

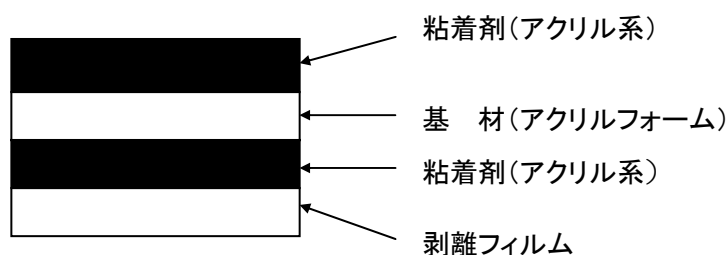
# アクリルフォーム構造用接合テープ

## Y-4913

### 1. 概要

Y-4913はアクリルフォームの両側にアクリル系粘着剤を塗布した材料であり、従来の両面テープでは得られなかった高い接着性・耐久性・シール性を有するので、リング・ゴムパッキン材を使用することなく防水性を得られる優れた製品です。

### 2. 構成



### 3. 使用方法

1. 接着する材料表面の油分、水分、ほこりを除去する。
2. 圧着はプレス、またはローラー等の治具により、接合部に50N/C m<sup>2</sup>(5kgf/C m<sup>2</sup>)以上の圧力を加えて接着する。
3. 接着しにくい材料には、専用プライマーにより接着性を向上させることができますので、ご相談ください。
4. テープは直射日光を避けた室内にて保管してください。

### 4. 一般物性

製品番号	Y-4913	
色	白色不透明	
厚み	VHB(mm)	0.20
	剥離フィルム(mm)	0.07

○試験方法 厚み: 接触面5mm 径のダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237)

## 5. 電気的特性

	Y-4913	備考
絶縁抵抗(MΩ)	1.0 × 10 <sup>8</sup>	JISC2130
体積抵抗率(Ω-cm)	1.9 × 10 <sup>12</sup>	JISK6911
絶縁破壊電圧(KV/mm)	9.0	JISC2110

## 6. 各種接着性

	Y-4913
90度方向剥離力 N/cm	13
T型剥離力 N/cm	11
せん断接着力 N/c m <sup>2</sup>	186
引張接着力 N/c m <sup>2</sup>	32

### ○試験方法

- 90度方向剥離力: 対ステンレス板(SUS304)、裏打ち材は特殊処理したアルミニウム箔(130μm)。  
 圧着 10kg スチールローラー2往復、室温 72 時間養生、引張速度 300mm/分。
- T型剥離力: 特殊処理したアルミニウム箔(130μm)を両面貼り合わせ、圧着 10kg スチールローラー2往復、  
 室温 72 時間養生、引張速度300mm/分。
- 剪断接着力: 対ステンレス板(SUS304)、圧着 10kg スチールローラー2往復、室温72時間養生、引張速度300mm/分。
- 引張接着力: 対ステンレスブロック(SUS304)、圧着10kg重り30秒圧着、室温72時間養生、引張速度50mm/分。

## 7. 被着体別接着性(90度方向剥離力)

	Y-4913	
90度方向剥離力 N-cm	ABS 樹脂	9.8
	PS 樹脂	8.8
	アクリル樹脂	8.8
	ポリカーボネート樹脂	7.8
	軟質塩ビ樹脂	11.0

- 試験方法: 各被着体にテープを貼り、特殊処理したアルミニウム箔(130μm)で裏打ち、2kgローラー1往復にて圧着、室温24時間養生、引張速度300mm/分で測定

以上

注) 本データシート上の測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan  
 © 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

