



Шаг 1

Очистите ремонтную зону при помощи 3M™ Scotch-Brite™ и мыльной воды.



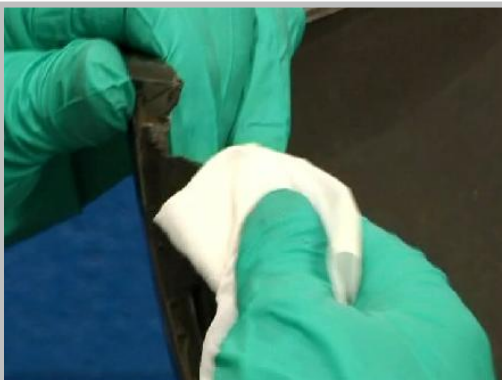
Шаг 2

Зашлифуйте края ремонтируемой детали и снимите фаску.



Шаг 3

Просверлите несколько небольших отверстий в частях соединяемых деталей.



Шаг 4

Очистите ремонтную зону очистителем клеев 3M™ 08984.



Шаг 5

Нанесите в небольшом количестве полиолефиновый активатор адгезии 3M™ 05917, время выдержки 10 минут.



Рекомендации по использованию активатора адгезии:

Обязательное использование активатора адгезии, за исключением ABS на термопластиках (PP, PP/EPDM, PE, ABS, PC,...) – плавятся при шлифовке. Не используйте активатор адгезии на термореактивных и композитных пластиках (Polyester, SMC, BMC,...) – не плавятся при шлифовке. Тип пластика определяется по коду с обратной стороны детали.

Шаг 6

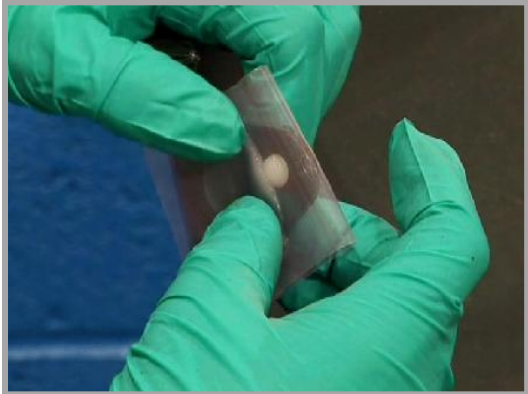
Отрежьте плёнку 3M™ Automix™ необходимого размера.



Шаг 7

При помощи состава для быстрого восстановления пластиковых деталей 3M™ Automix™ 55045 и плёнки для формовки 3M™ можно отремонтировать или воссоздать деталь.

Время для формирования соединения – 20 секунд



Шаг 8

Через 2 минуты можно будет снять формовочную плёнку, через 5 минут можно шлифовать абразивными материалами градации P80, для придания нужной формы.



Шаг 9

Можно просверлить любые отверстия и окрасить деталь, чтобы она при необходимости могла полностью соответствовать оригиналу.

