

3M Industrial Adhesives and Tapes

Technical Data Sheet

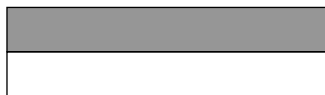
2013年6月

接着剤転写テープ

467MC、468MC、467MCF、468MCF

1. 概要: このテープは接着力に優れており、ネームプレート等の固定に使用される用途に適しています。テープの二次面(セパレータ側)のセパレータ表面に特殊溝加工が施されており、テープを貼る際に空気を噛まないで貼ることができます。

2. 構造:



粘着剤: アクリル系

表面特殊加工セパレータ: シリコン処理紙(MC)
シリコン処理フィルム(MCF)

3. 特長:
- ① 高い接着力。
 - ② 優れた剪断保持力。
 - ③ テープを貼る際に空気を噛まない

4. 用途:
- ① デカールの接着
 - ② ネームプレートの固定

5. 一般物性:

製品番号		467MC	467MCF	468MC	468MCF
色	テープ	無色透明	無色透明	無色透明	無色透明
	セパレータ	茶色 はく離処理紙	透明 はく離処理フィルム	茶色 はく離処理紙	透明 はく離処理フィルム
厚さ(mm)	テープ	0.05	0.05	0.13	0.13
90° はく離接着力 N/cm		6.6	6.0	9.3	7.6

試験方法: 厚さ: 接触面直径5mmのダイヤルゲージ使用(JIS-Z-0237)

90° はく離接着力: ASTM-D-3330準拠 ステンレス板にアルミ箔を介して2kgローラー1往復で
圧着し15分後に測定する。引張速度300mm/分

6. 剪断保持力:

測定温度	21°C	93°C
荷重	2kg	1kg
467MC	10,000分後 落下なし	10,000分後 落下なし
467MCF	10,000分後 落下なし	10,000分後 落下なし
468MC	10,000分後 落下なし	10,000分後 落下なし
468MCF	10,000分後 落下なし	10,000分後 落下なし

試験方法: ASTM-D-3654準拠 ステンレス板/アルミ箔 接着面積25mm × 25mm

注) 本データシート上の測定データは全てSI単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
©3M 2013. All rights reserved

3M