

紫外線硬化型接着剤 LC-3200

【特長】

LC-3200は紫外線照射によって数秒で硬化する、紫外線照射型アクリル系接着剤です。

LC-3200はシリコンウエハーとサポートガラス（特殊表面処理済み）の接着に適しており、シリコンウエハーの薄研削化が可能です。ウエハー研削後、サポートガラスを除去したのち、LC-3200はウエハー表面から剥離することも可能です。

【物性】

基材：アクリレート

不揮発分：100%

色：淡黄色透明

比重：1.03

粘度：約3000cP（25℃）

引火点：151℃

【適用】

シリコンウエハーとガラスサポート体の接着

【使用方法】

接着する部分に付着しているほこり、油等を取り除いてから接着剤を塗布して下さい。接着する部分どうしを合わせてから、紫外線を通す材料の側から紫外線を照射して硬化して下さい。

【性能特性】

項目	特性値	単位	試験方法
弾性率 (25℃)	4.46X10 ⁸	Pa	DMA
ガラス転移点	50	℃	DMA
体積硬化収縮率	5.2	%	—
180° 剥離強度 (ミラーウエハ表面)	0.15	N/25mm	

【保管】

直射日光などの紫外線源にさらさないで下さい。使用するとき以外は元の密閉容器内で暗所(15~25℃)にて保存して下さい。

【使用前注意事項】

本製品は、性質上、15℃以下の温度で結晶化する可能性があります。つきましては、使用前に、加熱して融解しておくことが必要となる場合があります。(推奨条件で加熱融解した場合は、性能の変化はありません)

推奨加熱方法は以下の通りです。

1. 40℃のオープン (またはそれに準ずるもの) で18時間。(加熱前に、ボトルのキャップを少し緩めてください。)
2. 加熱後、使用前に室温 (23℃前後) に戻してから使用ください。40℃加熱では、23℃の室温にて最低約6時間の放置時間が必要です。(加熱後には、ボトルのキャップは、締めてください)

【取扱い注意事項】

工業用使用に限ります。取扱い作業場所には局所排気装置を設置してください。取扱い中は皮膚や眼に触れないように適切な保護衣、眼または顔の保護具を着用してください。コンタクトレンズは着用しないでください。眼に入った場合はただちに多量の水で洗い流し、刺激が持続する場合は医師の手当を受けて下さい。皮膚についた場合は多量の水で洗い流し、刺激が持続する場合は医師の手当を受けて下さい。吸入した場合は、新鮮な空気のある場所へ移動し、刺激が持続する場合は医師の手当を受けて下さい。作業着に付着した場合は水と石鹼でよく洗い落とししてください。取扱い後は手洗い及びうがいを充分に行ってください。本製品の安全性および健康上の情報については、製品安全データシートをご参照下さい。

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに動告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは動告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M

住友スリーエム株式会社
電子用製品事業部

〒158-8583
東京都世田谷区玉川台2-33-1
<http://www.mmm.co.jp/eas/>

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2009. All rights reserved
EMM-DS

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-007

ナビダイヤル[®]市内通話料金でご利用いただけます。

受付時間 / 8:45 ~ 17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)

カタログやサンプルのご請求はファックスまたはEメールで

FAX 0120-282-369

E-mail: eas-ccc.jp@mmm.com