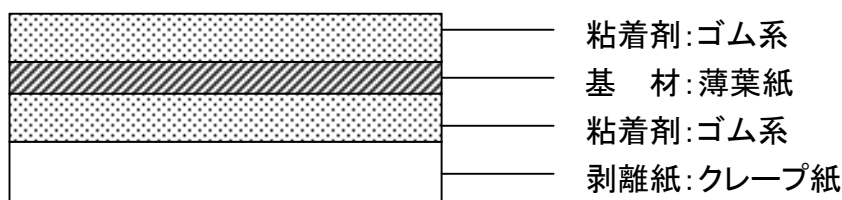


3M 両面粘着テープ No.400

1. 概要 このテープは、印刷の際の金属版やゴム版固定用として開発された両面粘着テープで、厚みがきわめて均一で、すぐれた接着力と剪断強度をもっています。印刷用が主用途ですが、最近では糊や接着剤に代わる材料として、印刷関係以外の用途にも広く利用されています。

2. 構造



3. 特長 (1) 剪断強度、接着力共にすぐれた粘着剤を用いています。又、粘着剤の表面がクレープ状の為、初期接着力をコントロールする事が可能です。
 (2) 金属、プラスチック等ほとんどの材料に安定した接着力を示します。
 (3) 被着面にステインを残しづらい粘着剤を使用しています。

4. 用途 (1) 印刷版の固定
 (2) 紙、金属箔、フィルムなどの接着
 (3) 部品の仮固定

5. 一般特性

項 目	単 位	数 値
テープ厚	mm	0.125
ライナー厚	mm	0.140
180度方向剥離力*	N/cm	5.1

<テスト方法>-JIS-Z-0237による-
 被着体: ステンレス板
 試料作成条件: *2kg ローラー、300mm /分
 1 往復、20 分放置
 測定条件: 300mm/分

6. 接着特性: ①被着体別接着力(90度方向剥離力)

		400
90度方向剥離力 N/cm	ステンレス	1.9
	アルミ	2.5
	ABS	2.9
	アクリル	3.1
	PP	2.9

<テスト方法>
 試料作成条件: 2kg ローラー、300mm/分
 1 往復、20 分放置
 測定条件: 300mm/分

②被着体別剪断接着力

		400
剪断力 N/c m ²	ステンレス	118
	アルミ	78.5
	ABS	100
	アクリル	108
	PP	110

<テスト方法>
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 引張速度: 200mm/分

③温度別剪断接着力

剪断力 N/c m ²		400
	5°C	190
	25°C	118
	50°C	85.0
	75°C	33.0
	100°C	7.8

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 測定条件: 200mm/分

④被着体別、温度別剪断保持力

	ステンレス	アルミ	ABS	アクリル	P.P
5°C	0	0	0	0	0
25°C	0	0	0	0	0
50°C	0	0	0	0	0
75°C	(12)	(6)	(11)	(11)	(10)

<テスト方法>

接着面積: 25mmX25mm
 試料作成条件: 2kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 測定条件: 1kg のおもりを下げる

(単位: mm、() 内落下時間・分)

⑤湿熱老化促進テスト

剪断力 N/c m ²		400
	初期	118
	1日	92.6
	3日	95.8
	7日	84.8
	14日	100
	21日	97.3
	28日	94.2

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 放置条件: 50°C × 95%RH
 測定条件: 200mm/分

⑥耐水性

剪断力 N/c m ²		400
	初期	118
	1日	86.4
	3日	86.4
	7日	86.4

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 放置条件: 40°C 温水
 測定条件: 200mm/分

⑦耐薬品性

剪断力 N/c m ²		400
	初期	118
	灯油	84.8
	トリクレン	67.5
	エタノール	100

<テスト方法>

被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分
 1 往復、24 時間放置
 放置条件: 2 時間浸漬後常温に 30 分放置
 測定条件: 200mm/分

⑧老化促進サイクルテスト-CSA テスト

常態時	テスト後	(単位: N/m ²)
11.8	83.2	

テスト方法: 被着体: ステンレス板

試料作成条件: 5kg ローラー、300mm/分 1 往復、24 時間放置

放置条件: 100°C × 168H → 常温 1H → -35°C × 2H → 常温 1H → 22°C × 96%RH × 3H → 常温 1H → 100°C × 3H
 → 常温 16H → -35°C × 2H → 常温 1H → 22°C × 96%RH × 3H → 常温 1H → 100°C × 3H → 常温 1H →
 -35°C × 2H → 常温 16H → 22°C × 96%RH × 3H

測定条件: 200mm/分

注) 本データシート上の測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに推奨はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。