

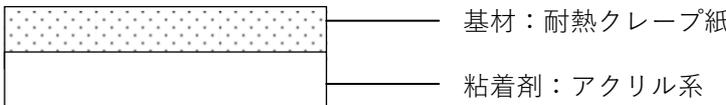
## Industrial Adhesives & Tapes Technical Bulletin

発行 2024年4月1日  
スリーエム ジャパン イノベーション株式会社  
テープ・接着剤製品技術部

### “スコッチ”印 耐熱マスキングテープ No. 2142

1. 概要：“スコッチ”印 耐熱マスキングテープ No. 2142 は、耐熱クレープ紙にアクリル系粘着剤を均一にしたものです。特に、ウェーブソルダー時のプリント配線板のマスキング用として開発したものです。

2. 構造：



3. 特長：

- (1) 耐熱性に優れた基材と粘着剤を使用していますので、ハンダ浸漬等の加熱による変化が少なく、テープ切れ・糊残り等が発生し難く容易にテープを剥がせます。

4. 用途例：

- (1) プリント基板のウェーブソルダーマスキング用  
(2) 輸送時の部品仮固定  
(3) 製造中・出荷時の製品保護用

5. 一般特性： ※下表は代表値であり、保証値ではありません。

項目	単位	数値
テープ厚	mm	0.14
引張強度	N/cm	43.2
破断時伸び	%	9
180度方向粘着力	N/cm	1.18
耐熱性	—	160°C x 1時間

試験方法：

厚さ：接触面直径 5 mm のダイヤルゲージを使用(JIS Z 0237)。

引張強度・破断時伸び： サンプルサイズ：幅 25 mm、チャック間 50mm、引張速さ 300mm/分。

180度方向粘着力：ステンレス板(SUS 304)にテープを 2 kg ローラーで 1 往復圧着し 20 分後に測定、引張速さ 300mm/分。

耐熱性：サンプルサイズ：幅 25 mm x 長さ 50 mm、ステンレス板(SUS 304)にテープを 2 kg ローラーで 1 往復圧着し 20 分後に測定恒温槽設定温度 160°Cに 1 時間静置した。その後パネル温度を室温に戻し、引張速さ 300mm/分でテープを剥離し糊残り・基材切れを確認。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべておのものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社  
テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2024. All Rights Reserved.

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

9:00~17:00 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)