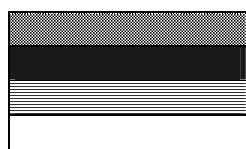


“スコッチ”印 水溶性両面スプライステープ No.900J

1. 概要: このテープは、No.900 を国産化したものです。国産により、より一層の品質安定化が可能となりました。テープ構成は No.900 と同じであり、薄葉紙の両面に青色の水溶性粘着剤を塗布したものです。工程スプライス・出荷スプライスのいずれにも使用可能です。

2. 構造:



- ← 剥離紙: 両面シリコンコート紙
- ← 粘着剤: 青色アクリル系 (水溶性)
- ← 薄葉紙
- ← 粘着剤: 青色アクリル系 (水溶性)

3. 物理的特性:

(JIS-Z-0237)

| 項目 | | 特性 |
|------|------|---------------|
| テープ厚 | | 0.065mm(JIS法) |
| 水溶性 | テープ | 溶解 |
| | ライナー | 溶解 |
| 接着力 | | ほとんどの場合、紙破断 |
| 耐熱性 | | 非常に良好(200℃) |

* ここでいう水溶性とは、水への再分散性 (Repulpability) のことです。

4. 特長: (1) タックが高く初期接着力が強力なため、作業性が良好です。
(2) 耐熱性が良好なため(200℃)、オープンやスーパーカレンダーでの破断やスプライスが起こりにくい。
(3) 出荷スプライスに用いる場合、スプライスずれがほとんど起こりません。
(4) テープが薄いためスプライス部が厚くならず、段差が生じにくい。
(5) 基材・粘着剤・剥離紙がすべて水溶性ですので、安心して使えます。
(6) 微塗工紙(LWC紙)や中性紙の出荷スプライスに使用しても粘着剤のしみ出しがほとんどありません。

5. 用途: (1) 製紙工場での微塗工紙(LWC紙)や中性紙の出荷用スプライス
(2) 製紙工場での工程用スプライス

6. 注 意: (1) テープはプラスチックの袋に入れたまま貯蔵し、開封後はお早めを使い切ってください。
- (2) 従来の酸性紙の出荷スプライスに使うと粘着剤が紙にしみ出してブロッキングやスプライス強度低下を起こすことがあります。
- また、中性紙でも坪量の小さい紙に対しては、しみ出しを起こす可能性があります。
- そのため、出荷スプライスにご使用になられる際は、その紙にしみ出しなく使用可能かどうか判定することが必要となります。当社にて紙とテープの相性テストを行いますのでご相談下さい。
- (3) スプライス時にアイロンは不要です。ただしスキージー(3M:PA-1)等で十分に圧着して下さい。
- (4) 粘着剤の青色は光により徐々に退色します。これは水溶性を上げるために分解性の良い染料を使用しているためであり、異常ではありません。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

