

ATG 接着剤転写テープ 969

1. 概要: このテープは、高い初期粘着力を持ち粗面及び、各種素材に対して接着性が大変優れています。

2. 構造:



粘着剤: アクリル系

剥離紙: シリコーン処理平面紙

3. 特長:

- ① 基材のない粘着剤だけの転写テープです。
- ② 高い初期接着性を持ち粗面に対してもなじみ易いです。
- ③ 金属、ガラス、木、紙、プラスチックなど、いろいろな素材に使用できます。
- ④ 無色であるため接着箇所がめだちません。
- ⑤ ATG-700(アプリケーション)を使用することにより、剥離紙を自動的に巻き取るため、剥離紙を剥がす手間がなく施工性が向上します。

4. 用途:

- ① 各種建築材料の仮固定
- ② フィルム、紙のスプライス

5. 一般物性:

製品番号		969
色	テープ	無色半透明
	剥離紙	茶色
厚さ (mm)	テープ	0.125
	剥離紙	0.09
180° 方向剥離力 (N/cm)		8.6

試験方法: 厚さ: 接触面直径 5mm のダイヤルゲージ使用(JIS-Z-0237)

180° 方向剥離力: ステンレス板(SUS304)にホリエステルフィルム(0.025mm 厚さ)を介し 2kg ローラー 1 往復圧着、20 分後測定する。引張速度 300mm/分

6. 被着体別90° 方向剥離力:

		969
90° 方向剥離力 (N/cm)	ステンレス板(SUS304,BA)	6.1
	アルミ板	6.2
	ABS 樹脂板	8.5
	アクリル樹脂板	8.4
	ポリプロピレン樹脂板	4.6
	ポリエチレン樹脂板	3.6

試験方法: 各被着体にホリエステルフィルム(25 ミクロン)を介し 2kg ローラー 1 往復圧着、20 分後測定する。
 引張速度: 300mm/分

7. 被着体別剪断接着力:

		969
剪断接着力 (N/cm ²)	ステンレス板(SUS304,BA)	100
	アルミ板	141
	ABS 樹脂板	110
	アクリル樹脂板	124
	ポリプロピレン樹脂板	110

* 破壊状態:凝集破壊

試験方法:各被着体をテープで貼り合わせ 5kg ローラー1往復圧着、24 時間後測定する。
引張速度:300mm/分

8. 温度別剪断接着力:

		969
剪断接着力 (N/cm ²)	5°C	283
	25°C	126
	50°C	42
	75°C	11
	100°C	4.7

試験方法:各被着体をテープで貼り合わせ 5kg ローラー1往復圧着し、室温で 24 時間後養生後、
各温度で 10 分放置後に測定する。引張速度:300mm/分

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
©3M 2013. All rights reserved

