



改訂 年 月 日
発行 2010 年 10 月 04 日
スリーエムヘルスケア(株)
安全衛生製品事業部・技術部

タイトル:保護メガネ HCコーティング処理による耐磨耗性について

1. 試験方法

表面磨耗抵抗試験 (JIS T8147:2003) による

表面磨耗抵抗装置を用いて、レンズの表面に 400g の研削材を落下させた後、レンズの表面のほこりを取り除いてから、ヘーズメータによって表面磨耗抵抗値を測定する。

対象レンズ: ①HC コーティング (防傷) 処理品

②コーティング未処理品

2. 試験結果

コーティング	表面磨耗抵抗値 (%)	
	磨耗前	磨耗後
HC コーティング	0.8	3.1
無し	0.4	40.6

*磨耗前、磨耗後とは、研削材をレンズ表面に落下させる前と後のことを示します。

*表面磨耗抵抗値とは、曇り度のことを意味し、値が大きくなればなるほどクリアでなく、すりガラスのよう見えなくなります。

以上