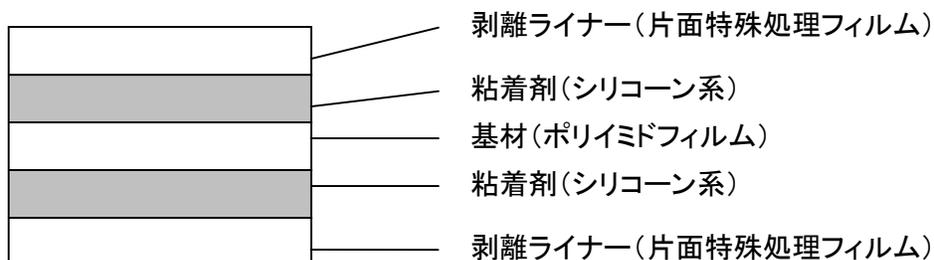


高耐熱シリコーン両面粘着テープ 4390

1. 概要: 4390は、ポリイミドフィルムを基材として、その両面に耐熱性に優れるシリコーン系粘着剤をコーティングした耐熱性両面粘着テープです。各粘着剤面は、特殊処理を施した、フィルムライナーにて保護されています。

2. 構造



3. 特徴

- (1)優れた耐熱性
- (2)幅広い温度範囲での安定した接着特性
- (3)シリコーンゴム、ポリエチレン等の難接着面への優れた接着力
 - (4)優れた耐候性
 - (5)優れた耐薬品性

4. 用途

ハンダリフロー等、耐熱性を必要とする工程での電子部品固定

5. 一般特性

項目	単位	一般特性
テープ厚さ	mm	0.130
ライナー厚さ	mm	0.075
180度方向接着力 (対ステンレス板)	N/cm	4.5
180度方向接着力 (対シリコンゴム)	N/cm	2.3
色	—	テープ : 赤褐色 ライナー : 透明

試験方法: 厚 さ : 接触面直径 5mm のダイヤルゲージ使用 (JIS Z 0237)

接 着 力 : ステンレス板(SUS304)、及びシリコンゴム成形品(2mm厚)にテープを接着し、ポリエステルフィルム(25 μ m)を介し2kg ローラー1 往復圧着、20分後測定する。引張速度 300mm/分。

6. 温度別剪断接着力

測定温度	剪断接着力 (N/cm ²)
-20°C	116
-10°C	110
0°C	107
23°C	85
50°C	66
100°C	53
150°C	46

試験方法: 対ステンレス板(SUS304 BA)、圧着5kgスチールローラー2往復、室温12時間養生後、各温度雰囲気中で測定、引張速度: 300mm/分

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

