

3M™ Cubitron™ II Keramische Schleif- scheiben für Innenrundscheifen



Das Innenrundscheifen sorgt für perfekte Funktionsflächen in Bauteilen, die eine präzise Verbindung mit einer Achse oder Welle herstellen müssen.

Anwendungsbeispiele:

- Zahnräder
- Lenksysteme
- Einspritzsysteme
- Lagerindustrie
- Hohlwellen

Die Vorteile im Überblick:

- Bis zu 2 – 6fache Zerspanleistung Q_w
- Bis zu 2 – 4fach längere Standzeiten zwischen zwei Abrichtzyklen
- Bis zu 50% schnellere Zykluszeit pro Teil
- Bis zu 5fach verringerter Abrichtbetrag
- Perfekte Oberflächen bei maximaler Schnittleistung
- Schleifbrand geht gegen null

CUBITRON™ II

Empfohlene Einsatzdaten

Schnittgeschwindigkeit (v_c) 35 – 50 m/s

Zeitspannvolumen 3 – 6 mm³/mm/s

Beispiele für häufig verwendete Spezifikationen

Bitte lassen Sie sich die geeignete Spezifikation für Ihre Anwendung vom lokalen Verkauf empfehlen.

	Anwendungen	Produkt Code	Spezifikationen
Hauptspezifikationen	Bohrungen > 20 mm, nicht rostende Stähle, Guss	92 VJ	93DA80/80 H15VPMF601W
	Bohrung < 20 mm, Einsatz-/ Vergütungsstähle		93DA80/80 J7V601W
Sonderspezifikationen	Schruppen, nicht rostende Stähle		93DA60/60 H15VPMF601W
	Schlichten/Feinschleifen		93DA120/120 H15VPMF601W
	Schruppen		93DA60/60 J7V601W
	Schlichten		93DA120/120 J7V601W
	Weiche Materialien < 20 mm	93 VL	99DA80/80 J7V901W
Weiche Materialien > 20 mm, starke Schrupperationen	99DA80/80 H15VPMF901W		

Wirtschaftlichkeitsrechnung Bohrungsschleifen eines Planetenrades

Einsatzparameter	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Schleifscheibenmaße in mm	300 × 96 × 127	300 × 96 × 127
Schleifscheibenpreis in EUR	200	500
Maschinenstundensatz in EUR	100	100

Leistungsergebnisse	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Maximale Zerspanleistung in mm³/mm/s	3,1	6,3
Anzahl Abrichtvorgänge pro Scheibe	8 × 0,02 mm	3 × 0,01 mm
Gesamte Schleifzeit in Sekunden	56	24
Anzahl bearbeiteter Werkstücke pro Schleifscheibe	1	1
Gesamtverschleiß der Schleifscheibe pro Bauteil	0,16 mm	0,03 mm
Anzahl Planetenräder pro Schleifscheibe	375	2.000

Produktivitätsergebnis	Wettbewerber	3M™ Cubitron™ II 92VJ
Schleifkosten pro Werkstück in EUR	0,53	0,25 (53 % Ersparnis)
Abrichtkostenreduktion pro Planetenrad		63 %
Gesamtkosten Maschinenstundensatz in EUR	1,56	0,67 (57 % Ersparnis)

Für weitere Informationen oder eine Terminvereinbarung kontaktieren Sie uns bitte unter der unten aufgeführten Adresse oder Telefonnummer.



**3M Abrasives
Wendt GmbH**
Fritz-Wendt-Str. 1
40670 Meerbusch
Tel.: +49 2159 671-0
Fax: +49 2159 80-624
www.3m.de/schleifsysteme

**Rappold Winterthur Technology GmbH
3M Abrasive Systems Division**
St. Magdalener Straße 85
A-9500 Villach/Austria
Tel.: +43 4242/41811-284
Fax: +43 4242/41811-700
www.3M.com/at/pgf

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
CH-8803 Rüschlikon
Tel.: +41 44 724 94 00
Fax: +41 44 724 92 02
www.3M.com/ch/pgf