

## Scotch-Weld 4475

### ■ 特徴

- ・ 乾燥が速く、乾燥後は強固な接着皮膜を形成します。
- ・ 耐水性、耐可塑剤性に優れています。
- ・ 硬質塩ビ、軟質塩ビ、皮革、布、セラミック、ガラス、金属、木材等、広範囲の材質の接着が可能です。

### ■ 物性 (ご注意: 以下の数値は代表値です。規格値とは異なります)

基材	合成樹脂
粘度※1	6500 — 10500 mPa·s
不揮発分	41 — 45 %
色	透明～半透明白色
比重	約 1.0
引火点	-7 °C
溶剤	メチルエチルケトン
標準塗布量※2	約 5 m <sup>2</sup> /ℓ

※1: 粘度試験条件: Brookfield RVF、スピンドル#5、20 rpm、27°C

※2: 被着体の材質、表面状態により異なります。

### ■ 使用方法

#### 1. 表面処理:

接着面は、ほこり、汚れ、油、グリス、ワックス、離型剤、劣化した塗装などがなく、乾燥していることが必要です。必要に応じて適切な溶剤で表面を拭き、汚れを除いてください。

#### 2. 塗布

ハケ、フローガン等により均一に塗布してください。

接着する片面あるいは両面に接着剤を塗布してください。(両面塗布を推奨します)

接着剤の吸い込みの多い、多孔質の材料の場合は2回以上の塗布が必要です。

#### 3. 貼り合わせ・乾燥時間

周囲の温度、湿度、接着面の状態および塗布量等により乾燥時間は異なります。

速乾性のため、塗布後はすみやかに貼り合わせ、均一にしっかり圧着してください。

貼り合わせ後、24時間以上乾燥してください。(25°C)

#### 4. 接着剤の除去

余分な接着剤は、メチルエチルケトンなどの溶剤で除いてください。

### ■ 接着性能 (ご注意: 以下の数値は代表値であり、規格値ではありません)

・180° はく離接着強さ(測定温度: 25°C)

被着体／帆布	180° はく離接着強さ[N/mm]
冷間圧延鋼板	4.8
木材(シナベニヤ)	0.9
ガラス	1.3

### ■ 保管方法

製品は直射日光を避け、屋内で 15～30°Cで保管してください。

### ■ 使用上の注意について

ご使用前に、製品に貼られているラベルや製品安全データシートを良くお読みください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2009. All rights reserved

