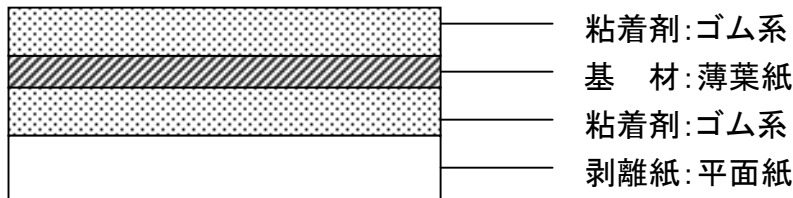


3M 両面粘着テープ Y-410

1. 概要 このテープは 400 と同様の基材と粘着剤を使用したテープです。
 400 の剥離紙はクレープ状ですが、Y-410 は平面状の剥離紙を使用している為、400 に比べ初期接着
 力に優れています。

2. 構造



3. 特長 (1) 剪断強度、接着力共にすぐれた粘着剤を用いています。
 (2) 金属、プラスチック等ほとんどの材料に安定した接着力を示します。
 (3) 被着面にステインを残しづらい粘着剤を使用しています。
4. 用途 (1) 印刷版の固定
 (2) ゴルフのゴムグリップの固定
 (3) 紙、金属箔、フィルムなどの接着

5. 一般特性

項 目	単 位	数 値
テープ厚	mm	0.125
ライナー厚	mm	0.140
180 度方向剥離力*	N/cm	5.9

＜テスト方法＞-JIS-Z-0237 による-
 被着体: ステンレス板
 試料作成条件: *2kg ローラー、300mm /分
 1 往復、20 分放置
 測定条件: 300mm/分

6. 接着特性: ①被着体別接着力(90 度方向剥離力)

		Y-410
90 度方向剥離力 N/cm	ステンレス	2.0
	アルミ	2.7
	ABS	3.4
	アクリル	3.4
	PP	3.1

＜テスト方法＞
 試料作成条件: 2kg ローラー、300mm/分
 1 往復、20 分放置
 測定条件: 300mm/分

②被着体別剪断接着力

		Y-410
剪断力 N/c m ²	ステンレス	126
	アルミ	97.3
	ABS	107
	アクリル	119
	PP	118

＜テスト方法＞
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 引張速度: 200mm/分

③温度別剪断接着力

		Y-410
剪断力 N/c m ²	5°C	201
	25°C	126
	50°C	86.4
	75°C	28.3
	100°C	9.4

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 測定条件: 200mm/分

④被着体別、温度別剪断保持力

	ステンレス	アルミ	ABS	アクリル	P.P
5°C	0	0	0	0	0
25°C	0	0	0	0	0
50°C	0	0	0	0	0
75°C	(36)	(15)	(11)	(13)	(10)

<テスト方法>

接着面積: 25mmX25mm
 試料作成条件: 2kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 測定条件: 1kg のおもりを下げる

(単位: mm、() 内落下時間・分)

⑤湿熱老化促進テスト

		Y-410
剪断力 N/c m ²	初期	126
	1日	98.9
	3日	110
	7日	100
	14日	105
	21日	124
	28日	111

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 放置条件: 50°C × 95%RH
 測定条件: 200mm/分

⑥耐水性

		Y-410
剪断力 N/c m ²	初期	126
	1日	87.9
	3日	87.9
	7日	89.5

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 放置条件: 40°C 温水
 測定条件: 200mm/分

⑦耐薬品性

		Y-410
剪断力 N/c m ²	初期	126
	灯油	89.5
	トリクレン	78.5
	エタノール	100

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 放置条件: 2 時間浸漬後常温に 30 分放置
 測定条件: 200mm/分

⑧老化促進サイクルテスト-CSA テスト

常態時	テスト後	(単位: N/m ²)
126	87.9	

テスト方法: 被着体: ステンレス板

試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分 1 往復、24 時間放置

放置条件: 100°C × 168H → 常温 1H → -35°C × 2H → 常温 1H → 22°C × 96%RH × 3H → 常温 1H → 100°C × 3H
 → 常温 16H → -35°C × 2H → 常温 1H → 22°C × 96%RH × 3H → 常温 1H → 100°C × 3H → 常温 1H →
 -35°C × 2H → 常温 16H → 22°C × 96%RH × 3H

測定条件: 200mm/分

注) 本データシートは測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに推奨はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

http://www.mmm.co.jp/tape-adh/

