

# 3M™ Cubitron™ II Keramische Schleif- scheiben für Flachschleifen

Flachschleifprozesse werden ständig weiterentwickelt. Einhergehend damit wachsen die Anforderungen an Hochleistungsschleifscheiben: höherer Materialabtrag bei Einhaltung der geforderten Toleranzen, ohne Schleifbrand zu verursachen.

3M™ Cubitron™ II Schleifscheiben ermöglichen ein höheres Zeitspannvolumen ( $Q'_w$ ), längere Standzeiten zwischen den Abrichtzyklen und Reduzierung der Zykluszeit bei gleichzeitig niedrigeren Stückkosten.

#### Anwendungsbeispiele:

- Schleifen von Turbinenschaufeln
- Teile für industrielle Gasturbinen
- Turbolader-Komponenten
- Zahnstangen
- Lineare Führungssysteme
- Komponenten von Lenksystemen
- Hirthverzahnungen
- Säge- und Schneidblätter



#### Die Vorteile im Überblick:

- Bis zu 2–3fache Zerspanleistung  $Q'_w$
- Bis zu 3–5fach längere Standzeiten zwischen zwei Abrichtzyklen
- Bis zu 2x schnellere Zykluszeit pro Teil
- Perfekte Oberflächen bei maximaler Schnittleistung
- Signifikant vermindertes Schleifbrandrisiko

#### Empfohlene Einsatzdaten

Schnittgeschwindigkeit ( $v_c$ ) 15–50 m/s

Zeitspannvolumen 3–30 mm<sup>3</sup>/mm/s

# Beispiele für häufig verwendete Spezifikationen

Bitte lassen Sie sich die geeignete Spezifikation für Ihre Anwendung vom lokalen Verkauf empfehlen.

	Standard Spezifikationen	Produkt Code
Tiefschleifen	93DA46/60 F15VPH901W	92 VJ
	93DA46/60 F15VPHH901W	
	93DA60/80 F15VPH901W	
	93DA60/80 F15VPHH901W	
	93DA80/120 F15VPH901W	
	93DA80/120 F15VPHH901W	
Pendelschleifen	93DA60/60 H15VPMF601W	92 VJ
	93DA80/80 H15VPMF601W	
	93DA120/120 H15VPMF601W	

## Wirtschaftlichkeitsrechnung: Tiefschleifen

	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Ziel		Verkürzung der Schleifzeit und /oder Kosten pro Werkstück
Maschinenstundensatz in EUR	100	100
Antriebsleistung	40 kW	40 kW
Material	HSS 48 HRC	HSS 48 HRC
Scheibenabmessung (in mm)	600×70×203,2	600×70×203,2
Schnittgeschwindigkeit (v <sub>c</sub> )	45 m/s	50m/s
Abrichtbetrag pro Zyklus	0,05 mm	0,02 mm
Spezifisches Zeitspanvolumen (Q' <sub>w</sub> )	25 mm <sup>3</sup> /mm/s	38 mm <sup>3</sup> /mm/s
Schleifzeitverringering	–	33 %
Kostenreduktion / Teil	–	19 %

## Wirtschaftlichkeitsrechnung: Pendelschleifen

	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Ziel		Verkürzung der Schleifzeit und /oder Kosten pro Werkstück
Maschinenstundensatz in EUR	100	100
Antriebsleistung	40 kW	40 kW
Material	Gehärteter Stahl 60 HRC	Gehärteter Stahl 60 HRC
Scheibenabmessung (in mm)	500×120×203,2	500×120×203,2
Schnittgeschwindigkeit (v <sub>c</sub> )	30 m/s	30 m/s
Abrichtbetrag pro Zyklus	0,06 mm	0,03 mm
Materialbetrag bis zum nächsten Abrichtzyklus	–	+50 %
Spezifisches Zeitspanvolumen (Q' <sub>w</sub> )	3,5 mm <sup>3</sup> /mm/s	8,0 mm <sup>3</sup> /mm/s
Schleifzeitverringering	–	49 %
Kostenreduktion / Teil	–	45 %

Für weitere Informationen oder eine Terminvereinbarung kontaktieren Sie uns bitte unter der unten aufgeführten Adresse oder Telefonnummer.



**3M Abrasives  
Wendt GmbH**  
Fritz-Wendt-Str. 1  
40670 Meerbusch  
Tel.: +49 2159 671-0  
Fax: +49 2159 80-624  
www.3m.de/schleifsysteme

**Rappold Winterthur Technology GmbH  
3M Abrasive Systems Division**  
St. Magdalener Straße 85  
A-9500 Villach/Austria  
Tel.: +43 4242/41811-284  
Fax: +43 4242/41811-700  
www.3M.com/at/pgf

**3M (Schweiz) GmbH**  
Eggstrasse 93  
CH-8803 Rüschlikon  
Tel.: +41 44 724 94 00  
Fax: +41 44 724 92 02  
www.3M.com/ch/pgf