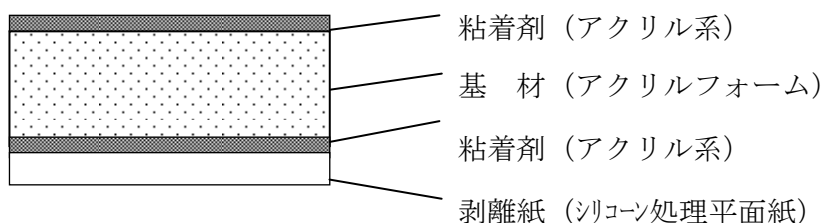


VHBアクリルフォーム構造用接合テープ Y-4914

1. 概要: VHBアクリルフォーム構造用接合テープ(Y-4914)は、従来の VHB の優れた性能をそのままに、厚さを0.25mm と薄くしたものです。各種工業材料の接着において、特に薄さの要求される場合に使用できる製品です。

2. 構造:



3. 特長:

- ①使用により軽量化、小型化に対応できる。
- ②常温感圧型接着タイプ。
- ③面接合により応力集中を防ぐ。
- ④高いシール性。
- ⑤振動吸収性に優れる。

4. 使用方法:

①接着する材料表面の油分、水分、ほこりを除去する。

②圧着はプレスまたはローラー等の治具により、接合部に 50N/cm²(5kgf/cm²)以上の圧力を加えて接着。

③室温が10℃以下の場合は、テープ及び被着体を加温し、接着時にテープ及び被着体ともに20℃以上であることが望ましい。

④接着しにくい材料には、専用プライマーにより接着性を向上させることができますので、ご相談下さい。

⑤テープは直射日光を避けた室内にて保管して下さい。

5. 一般物性:

製品番号		Y-4914
色		白色不透明
厚み	VHB(mm)	0.25
	剥離紙(mm)	0.08
熱伝導率(W/mk)		0.09
密度(g/c m ³)		0.90

○試験方法

厚み: 接触面5mm径のダイヤルゲージ
 使用(JIS Z 0237)

熱伝導率: QTM 型迅速熱伝導率にて測定。

6. 電気的特性:

	Y-4914	備考
絶縁抵抗(MΩ)	1.3 × 10 ⁸	JIS C 2130
体積抵抗率(Ω-cm)	1.3 × 10 ¹²	JIS K 6911
絶縁破壊電圧(KV/mm)	28.4	JIS C 2110

(測定は空气中)

7. 各種接着性:

	Y-4914
90度方向剥離力 N/cm	27
T型剥離力 N/cm	15
剪断接着力	234

○試験方法

90度方向剥離力: 対ステンレス板(SUS 304 BA)、圧着 10kg スチールローラー2 往復、室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。

T型剥離力: 特殊処理したアルミ箔(130 μ m)を併用、圧着 10kg スチールローラー2 往復、室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。

剪断接着力: 対ステンレス板(SUS304BA)、圧着 10kg スチールローラー2 往復、室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。

8. 温度別剪断接着力:

		Y-4914
剪断接着力 N/c m ²	-30°C	290
	0°C	298
	23°C	234
	50°C	99
	75°C	57
	100°C	44
	125°C	25

○試験方法

対ステンレス板(SUS 304 BA)に対する接着性で評価、圧着 10kg スチールローラー2 往復、室温 72 時間養生、各温度雰囲気中で測定、引張速度 300mm/分。

9. 被着体別接着性(90度方向剥離力):

		Y-4914
90度方向 剥離力 N/cm	ステンレス(SUS 304 BA)	27
	アルミニウム(A 1050P)	17
	ボンデ鋼板	29
	ABS 樹脂	17
	ポリスチレン	14
	ポリカーボネイト樹脂	22
	硬質塩ビ樹脂	19
	アクリル樹脂	14
	FRP	25
ベークライト	19	

○試験方法

各種被着体に VHB を特殊アルミ箔(130 μ m)を介して 10kg ローラー2 往復にて圧着し、72 時間養生後、90度方向に 300mm/分の速度で引き剥した際の接着力を示す。

注) 本データシートは測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

