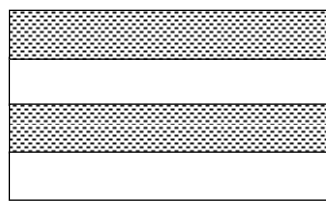


両面粘着テープ

9628B 9628FL 9629PC 9629B 9629FL

1. 概要: 両面粘着テープ 9628B, 9628FL, 9629PC, 9629B, 9629FLは初期接着性に優れ、ポリプロピレンなどの低表面エネルギープラスチックや粉体塗装をも含む多くの素材に対して高い接着力を発揮する3MTMアクリル系粘着剤 360 をPETフィルム基材の両面に塗布した工業用の両面粘着テープです。

2. 構造:



粘着剤: 3MTMアクリル系粘着剤 360

基材: PETフィルム

粘着剤: 3MTMアクリル系粘着剤360

ライナー: シリコン処理平面紙又はシリコン処理 PET フィルム

3. 特長:

- (1) 各種素材への接着性が優れる。
- (2) ポリプロピレン等の低表面エネルギープラスチックや粉体塗装面にも優れた接着力を有する。
- (3) 初期接着性に優れる。
- (4) 基材に PET フィルムを使用しているため加工性に優れる。

4. 用途:

- (1) 家電製品のスイッチ、ディスプレイ部のデコレーションパネルの取り付け
- (2) 金属、プラスチック銘板の取り付け

5. 一般特性:

製品番号		9628B	9628FL	9629PC	9629B	9629FL
色	テープ	黒色	無色透明	無色透明	黒色	無色透明
	ライナー	茶色	無色透明	茶色	茶色	無色透明
厚さ (mm)	テープ	0.05	0.05	0.10	0.10	0.10
	ライナー	0.08	0.05	0.11	0.08	0.05
180度方向剥離力(N/cm)		5.2	5.2	7.0	7.0	7.0

試験方法: 厚さ: 接触面直径 5mm のダイヤルゲージ使用

180度方向剥離力: 対 SUS 304 #280 研磨面、2kg ゴムローラー 1 往復圧着、20 ~ 40 分放置後
 300mm/分で測定

・ 接着特性:

①被着体別 90 度方向剥離力

被着体	9628B	9628FL	9629PC	9629B	9629FL
ステンレス(BA)	4.1	4.1	5.6	5.6	5.6
ABS	4.4	4.4	5.8	5.8	5.8
ポリカーボネイト	5.2	5.2	8.0	8.0	8.0
ポリプロピレン	4.1	4.1	5.5	5.5	5.5
ポリエチレン	2.5	2.5	3.7	3.7	3.7

(単位: N/cm)

試験方法: 2kg ローラー 1 往復圧着、20~40 分放置後 300mm/分で測定。

②温度別剪断接着力:

温度	9628B	9628FL	9629PC	9629B	9629FL
5°C	476	476	440	440	440
23°C	328	328	317	317	317
40°C	179	179	130	130	130
80°C	57	57	50	50	50

(単位: N/cm²)

試験方法: 対ステンレス(SUS 304 BA)、5 kgローラー 1 往復圧着、24 時間放置後、各温度雰囲気下で充分養生後 300mm/分で測定。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

