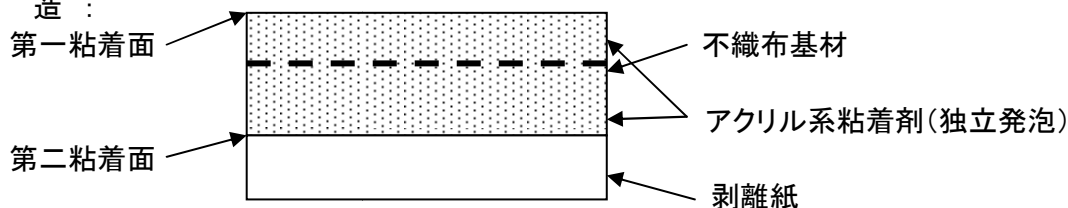


Black Elastic Tacky (BETA) テープ 【サポートタイプ】(低VOCタイプ) 4425シリーズ

1. 概要 : 4425 シリーズは、新しいタイプのアクリル系粘着シールテープである Black Elastic Tacky (BETA)テープをさらに発展させたものです。従来の Black Elastic Tacky (BETA)テープの優れた初期粘着性・シール性を維持しつつ、テープから放散される揮発性有機化合物(VOC: Volatile Organic Compounds)の量を低減した製品です。

2. 構造 :



3. 特長 : ①従来の Black Elastic Tacky(BETA)テープと比較して、VOC の放散量を低減しました。
②各種素材に対して、貼り付け直後から高い粘着性が得られます。
③独立発泡で柔軟であるため、凹凸を吸収しシール性に優れています。
④耐候性、耐熱性に優れ、信頼性の高いテープです。
⑤支持体に不織布を用い、扱い易さを向上しました。
⑥4425-10 及び 4425-20 は第二粘着面が第一粘着面よりも大きな粘着力となるように設計しています。

4. 一般物性 :

製品番号		4425-05	4425-10	4425-20
色		黒色		
厚さ	テープ (mm)	0.5	1.0	2.0
	剥離紙 (mm)	0.14		
密度 (g/cm ³)		0.9		

厚さ : 接触面 5mm 径のダイヤルゲージ使用。

密度 : テープ試験片の重量と体積の比を計算する。

5. 各種粘着特性 :

試験項目 (単位)	製品番号	4425-10		4425-20	
	4425-05	第一粘着面	第二粘着面	第一粘着面	第二粘着面
90度剥離粘着力 (N/cm)	12.3	9.5	13.8	11.3	15.1
T型剥離力 (N/cm)	16.8	17.1		17.3	
剪断粘着力 (N/cm ²)	90	56		36	
引張粘着力 (N/cm ²)	32	27		18	

試験方法:

90度剥離粘着力 : 対ステンレス板(304BA 仕上げ)、特殊処理したアルミニウム箔(0.13mm)裏打ち、
圧着 2Kg ローラー1 往復、室温 24 時間養生、試験速度 300mm/分。

T 型剥離力 : 対特殊処理アルミ箔(0.13mm)、圧着 2Kg ローラー1 往復、室温 20 分間養生、試験速度 300mm/分。

剪断粘着力 : 対ステンレス板(304BA 仕上げ)、圧着 2Kg ローラー1 往復、室温 24 時間養生、試験速度 300mm/分。

引張粘着力 : 対ステンレス板(304BA 仕上げ)、圧着 2kg ローラー1 往復、試験速度 50mm/分。

6. 温度別剪断粘着力 :

試験項目 (単位)	試験温度	4425-05	4425-10	4425-20
剪断粘着力 (N/cm ²)	-30°C	212	169	120
	0°C	158	130	89
	23°C	90	56	36
	50°C	47	34	21
	75°C	45	33	20
	100°C	35	28	19

試験方法 : 対ステンレス板(304BA 仕上げ)、圧着 2Kg ローラー1 往復、室温 24 時間養生、各温度雰囲気下で測定、試験速度 300mm/分。

7. 被着体別粘着力(90度剥離粘着力) :

試験項目 (単位)	被着体	4425-05		4425-10		4425-20	
		第一、第二共通	第一	第二	第一	第二	
90度剥離 粘着力 (N/cm)	ステンレス(SUS 304BA仕上げ)	12.3	9.5	13.8	11.3	15.1	
	アルミニウム(A1050P)	7.0	6.6	7.3	7.0	7.8	
	アクリル樹脂	10.5	8.8	12.8	10.4	18.9	
	ABS	9.3	7.0	11.2	8.5	14.3	
	硬質塩ビ	12.4	10.8	15.0	13.2	22.2	
	ポリエチレン	1.9	1.7	2.0	1.8	2.4	
	ポリプロピレン	4.8	4.1	5.4	4.2	5.6	
	ラワン合板	4.3	5.2	9.3	5.2	10.2	

注)ラワン合板は、表面の薄い層が剥離し粘着面に転写した破壊状態で剥離。

試験方法 : 特殊処理したアルミニウム箔(0.13mm)裏打ち、2Kg ローラー1 往復にて圧着、室温 24 時間養生、試験速度 300mm/分

8. 注意事項:

- テープを貼り合わせる材料(被着体)表面の油分、水分、埃や汚れを除去して下さい。
- テープ本来の性能を発揮させるためには、十分な圧着及び養生をお願いします。
推奨圧着荷重はテープ 1cm²当り 50N(約 5kgf)以上、推奨養生期間は室温で 72 時間以上です。
ローラーやスキージー等を併用されると効果的に圧着ができます。
- 本製品は低温環境下でも良好な作業性を有していますが、好ましくは 15°C以上の環境温度での貼り合せ作業を推奨します。また、冬季の作業で冷えている製品及び被着体を屋内に持ち込む場合は、結露には十分注意してください。
- 接着しにくい被着体に対しては、専用プライマーにより密着性を向上させることができますので、弊社担当者までご相談下さい。
- 保管は直射日光を避けた室内でお願いします。本製品は耐久性の高い材料で構成されていますが、なるべく高温、高湿な環境を避けて保管してください。推奨保管環境は温度 30°C以下、湿度 70%以下です。
- 上記データは限定された条件下での弊社における評価結果であり、保証値ではありません。粘着力その他の物性は、被着体、貼り合せや養生の条件、試験方法によって異なります。ご採用に当たりましては、現物にて事前に十分なご評価をお願いします。

※各種数値は参考値であり、保証値ではありません。

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3MIは、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2012. All rights reserved

IND-DS-

