

水性接着剤 AC1200

■ 特長

AC1200は、水性接着剤です。

本製品は、ウレタンフォームや木材に良好な接着力を示します。

■ 物性 (注: 以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

	AC1200
外観	乳白色エマルジョン
主成分	変性クロロプレンゴム
不揮発分 (%)	54
粘度 (mPa 秒)*1	400
PH	10

注意 *1 粘度測定条件 (BM 型 @25°C 60rpm)

■ 使用法

1. **表面処理:** 清浄で乾いた面にのみ使用して下さい。接着面が油、グリース、離型剤などで汚れている場合は、接着力が低下する場合があります。
2. **塗布:** 接着剤を使用前に攪拌してください。スプレー、はけ、ローラーで塗布できます。スプレーの場合、塗布機を被着材から20~30cm離して、接着する両面に均一に塗付して下さい。
3. **標準塗布量:** ウェット時に約60g/m²となるように塗布して下さい。塗布量は被着材の種類、表面状態、要求される強度によって変わります。用途毎に最適な塗布量を確認して下さい。
4. **接着可能時間:** 塗布後5~30分(25°C環境下)以内に貼りあわせてください。
5. **貼り合わせ:** 貼り合わせ時は、充分に加圧して下さい。
6. **洗浄:** 接着剤が乾く前は、水または少量の3Mクリーナー30等の洗浄剤と水で洗浄できます。乾燥した接着剤はクリーナー30とワイヤーブラシ、スコッチブライトなどを使用して洗浄して下さい。フォームや布の様な多孔質な表面の場合、乾いた接着剤を洗浄する事はできません。

注意) 有機溶剤を使う時は、炎や火気の近くで使わないで下さい。有機溶剤の指示書にしたがって下さい。

■接着特性

(1)せん断接着強さ(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

被着体	測定温度	せん断接着強さ (MPa)	破壊モード
木/木(カバ材)	25°C	1.8	接着剤の凝集破壊

(2)はく離接着強さ(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

被着体	測定温度	180° はく離接着強さ (N/cm)	破壊モード
木(カバ材)／綿布	25°C	14	接着剤の凝集破壊
ポリプロピレン／綿布		6	被着体の界面破壊

■保管方法

- 凍結厳禁
- 5～35°Cで保管して下さい。
- 接着剤は使用しない時は密栓して下さい。

■注意事項

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

3M

スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684
東京都品川区北品川6-7-29
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2014. All rights reserved

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

ナビダイヤル：市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間/8:45～17:15 月～金(土・日・祝・年末年始は除く)
カタログ・サンプルのご請求はファックスで

0120-282-369

3M