

VHB アクリルフォーム構造用接合テープ(透明) Y-4905J

1. 概要: VHB アクリルフォーム構造用接合テープは、従来の柔軟かつ強靱なアクリルフォーム基材の優れた性能を受け継ぎながら、透明性を追求した特殊基材の両側に、耐候性、耐薬品性に優れたアクリル系粘着剤を持つ製品で、接合部が透明になるため、各種外装材、内装材の意匠性を向上させることの出来る画期的な製品です。

2. 構成:



3. 特長: ①接合材が透明であるため、接合部が目立たない。

②各種外装材、内装材の意匠性を向上できる。

③常温感圧型接着タイプ。

④面接合により応力集中を防ぐ。

⑤高いシール性。

⑥耐候性に優れているため屋外使用可能。

⑦振動吸収性に優れる。

粘着剤

粘着剤

剥離フィルム(緑色)

基 材

4. 使用方法:

①接着する材料表面の油分、水分、ほこりを除去する。

②圧着はプレス、またはローラー等の治具により、接合部に50N/cm²以上の圧力を加えて接着する。

③室温が10℃以下の場合、テープ及び被着体を加温し、接着時にテープ及び被着体ともに20℃以上であることが望ましい。

④接着しにくい材料には、専用プライマーにより接着性を向上させることができますので、ご相談ください。

⑤テープは直射日光を避けた室内にて保管してください。

⑥湿度の高い環境下で使用される場合、ガラスに対する接着性が低下致しますので、ご相談下さい。

5. 一般特性:

製品番号		Y-4905J
色		無色透明
厚み	VHB(mm)	0.50
	剥離紙(mm)	0.06
密度 (g/cm ³)		1.00

試験方法

厚み: 接触面 5mm 径のダイヤルゲージ

使用(JIS Z 0237)

6. 各種接着特性:

		Y-4905J
90度方向剥離力 (N/cm)	SUS 304 BA	25
	フロートガラス	32
剪断接着力 (N/cm ²)	SUS 304 BA	86
	フロートガラス	— *

試験方法: 90度方向剥離力 : 特殊処理したアルミニウム箔(130μm)にて裏打ち、圧着 10kg スチールローラー2往復、室温 72 時間養生、引っ張り速度 300mm/分

剪断接着力 : 圧着 10kg スチールローラー2往復、室温 72 時間養生、引っ張速度 300mm/分

* フロートガラスが破損するため測定不可

7. 温度別剪断接着力:

		Y-4905J
剪断接着力 (N/cm ²)	-30°C	63
	0°C	373
	23°C	113
	50°C	55
	75°C	33
	100°C	30
	125°C	25
	150°C	25

試験方法:

対ステンレス板(SUS 304 BA) 圧着
10kg スチールローラー2往復、
室温 72 時間後、各温度雰囲気
測定。引っ張り速度 300m/分

8. 被着体別接着性:

		Y-4905J
90度方向剥離力 (N/cm)	ステンレス(SUS 304 BA)	25
	ボンデ鋼板	38
	電気垂鉛メッキ鋼板	34
	アルミニウム(A 1050P)	33
	アクリル塗板	22
	ABS 樹脂	15
	アクリル樹脂	20
	硬質塩ビ樹脂	19
	ポリカーポネイト樹脂	16
	フロートガラス	32

試験方法:

各被着体に VHB を特殊処理した
アルミニウム箔(130μm)を介して、
10kg スチールローラー2往復にて
圧着し、室温 72 時間養生後、
測定。引っ張り速度 300m/分。

以上

注) 本データシート上の測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。
仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved

IND-DS-

