

EC-1368NT

■特徴

EC-1368NT は、速乾性のクロロプレン系接着剤です。優れた接着特性、耐久性、スプレー性により長年にわたって高い信頼性を頂いて来た EC-1368 からトルエン等を除き、環境と作業者に一層配慮した新配合となりました。これにより、改正建築基準法ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆を取得しており、また、厚生労働省指針値策定 13 物質を使用しておりません。接着特性や作業性はこれまでの EC-1368 と変わることなく、安心してご使用いただけます。

本接着剤は、メラミン化粧板、合板、織物、レザーなどと堅い表面をもつもの（鋼板、アルミニウムなど）との接着に最適です。

■物性

基材:クロロプレン	不揮発分: 約 25%
溶剤:MEK、アセトン イソヘキサン、 シクロヘキサン	状態:薄いシロップ状
色 :黄色	粘度:約 300 mPa・sec
重量:約 0.82kg/litter	引火点: -30°C以下

■適用

塗布法	標準塗布量	粘着保持時間
スプレーまたは刷毛	(被着体の材質・表面により異なります) 約 8 m ² /liter	(両面塗布、片面あたり 100g/m ² 塗布) 約 30 分

■使用方法

- ・ 表面処理:接着面は、油、グリス、ほこり、離型剤などの汚れがなく、乾燥していることが必要です。
- ・ 塗布:刷毛、スプレー器具等にて均一に塗布してください。接着面が吸い込みの多い多孔質の場合は、2回以上の塗布が必要です。また非多孔質の場合は、両面塗布の上、溶剤を乾燥後貼り合せてください。
- ・ 乾燥時間:周囲の温度、湿度、接着面の状態および塗布量により乾燥時間は異なります。
両面塗布の場合: 5~30 分(指で触れて接着剤が付着しなくなってから貼り合せてください)
片面塗布の場合: 0~2分(溶剤が少し残っている状態で貼り合せてください)
- ・ 洗浄:周囲についた余分な接着剤は、メチルエチルケトンなどで除去できます。

■ 性能特性

- せん断接着強さ

被着体	せん断接着強さ(MPa)
カバ材/カバ材	2.0
カバ材/アルミ(2024P)	1.6
アルミ(2024P)/アクリル板	1.7

- 剥離接着強さ

被着体	剥離接着強さ(N/25mm)
鋼板/キャンバス	150

- 種々の温度での接着強さ(鋼板/キャンバスの剥離接着強さ)

試験温度(°C)	剥離接着強さ(N/25mm)
-20	250
25	150
80	72

- 塗布から貼り合わせまでの時間(カバ材/カバ材のせん断接着強さ, 両面塗布)

塗布から貼りあわせまでの時間(分)	せん断接着強さ/最終強度(MPa)
10	2.0
30	1.7
60	1.2
120	0.9

■ 保管方法

本製品は10~30°Cで保管して下さい。

これより高い温度では保管期間が短くなります。また、低温の場合には一時的に粘度が高くなります。

■ 注意事項

本製品は消防法上、第1石油類(危険等級II)の危険物に該当します。熱、スパーク、炎より離し、火気厳禁の条件で保管・ご使用ください。また作業時には換気のよいところでご使用ください。あらかじめ試験片等で確かめてからご使用ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved

ACS-DS-1368NT