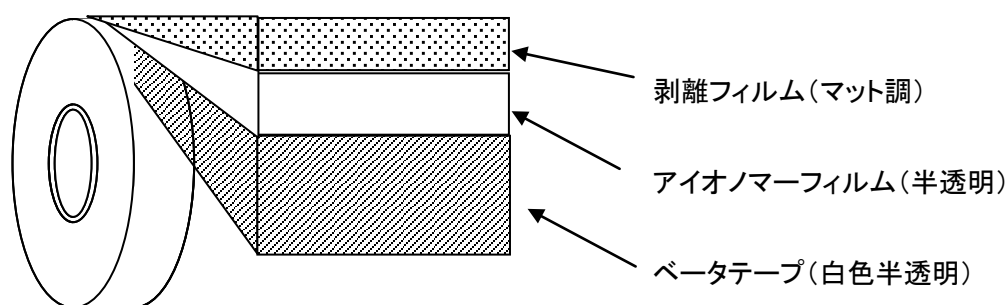


スマートシールテープ 4412N

1. 概要: スマートシールテープ 4412N は、凹凸追従性、耐磨耗性に優れるアイオノマーフィルムと、耐候性、シール性に優れるベータテープを組み合わせたユニークなシール材です。

2. 構成:



3. 一般物性:

製品番号	4412N	
色	白色半透明	
厚み	テープ (mm)	2.0
	剥離フィルム (mm)	0.05
テープ密度 (g/cm ³)	0.8	
テープ伸び (%)	600	
破断強度 (N/cm)	21	

(測定方法) 厚み: 接触面積 5mm 径のダイヤルゲージ使用 (JIS Z 0237)。

テープ伸び及び破断強度: ダンベルカッター JIS3 号使用、測定速度 300mm/分 (JIS K 7162)。

4. 被着体別 90 度剥離力 (単位: N/cm 測定には 4422W を使用)

被着体		接着力
ステンレス板(SUS304BA)		9.4
アルミニウム(A1050P)		11.7
ボンデ鋼板		12.9
硬質塩ビ		12.9
ABS		10.5
基材背面(アイオノマー)		11.2
シーラー	1成分系ウレタン	14.1
	変性シリコーン(23°C×24時間)	3.3
	変性シリコーン(80°C×2週間)	14.7

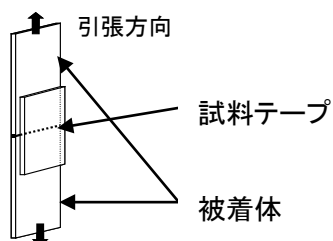
(測定方法) 圧着: 10Kg ローラー1 往復、養生: 23°C×24 時間、測定速度: 300mm/分。

5. 温度別剪断接着力 (単位: N/cm²)

測定温度 (°C)	-30	0	23	50	75	100
接着強度 (N/cm ²)	11.9	5.6	3.6	2.5	1.6	1.0

(測定方法) 被着体: ステンレス板(304BA)、2枚の被着体を並べ 25mm×50mm のテープで貼り合わせる。
 圧着: 10Kg ローラー1 往復、養生: 23°C×24 時間、測定速度: 300mm/分。

<剪断接着力測定>



6. 各種老化促進試験（剪断接着力、単位：N/cm²）

熱老化および温水浸漬

	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月
初期（23℃×24Hr）	3.6		
熱老化（80℃）	3.7	3.4	3.7
温水浸漬（40℃温水浸漬）	3.5	3.8	3.9

ヒートショック

	100サイクル
80℃ ←→ -20℃	3.9

（80℃×1Hr→降温1Hr→-20℃×1Hr→昇温1Hr）×100サイクル

サンシャインウェザーメーター

	300Hr	1500Hr
サンシャインウェザーメーター	3.8	3.9

（測定方法） 被着体：ステンレス板（304BA）、2枚の被着体を並べ25mm×50mmのテープで貼り合わせる。
 圧着：10Kgローラー1往復、養生：初期…23℃×24時間、熱老化促進…80℃×480時間

7. 摩擦輪による磨耗試験

磨耗輪	荷重(N)	回転速度(回転/分)	回転数	テープの質量変化(g)
CF10F	2.5	60	1000	検出限界以下
H10	4.9	60	1000	0.01

（測定方法） テープ表面（アイオノマーフィルム）を摩擦輪にて磨耗し、質量変化を測定（JIS K 7204）。


仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
 テープ・接着剤製品事業部
 〒141-8684
 東京都品川区北品川6-7-29
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
 © 3M 2014. All rights reserved

カスタマーコールセンター
 製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
 **0570-011-511**
 ナビダイヤル。市内通話料金でご利用いただけます。
 受付時間/8:45~17:15月~金(土・日・祝・年末年始は除く)
 カタログ・サンプルのご請求はファックスで
0120-282-369