

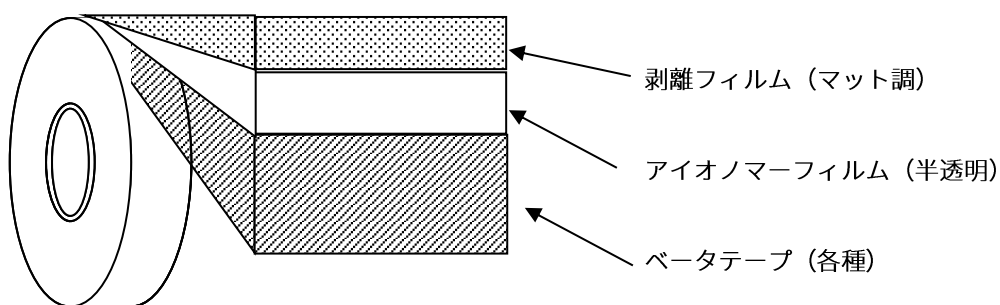
Industrial Adhesives & Tapes Division
Technical Data Sheet

発行 2022 年 07 月 29 日
スリーエム ジャパン イノベーション株式会社
テープ・接着剤製品技術部

スマートシールテープ 4422W、4422G、4422B

1. 概要： ススマートシールテープ 4422W 4422G 4422B は、凹凸追従性、耐磨耗性に優れるアイオノマーフィルムと、耐候性、シール性に優れるベータテープを組み合わせ、さらに従来品よりも薄型化を実現した画期的な製品です。

2. 構造：



3. 一般物性：

製品番号		4422W	4422G	4422B
色		白色半透明	灰色半透明	黒色
厚み	テープ (mm)	0.8		
	剥離フィルム (mm)	0.05		
テープ密度 (g/cm ³)		0.9		
テープ伸び (%)		600		
破断強度 (N/cm)		21		

【試験方法】 厚み：接触面 5 mm 径のダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237：2009)。

テープ伸び及び破断強度：ダンベルカッターJIS3 号使用、測定速度 300mm/分（JIS K 7162）。

4. 被着体別 90 度剥離力（単位：N/cm 測定には 4422W を使用）：

被着体	接着力
ステンレス板（S U S 3 0 4 B A）	9.6
アルミニウム（A 1 0 5 0 P）	10.4
硬質塩ビ	10.7
ABS	7.3
ポリスチレン	8.5
ポリプロピレン	4.0
基材背面（アイオノマー）	9.2

【測定方法】 圧着：10Kg ローラー1 往復、養生：23℃×24 時間、測定速度：300mm/分。

5. 各種老化促進試験 （90 度剥離力試験 単位：N/cm 測定には 4422W を使用）

温水浸漬

	接着力
初期 （23℃×24H r）	10.4
温水浸漬（40℃×72H r）	14.2

促進耐候性試験（サンシャインウェザーメーター）

老化時間[Hr]	0	100	300	600	1200	1500
接着力	10.4	10.3	10.8	11.3	11.6	11.7

（測定方法） 被着体：アルミ板（A1050P に試料テープを以下の条件にて貼り合わせる。

圧着：10Kg ローラー1 往復、養生：初期..23℃×24 時間、

測定：各老化条件にて放置後、300mm/min.の速さで 90 度剥離方向に引っ張り、接着力を測定。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

3M は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2021. All Rights Reserved.

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-511**

9:00～17:00 / 月～金（土日祝年末年始は除く）