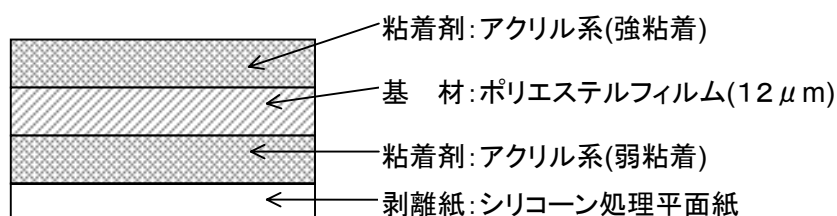


両面粘着テープ 4591HL

1. 概要: 両面粘着テープ 4591HLは、耐熱性、寸法安定性、電気的特性に優れるポリエステルフィルム基材の両面に接着力の違う2種類のアクリル系粘着剤を塗布した構成の両面粘着テープです。

2. 構造:



3. 特長:

- (1) 強粘着タイプ粘着剤は各種被着体に対して高い接着性を示します。
- (2) 弱粘着タイプ粘着剤は再剥離性を示し、糊残りしにくい粘着剤を使用しています。
- (3) ライナーには吸湿による寸法変化が少なく、シワの入りにくい剥離紙を使用しています。
- (4) 耐候性に優れています。

4. 用途:

- (1) POPの貼付け
- (2) 印刷板の固定
- (3) 製品納入時の搬送用フィルムの粘着加工
- (4) 各種フィルム材のコアスタート、端末止め
- (5) 写真の台紙への貼込み

5. 一般特性

項目		単位	数値
厚さ	テープ	mm	0.072
	剥離紙	mm	0.110
180 度方向剥離力	弱粘着側	N/cm	0.2
	強粘着側	N/cm	4.3

試験方法 厚 さ : 5mm ϕ ダイヤルゲージ使用(JIS Z 0237)
180度方向剥離力 : 被着体にステンレス板を使用(JIS Z 1528)

6. 被着体別90度方向剥離力(単位: N/cm)

被着体	弱粘着面	強粘着面
ステンレス(SUS 304 BA)	0.3	2.0
アルミニウム	0.4	2.7
アクリル樹脂	0.6	3.1
ABS	0.6	4.3
ポリカーボネート	0.6	3.5
硬質塩ビ	0.8	5.4
ポリエチレン	0.2	0.3
ポリプロピレン	0.3	0.7

試験方法 2kg ゴムローラー1往復圧着, 23°C×20 分養生, 引張速度 300mm/分

7. 耐熱保持力(ずれ量 単位:mm)

おもり質量	弱粘着面	強粘着面
1kg	0.0	0.0
2kg	0.0	0.0

試験方法 対ステンレス(SUS304)表面#280 研磨, 2kg ゴムローラー1往復圧着
80°C雰囲気中で1時間放置後所定の質量の重りをかけ、1時間経過後のずれ量を測定
テープ面積は 25mmX25mm

以上

注) 本データシート上の測定データは全て SI 単位系にて表記されております。他の単位系での数値が必要な場合は換算の上ご検討下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。