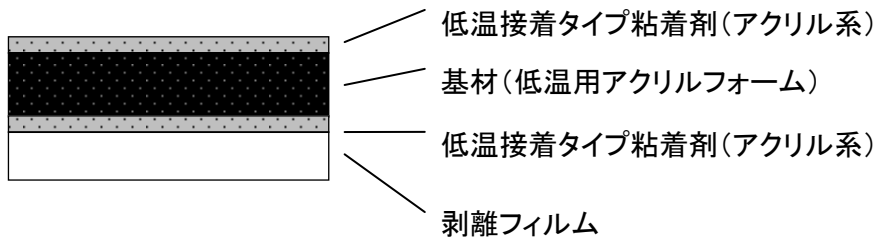


VHB プラスアクリルフォーム構造用接合テープ Y-4951(1.14mm) Y-4931(0.60mm)

1. 概要: VHB プラスアクリルフォーム構造用接合テープ Y-4951, Y-4931 は、柔軟かつ強靱なアクリルフォーム基材を使用する VHB アクリルフォーム構造用接合テープの優れた性能を受け継ぎながら、従来問題となっていた冬季の低温下での初期接着性を飛躍的に向上させた製品です。0°C 雰囲気下においても良好に貼り付け作業が行なえます。

2. 構造:



3. 特長:

1. 低温(0°C程度)の作業環境でも初期接着力が得られる。
2. 室温においては従来の VHB シリーズに比べて、初期接着力が高い。
3. 反発力を吸収する高い剥離強度。
4. 耐候性に優れた屋外仕様。
5. 振動吸収性に優れる。

4. 使用方法:

1. 接着する材料表面の油分、水分、埃を除去してください
2. 圧着はプレス、またはローラー等の治具により、接合部に 50N/cm²以上の圧力を加えて接着して下さい。
3. 接着しにくい材料には、専用プライマーにより接着性を向上させることができますので、ご相談下さい。
4. テープは直射日光を避けた室内にて保管してください。

5. 一般物性:

		低温接着用粘着剤付き	低温接着用粘着剤付き
製品番号		Y-4951	Y-4931
色		白色不透明	白色不透明
厚み	テープ(mm)	1.14	0.60
	剥離紙 (mm)	0.05	0.05
フォーム密度(g/cm ³)		0.75	0.75

厚み: 接触面5mm 径のダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237)。

6. 各種接着性:

		Y-4951	Y-4931	Y-4945	Y-4930
90度方向剥離力 N/cm	0°C圧着直後	15	7	4	2
	R/TX72HR	41	32	67	49
T型剥離力 N/cm		35	25		
剪断接着力 N/c m ²	R/TX72HR	99	142		
	65°CX3HR	127	172		
引張接着力 N/c m ²		82	71		

試験方法: 90度方向剥離力: 対ステンレス板(SUS 304)、裏打ち材は特殊処理したアルミニウム箔(130 μm)、
圧着 10kg スチールローラー2往復、室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。
T 型剥離力 : 特殊処理したアルミニウム箔(130 μm)を両面貼り合せ、圧着 10kg スチールローラー2往復、
室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。
剪断接着力 : 対ステンレス板(SUS 304)、圧着 10kg スチールローラー2往復、室温 72 時間養生、引張速度
300mm/分。
上段は室温 72 時間養生、下段は 65°Cオーブン内3時間処理後、室温に戻して測定。
引張接着力 : 対ステンスブロック(SUS 304)、圧着 10kg 重り 30 秒圧着、室温 72 時間養生、引張速度
50mm/分。

7. 温度別剪断接着力:

		Y-4951	Y-4931
剪断接着力 N/c m ²	-30°C	165	658
	0°C	181	331
	23°C	99	142
	50°C	53	61
	75°C	36	48
	100°C	29	33
	125°C	9	25
	150°C	2	3

試験方法:
対ステンレス板(SUS304)に対す
る接着性で評価。
圧着 10kg スチールローラー 2 往
復、室温 72 時間養生、各温
度雰囲気中で測定、引張速度
300mm/分

8. 被着体別接着性(90度方向剥離力):

		Y-4951	Y-4931
90度方向 剥離力 N/cm	ステンレス(SUS 304)	41	32
	スチール(SPCCB)	38	32
	アルミニウム(H4000)	33	28
	アクリル樹脂	32	30
	ABS 樹脂	25	26
	PP 樹脂	8	11
	PS 樹脂	25	23
	硬質塩ビ樹脂	41	40
	軟質塩ビ樹脂	40	42
	ポリカーボネート樹脂	31	26
	ポリアセタール樹脂	13	14

試験方法:
各種被着体に VHB を特殊ア
ルミニウム箔(130 ミクロン)を裏
打ち材として 10kg ローラーに
て圧着し、72 時間室温放置
後、90度方向に 300mm/分の
速度で引き剥がした際の接着
力を示す。

注) 本データシート上の測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。
仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに報告はすべて、当社の信頼している実験に基づいて
いますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もす
べて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事
項若しくは報告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

http://www.mmm.co.jp/tape-adh/

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

