec de l'alcool isopropylique pour enlever les résidus*.

*** Remarque :** Lorsque l'on utilise des solvants, éteindre toute source d'inflammation et lire les mises en garde et les directives d'utilisation du fabricant.

Scotch-Weld^{MC} 3M^{MC}

Adhésifs-Weldryliques à faible odeur

DP810 • DP810 noir • DP810 NS

Entreposage	Pour une durée de conservation maximale, entreposer les cartouches jumelées et les contenants en vrac entre 0 °C et 4 °C (32 °F et 40 °F). Ne pas congeler.
Durée de conservation	La durée de conservation du produit, entreposé dans les conditions recommandées dans son emballage d'origine non ouvert, est de douze mois à partir de la date d'expédition par 3M.
Précautions	Consulter l'éconser lpar 3M., est de douze mois à partir de la date dditions reco'utiliser pour obtenir des renseignements relatifs la date dditions recommandées dans son emballage dc entre 0 °C et 4 °C (3ur la santé et la sécurité, composer le 1 800 364-3577 ou le 651 737-6501.
Renseignements techniques	Les renseignements techniques, les recommandations et les autres s recommandées dans son emballage dc entre 0 °C et 4 °C (3ur la santé et la sécurituge dignes de confiance, mais dont l'exactitude et l'exhaustivitet lnts techniques, les
Utilisation des produits	De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'utilisation et le rendement d'un produit 3M dans le cadre d'une application donnée. Comme l'utilisateur est parfois seul à connaître ces facteurs et à y exercer un quelconque pouvoir, il incombe à l'utilisateur d'établir si le produit 3M convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'application prévue.
Garantie, limite de recours et exonération de responsabilité	Àarantie, 'une garantie additionnelle ne soit spation de responsabilité ex'emballage ou la documentation applicable du produit 3M, 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux sp °C et 4ions applicables au moment de l'expallage ou la 'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITICITE, Y COMPRIS'ADAPTATION TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLIGARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Si le produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat.
Limite de responsabilité	Àimite d'interdiction par la loi, 3M et le vendeur ne sauraient nt de son prix dé de 3M, dLANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMM(y compris la perte de profits) découlant de l'utilisation de ce produit 3M, quelle que soit la thent nt de son prix dé de 3M, dLANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMM(y compris la perte de profits) découlant de l

ISO 9001

Ce produit de la Division des adhésifs et des rubans industriels a été fabriqué conformément à un système de qualité 3M homologué ISO 9001.

3M

Division des adhésifs et des rubans industriels de 3M
Compagnie 3M Canada
London (Ontario) N6A 4T1
1 800 364-3577
www.3M.ca

3M et Scotch-Weld sont des marques de commerce de 3M, utilisées sous licence au Canada.
© 2016, 3M. Tous droits réservés. BA-16-21007 160104554 F