

構造用接着剤 ScotchWeld DP8405NS Green

■特長

DP8405 は、2液型アクリル系接着剤です。本製品は、下記の特徴を持っています

- ① 高いせん断先着強さとはく離接着強さ
- ② 優れた耐衝撃性
- ③ 油面接着性

■物性(注:以下の数値は代表値であり規格値ではありません)

	DP8405NS Green	
	主 剤	硬化剤
色	褐色	青色
粘 度*1	70Pa・s	25Pa・s
比 重	1.07	1.08
混合比	10:1(重量比) 10:1(体積比)	
使用可能時間	4-6 分	
オープンタイム	2-4 分	
初期強度発現時間	13-15 分	
標準硬化時間	24 時間	
混合後の色	緑色	
混合後の粘度*1	70Pa・s	
混合後の比重	1.07	

*1: コーンプレート型粘度計

■適用

金属接着(鉄、アルミニウム、その他)およびプラスチックの接着

■使用方法

1. 接着面に付着しているほこり、油、離型剤等は完全に除去し乾燥させて下さい。多少の油分が残っていても接着しますが、サンドペーパーによる研磨や溶剤脱脂をしますと、より高い強度を発揮します。
2. 専用のアプリケーションに接着剤をセットしてください
3. カートリッジのキャップをはずし、レバーを引き主剤と硬化剤の両方が出るまで接着剤を吐出してください。
4. 専用のミキシングノズルを装着し、レバーを引いて接着剤を吐出してください。
5. 貼りあわせて十分に圧着し、実用強度が出るまでそのまま固定してください。接着面を位置決めした後は、動かさないでください。十分な接着強度が出ないことがあります。
6. 使用後は、ミキシングノズルをはずし、カートリッジの吐出口を吹いてから、キャップをしてください。

■接着性能(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

1. 初期接着性について

(1)引張りせん断接着強さ

被着体	引張せん断接着強さ
アルミニウム	28 MPa (凝集破壊)
PVC	13 MPa (材料破壊)
ABS	6.8 MPa (材料破壊)
アクリル樹脂	8.2 MPa (材料破壊)
ポリカーボネート	6.2 MPa (材料破壊)

注意 試験方法:ASTM D1002 に準拠

()内は破壊状態を示す

表面処理:研磨後脱脂を行った。

硬化条件 室温×24 時間

(2)はく離接着強さ

被着体	はく離接着強さ
アルミニウム	8.8 kN/m (凝集破壊)

注意 試験方法:ASTM D3167 に準拠

()内は破壊状態を示す

表面処理:エッチング

硬化条件:室温×24 時間

2. 耐久性について

(1)アルミニウム

条件	保持率
90°C×1000 時間	100%
49°C80%RH×1000 時間	100%
水浸漬×1000 時間	100%
5%塩水×1000 時間	90%
ガソリン浸漬×1000 時間	80%
ディーゼル浸漬×1000 時間	100%
モータオイル浸漬×1000 時間	100%
IPA×1000 時間	80%
アセトン×1000 時間	20%

(2)PVC

条件	保持率
49°C80%RH×1000 時間	100%
水浸漬×1000 時間	100%
5%塩水×1000 時間	100%

注意 硬化条件 室温×7 日間

■保管方法

22°C以下で保管してください。冷蔵保管する場合には凍結させないようにしてください。またふたを開けるときは、接着剤表面に水分の凝縮を防ぐため、室温に戻してから開封してください。

■注意事項

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
©3M 2013. All rights reserved



IND-DS-