

接着剤転写テープ

927 (0.050mm) 950(0.125mm)

1. 概要: このテープは、高い初期接着力を持ち粗面及び、各種素材に対しての接着性が大変優れています。

2. 構造:



—— 粘着剤：アクリル系
 —— 剥離紙：シリコーン処理平面紙

3. 特長:

- ①基材のない粘着剤だけの転写テープです。
- ②高い初期接着性を持ち粗面に対してもなじみ易い。
- ③金属、ガラス、木、紙、ほとんどのプラスチックなど、いろいろな素材に使用できます。
- ④無色であるため接着箇所がめだちません。

4. 用途:

- ①プラスチック、銘板への接着
- ②フィルム、紙のspray

5. 一般物性:

製品番号		927	950
色	テープ	無色半透明	
	剥離紙	茶色	
厚さ(mm)	テープ	0.050	0.125
	剥離紙	0.100	0.100
180度方向剥離力 (N/cm)		6.3	8.6

試験方法: 厚さ: 5mm 径のダイヤルゲージ使用(JIS-Z-0237)

180° 方向剥離力: ステンレス板(SUS304)にホリエステルフィルム(0.025mm 厚さ)を介し2kg ローラー1往復圧着、20分後測定。引張速度 300mm/分

6. 被着体別 90度方向剥離力:

90度方向剥離力 N/cm	製品番号	927	950
	JIS パネル	3.14	5.49
	BA *	4.59	6.08
	アルミニウム	3.72	6.19
	ABS 樹脂	5.14	8.47
	アクリル樹脂	5.25	8.35
	PP 樹脂	3.06	4.55
	ポリエチレン樹脂	2.78	3.57

* BA(ブライトアニール): SUS304 を鏡面状に仕上げたもの。

試験方法: 各被着体にホリエステルフィルム(0.025mm 厚さ)を介し2kg ローラー1往復圧着、20分後測定する。
 引張速度: 300mm/分

7. 被着体別剪断接着力:

製品番号		927	950
剪断接着力 N/c m ²	ステンレス板(SUS304,BA)	35	100
	アルミニウム	52	141
	ABS 樹脂	63	110
	アクリル樹脂	55	124
	PP 樹脂	66	110

**破壊状態は、950 は凝集破壊であり、927 は界面破壊であった。

試験方法:各被着体をテープで5kg ローラー1往復圧着し、24 時間後測定する。

引張速度:300mm/分

8. 温度別剪断接着力:

製品番号		950
剪断接着力 N/c m ²	5°C	283
	25°C	126
	50°C	42
	75°C	11
	100°C	4.7

試験方法:各被着体をテープで5kg ローラー1往復圧着し、室温で24 時間養生後、各温度で10分放置後測定する。引張速度:300mm/分

注)本データシートは測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

