



3М Универсальная полиэфирная шпатлёвка Soft 3М 50502

Технический бюллетень

Август, 2015

Номер по каталогу
50502

Описание продукта:

Материал 3М 50502 – двухкомпонентная универсальная полиэфирная шпатлёвка. Предназначена для грубых и тонких работ. Имеет высокую адгезию к большинству подложек.

Шпатлёвка специально разработана для профессионального применения. Сочетает свойства хорошего заполнения неровностей, гладкого финиша и лёгкой шлифовки.

Физико-технические характеристики:

Упаковка	Компонент 1 (шпатлевка)	Компонент 2 (отвердитель)
Основа	Полиэфирная смола с мономером стирола	Перекись бензоила
Плотность, г/см ³ (примерно)	1,56	1,198
Цвет	бежевый	синий
Температура вспышки °С	31	-
Вязкость по Брукфильду сПуаз	850 000-950 000	70 000 – 150 000
Консистенция	Вязкая паста	Вязкая паста
Рабочая температура °С	0 до 50	0-40
Температура нанесения °С	10 до 30	-

Следующие показатели были определены при температуре окружающего воздуха и субстрата 25 °С и считаются типичными значениями.

Время жизни: 3 – 4 мин.

Время до шлифовки: 15-20 мин

Время до окраски: 45 мин

Сопротивление сдвигу гальванизированная поверхность ASTM: 5 МПа

Сопротивление сдвигу стальная поверхность ASTM: 5,8 МПа

Сопротивление растяжению по стандарту ASTM D638-10: 11,9 МПа

Удлинение по стандарту ASTM D638-10: 2%

Усадка: 0,9 %

Эластичность при изгибе (цилиндр диаметр 2 см, толщина слоя 0,5мм и 1мм): 170⁰ трещины на поверхности отсутствуют

Адгезия к гальванизированной поверхности, по стандарту ASTM D3359 и ISO 2409 (метод решетчатых надрезов): 4В (<5% повреждений)

Адгезия к стальной поверхности, по стандарту ASTM D3359 и ISO 2409 (метод решетчатых надрезов): 4B (<5% повреждений)

Адгезия к поверхности, покрытой грунтом, по стандарту ASTM D3359 и ISO 2409 (метод решетчатых надрезов): 5B (0% повреждений)

Проявления пятен на краске (Система окраски стандартная, 2 недели УФ 365 нм) - не проявляется

Применение:

Полиэфирная шпатлёвка может использоваться на следующих подложках:

- Голый металл (сталь, алюминий, оцинкованная сталь) – обезжиренный и зашлифованный абразивом градации P80 – P120 (3M Purple+, 3M 255P+).
- Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) – обезжиренные и зашлифованные абразивом градации P280 – P320 (3M Purple+, 3M 255P+).

Информация:

Риска 10 мкм является оптимальной для физической адгезии шпатлевки и достигается абразивами 3M™ градации P80 на металле, P120 на алюминии, P180 на ЛКП и на шпатлевке. Нанесение шпатлевки на меньшую риску может привести к оконтуриванию шпатлевки, слишком большая риска может являться причиной усадки шпатлевки. От количества отвердителя зависит скорость отверждения шпатлевки, пропорция более 100:4 негативно влияет на свойства итогового материала. При каждой шлифовке шпатлевки рекомендуется использовать проявочные покрытия 3M™ 09560(черное) или 3M™ 50416(оранжевое) для своевременного выявления дефектов шлифовки и внесения необходимых корректив. Для увеличения ресурса работы абразивного материала и снижения пылеобразования в зоне ремонта рекомендуется использовать систему пылеотвода 3M.

Технология шпатлевания.

Шаг 1: Обезжиривание ремонтной детали.

С помощью очистителя-обезжиривателя 3M™ 08984 или другого рекомендованного производителем ЛКМ обезжиривателем, удалите силиконы, жиры, воски и другие материалы, забивающие абразив и ухудшающие адгезивную способность лакокрасочных материалов.

Шаг 2: Удаление лакокрасочных материалов и подготовка зон переходов.

Удалите старое ЛКП с ремонтного участка абразивными кругами 3M™ градации P80 (для подготовки деталей из алюминия используйте абразивный круг градации P120). Затем абразивными кругами 3M™ градации P180 (для алюминия P220) создайте зоны перехода от металла до верхнего слоя старого ЛКП таким образом, чтобы каждый старый слой ЛКМ был зашлифован не менее чем на 2см.

Шаг 3: Нанесение шпатлевки.

Смешайте шпатлевку 3M™ 50502 с отвердителем в пропорции 100:2, до получения однородной и одноцветной массы. В процессе нанесения держите шпатель под углом 60 градусов для обеспечения «закрытого» нанесения и минимизации пор.

Шаг 4: Придание формы шпатлевке, понижение риски на шпатлевке.

Нанесите на высохшую шпатлевку сухое проявочное покрытие 3M™ 09560. Уберите излишки шпатлевки и придайте необходимую форму поверхности при помощи шлифка с абразивными полосками 3M™ градации P80. Затем нанесите сухое проявочное покрытие и понизьте риску на шпатлевке абразивными полосками 3M™ градации P180. При необходимости повторно нанесите шпатлевку.

Шаг 5: Понижение глубины рисок на всей ремонтной площади.

Данная операция производится абразивными кругами 3М™ градации P320. Риска от абразива данной градации на ЛКП является оптимальной для физической адгезии грунта наполнителя. Для деликатного понижения глубины рисок на шпатлевке можете воспользоваться абразивной полоской 3М™ с мягкой подложкой.

ИК сушка:

При использовании ИК сушки обращайтесь к рекомендациям изготовителя оборудования.

При использовании ручной лампы: 10 минут, расстояние до поверхности не менее 500 мм.

При использовании профессиональной сдвоенной ИК сушки: 2 мин. на ½ мощности, 1 мин. на полной мощности, расстояние до поверхности не менее 800 мм.

Выпускаемые формы и размеры:

Банка со шпатлёвкой 1,5 кг, отвердитель – 30 мл. тубик.

Условия и срок хранения:

В несмешанном состоянии:

Шпатлёвка – 12 месяцев

Отвердитель – 18 месяцев

Дата изготовления указана на банке.

После смешивания шпатлёвки с отвердителем в соотношении 100:2 срок жизни 4-5 минут при 20°C.

Примечание:

Добавляйте рекомендованное количество отвердителя. Тщательно перемешивайте шпатлёвку с отвердителем до получения однородного по цвету состава. Рекомендованная толщина одного слоя нанесения шпатлевки 0,5-3 мм. Общая толщина слоев перед нанесением грунта не должна превышать 5 мм. Шлифовка шпатлёвки с использованием воды запрещена. Не наносить шпатлёвку 3М 50502 на термопластичные акриловые покрытия и кислотно-травящие грунты. Не наносить «мокрый по мокрому» (без предварительной шлифовки).

Отличительные особенности:

Особенности	Преимущества	Выгоды
Время сушки до шлифовки 20 мин при 20 °С.	Сушка не требует дополнительного оборудования.	Экономия времени
Для смешивания необходимы смесительная доска, либо пластиковые или металлические шпатели.	Все эти инструменты доступны на станции технического обслуживания.	Нет необходимости в специальном оборудовании для смешивания.
Улучшена шлифовка	Ускорение работ по обработке шпатлевке.	Экономия времени
Шлифовка через долгий промежуток времени	Сохраняет способность к эффективному шлифованию через сутки.	Экономия времени

Правила техники безопасности:

Только для профессионального применения.

Важно: Этот продукт содержит вредные для здоровья вещества. Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией. Использовать соответствующие средства индивидуальной защиты.

Не допускать попадания в глаза. При попадании в глаза немедленно обильно промыть водой и обратиться за врачебной помощью.

Не допускать попадания на кожные покровы. При попадании на кожные покровы немедленно обильно промыть водой с мылом.

При проглатывании не вызывать рвоту. Немедленно обратиться за врачебной помощью и показать надпись на таре или этикетку.

Важная информация:

ЗМ НЕ НЕСЕТ КАКОЙ-ЛИБО ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ ИЛИ УРОН, СТАВШИЙ РЕЗУЛЬТАТОМ ПРИМЕНЕНИЯ ДАННОГО ПРОДУКТА. Потребитель сам несет ответственность за подбор продукции ЗМ для конкретного применения и метода ее использования. Пожалуйста, помните, что существует множество факторов, которые могут влиять на результат и эффективность применения продуктов ЗМ в каждом конкретном случае. Перед применением продукции ЗМ, основываясь на собственном опыте и знаниях, необходимо определить, подходит ли данный продукт для конкретного применения в существующих условиях.

Гарантия и ограничение ответственности:

Если в товаре будет обнаружен дефект, ЗМ, по своему усмотрению, заменит данный товар на товар надлежащего качества или вернет уплаченную за товар денежную сумму. Вышеуказанные действия являются исключительным правом и единственной обязанностью ЗМ. Эта гарантия не покрывает случаи нормального износа товара или каких-либо повреждений, возникших в результате несчастного случая, неправильного использования, внесения изменений в свойства товара или несоблюдения правил эксплуатации товара.

ЗМ Россия

121614, Москва, Россия, ул. Крылатская, д. 17, стр. 3,
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»,
тел. +7 (495) 784 74 74,
факс +7 (495) 784 74 75,
www.3MRussia.ru