

構造用接着剤 Scotch-Weld DP125/DP190

■特長

DP125 クリアー、DP125 グレーおよび DP190 グレーは、2 液エポキシ系接着剤です。本製品は、柔軟性に優れたプラスチックや金属など様々な材料への接着性に優れた接着剤です。

■物性(注: 以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

	DP125 クリアー		DP125 グレー		DP190 グレー	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
基 材	エポキシ樹脂	アミン	エポキシ樹脂	アミン	エポキシ樹脂	アミン
粘 度*1	4Pa·s	26Pa·s	50Pa·s	55Pa·s	100Pa·s	60Pa·s
色	透明	黄褐色	灰色	黄褐色	白色	灰色
比 重	1.1	1.1	1.3	1.0	1.3	1.3
混合比	体積比 1:1					
使用可能時間(23°C)*2	25 分		25 分		90 分	
強度発現時間(23°C)*3	150 分		150 分		8 時間	

*1: ブルクフィールド粘度計

*2: 使用可能時間はノズル内で硬化が始まり、吐出できなくなる時間

*3: せん断接着強さで、0.4MPa の強度が出るまでの時間、23°C

■適用

プラスチック接着、マグネットの接着、ポッティング

■使用方法

1. 接着面に付着しているほこり、油、離型剤等は完全に除去し乾燥させて下さい。
2. 専用のアプリケーションナーに接着剤をセットしてください
3. レバーを引き主剤と硬化剤の両方が吐出されるまで接着剤を吐出してください。
4. 専用のミキシングノズルを装着し、レバーを引いてください。
5. 出始めの約 0.5gは捨ててから使用してください。
6. 使用後は、ミキシングノズルをはずし、キャップをしてください。

■**接着性能**(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

	引張せん断接着強さ		
温度	DP125 クリアー	DP125 グレー	DP190 グレー
-55℃	25 MPa	23 MPa	10 MPa
23℃	17 MPa	29 MPa	17 MPa
80℃	1 MPa	3 MPa	3 MPa

<試験方法> 被着体 :アルミニウム
表面処理:FPL エッチング

■**硬化物性**(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

	DP125 クリアー	DP125 グレー	DP190 グレー
熱膨張係数(0~80℃) (1/K)	1.1×10^{-4}	1.0×10^{-4}	0.8×10^{-4}
硬度(ショア D)	55	70	60
ガラス転移温度(DSC) °C	15	23	20

■**電気特性**(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

	DP125 クリアー	DP125 グレー	DP190 グレー
体積抵抗率 ($\Omega \cdot \text{cm}$)	4.6×10^{10}	2.4×10^{11}	1.8×10^{10}
表面抵抗率 (Ω)	9.3×10^{11}	8.5×10^{12}	3.2×10^{11}
誘電率(f=1kHz)	6.2	5.1	9.2
誘電正接(f=1kHz)	0.197	0.106	0.170

■**保管方法**

直射日光は避け、5~35℃の室内で保管

■**注意事項**

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部
〒141-8684
東京都品川区北品川6-7-29
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
©3M 2013. All rights reserved

