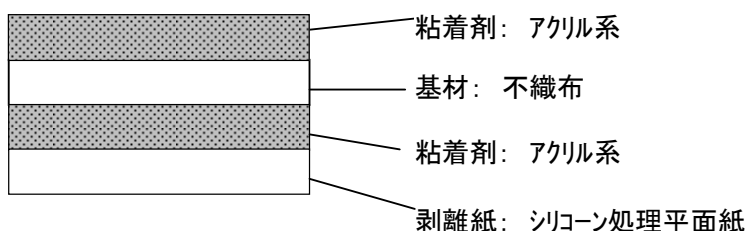


低 VOC 不織布両面粘着テープ DCX-1018

1. 概要: 低 VOC 不織布両面粘着テープ DCX-1018 は不織布基材の両面に低 VOC のアクリル系粘着剤を塗布した両面粘着テープです。
 各種被着体に対して良好な接着力を示し、各種素材の固定、仮止めにご使用いただけます。

2. 構造:



3. 特長:

- (1) 初期接着力に優れた粘着剤を使用し、各種発泡体やポリオレフィン等に対して高い接着力が得られます。
- (2) 低 VOC のアクリル系感圧性粘着剤を使用し、従来品に比べ VOC を低減させています。

4. 用途:

- (1) 自動車、車輦用の内装材料の固定。
- (2) 建築用の発泡体の仮固定。
- (3) 玩具、楽器、レジャー用品の緩衝材の取り付け。

5. 一般特性:

製品番号		DCX-1018
色	テープ	無色半透明
	剥離紙	白色 (緑色 “3M Low VOC” ロゴ入り)
厚さ (mm)	テープ	0.130
	剥離紙	0.100
180度方向剥離力(N/cm)		9.2

試験方法:

厚さ: 直径 5mm のダイヤルシクネスゲージ使用。

180度方向剥離力: 対ステンレス板(SUS 304 BA)、厚さ 25 μ mPET フィルム裏打ち、2kg ロール 1 往復圧着、室温 20~40 分放置後、引張速度 300mm/分で測定。

6. 被着体別 180度方向剥離力:

被着体	ステンレス (BA)	ABS	PC	PC/ABS	アクリル	PP
DCX-1018	9.2	9.9	13.5	9.5	11.2	8.7

(単位: N/cm)

試験方法: 厚さ 25 μ mPET フィルム裏打ち、2kg ロール 1 往復圧着、室温 20~40 分放置後、引張速度 300mm/分で測定。



7. 発泡体に対する 180 度方向剥離力

被着体	ポリアーテル系 ウレタンフォーム	CR系 発泡体	NR系 発泡体	EPDM系 発泡体
DCX-1018	6.0	5.0	2.4	2.0

(単位: N/cm)

試験方法: 厚さ 25 μ m PET フィルム裏打ち、5kg ローラー 1 往復圧着、室温 20~40 分放置後、引張速度 300mm/分で測定。

8. 剪断保持力:

	70°C
DCX-1018	1.8

単位: mm

試験方法: 対ステンレス(SUS 304)BA 仕上げ面、サンプルサイズ 25mm 角、2kg ローラー 1 往復圧着、70°C 雰囲気下に 1 時間放置後、500g の重りをかけ 5000 分後のずれ(mm)を測定。

9. VOC分析結果(住友スリーエム測定方法による)

成分	DCX-1018
ホルムアルデヒド	0.10
アセトアルデヒド	0.07
トルエン	<0.1
キシレン	<0.1
エチルベンゼン	<0.1
スチレン	<0.1
テトラデカン	<0.1
フタル酸ジ-n-ブチル	<0.1
フタル酸ジ-n-エチルヘキシル	<0.1

VOC 量 (μ g/試験片)

(分析方法) 試験片大きさ: 8cm \times 10cm

気体捕集媒体: テトラバッグ(10L)

気体捕集量: 4L

加熱条件: 65°C \times 2 時間

吸着管: Tenax-TA(揮発性炭化水素)、DNPH カートリッジ(アルデヒド類)

加熱後、テトラバッグ内の空気を各吸着管で吸着し、ガスクロマトグラム質量分析計もしくは高速クロマトグラフで分析する。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M 社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2009. All rights reserved

