

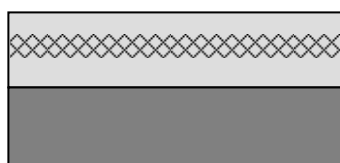
低 VOC 不織布両面テープ 9599

1. 概要:

低VOC不織布両面テープ 9599は、不織布基材にアクリル系粘着材を塗布した両面テープです。各種被着体に対して良好な接着力を示し、自動車内装材の固定や仮止めにご使用いただけます。また高タックの粘着材を使用しているため低温下での接着性に優れます。厚生労働省がシックハウスの原因と考えているVOC (揮発性有機物質) 14物質*の発散が極めて少ない両面テープです。

*:ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、P-ジクロロベンゼン、エチルベンゼン、スチレン、クロルピリホス、n-ブチルフタレート、テトラデカン、ノナール、フタル酸ジエチルヘキシル、ダイアジン、アセトアルデヒド、フェノブカルブ

2. 構造:



アクリル系粘着剤 / 不織布

剥離紙

3. 特長:

- (1) 厚生労働省指定の指針対象VOC物質*の発散が極めて少ない両面テープです。
- (2) 強粘着タイプの粘着剤を使用しており、各種素材に対して高い粘着力を示します。
- (3) 高温下での接着性に優れます。

4. 用途:

- (1) 自動車内装材の固定、仮固定
- (2) 家具、建具の部材固定。

5. 色及び厚さ:

項目		単位	9599
厚さ	テープ	mm	0.130
	剥離紙	mm	0.120
色	テープ		無色半透明
	剥離紙		白色平面紙

6. 被着体別接着力:

	被着体	9599
接着力(180度方向剥離) [N/cm]	SUS (BA)	8.4
	アルミ	7.6
	ABS	7.0
	ポリスチレン	8.4
	ポリカーボネート	8.6
	アクリル	9.0
	ポリプロピレン	5.2
	ポリエチレン	3.8

(試験方法) テープをPET(25μm厚)で裏打ちし、2kgゴムローラーで1往復して各被着体に圧着する。
30分放置後に300mm/分の速度で測定。

7. せん断保持力:

	9599
せん断保持力(40) [分]	2225

(試験方法) テープをPET(25μm厚)で裏打ちし、2kgゴムローラーで1往復してSUS板に圧着する(接着面積10mm×20mm)。
40 で30分放置後にテープの端に500gの荷重をかけ、試験片がずれ落ちるまでの時間を測定。

8. VOC分析結果(住友スリーエム測定方法による)

成分	9599
ホルムアルデヒド	0.07
アセトアルデヒド	0.07
トルエン	0.11
キシレン	0.02
エチルベンゼン	ND
スチレン	ND
テトラデカン	0.03
フタル酸ジ-n-ブチル	ND
フタル酸ジ-n-エチルヘキシル	ND

VOC量 (μg/試験片)

(分析方法) 試験片大きさ: 8cm × 10cm

気体捕集媒体: テドラーバッグ (10L)

気体捕集量: 4 L

加熱条件: 65 × 2時間

吸着管: Tenax-TA(揮発性炭化水素)、DNPHカートリッジ(アルデヒド類)

加熱後、テドラーバッグ内の空気を各吸着管で吸着し、ガスクロマトグラフ質量分析計、もしくは高速液体クロマトグラフで分析する。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

