



Disco de Corte 3M™ General Purpose, 115mm Diâmetro, 3,0mm de espessura, 22,23mm furo central, grão 30

DESCRIÇÃO

Discos de Corte Reto Tipo 41, para utilização no mercado metalúrgico, em geral para aplicação em aços carbono/Inox e suas ligas e metais ferrosos.

CARACTERÍSTICAS

- Mineral: Óxido de Alumínio
- Granulometria: Norma FEPA
- Adesivo: Ligas Orgânicas
- Disponibilidade: Grãos 30 (Ø 4,5", 7" e 9") e 36 (Ø 12", 14" e 16")
- Espessuras: 3.0 (Ø 4,5", 7" e 9") e 3.2 mm (Ø 12", 14" e 16")
- Furo: 22.2 mm Discos de 4.5, / 7, / 9 polegadas de diâmetro
- Furo: 25.4 mm Discos de 10/ 12 / 14 polegadas de diâmetro

SEGURANÇA E INSTRUÇÕES DE USO

- NUNCA ULTRAPASSAR A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO (VIDE COLUNA 1 TABELA 1). ULTRAPASSADA ESTA VELOCIDADE O DISCO PODE SE ROMPER.
- COMO FATOR DE SEGURANÇA, EM TESTES REALIZADOS PELA 3M. O DISCO PODE RESISTIR ANTES DE ROMPER ATÉ AS VELOCIDADES MÁXIMAS INDICADA NA TABELA 1 – COLUNA 2 EM ENSAIO EM GIRO LIVRE.

EQUIPAMENTO A SER UTILIZADO

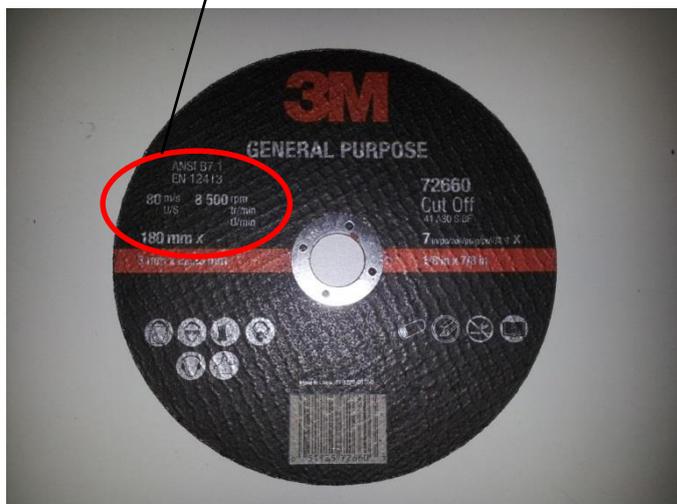
- Máquinas: Esmerilhadeiras Elétricas ou pneumáticas Angulares. As esmerilhadeiras deverão ter obrigatoriamente guarda em aço ou ferro fundido maleável com 180° de acordo com NBR15230. A rotação máxima das esmerilhadeiras para cada diâmetro de disco especificado pelo fabricante da máquina (4.5 pol ou 7 Pol ou 9 Polegadas) não deverá ultrapassar as rotações da tabela 1 Coluna.

- Máquinas tipo “Policorte” elétricas fixas são utilizadas para os discos de corte de 10”, 12” e 14”. A capa de proteção da policorte deve ser obrigatoriamente em aço seguindo as espessuras recomendadas conforme norma NBR15230. O ângulo de exposição do disco não deve exceder 150°, sendo que esta posição deve iniciar num ponto não mais elevado que 15° abaixo da linha horizontal do plano do eixo do disco.

MONTAGEM DO DISCO

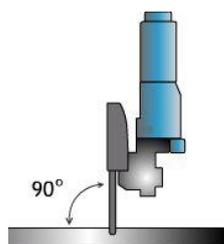
- Antes de montar o disco na máquina, inspecione o Disco de Corte visualmente verificando se o mesmo não sofreu batidas, se não existem trincas ou quaisquer imperfeições frutos de manuseio indevido no transporte ou almoxarifado.
- Antes de montar o disco verificar se a rotação da máquina e do rótulo do disco são correspondentes.
- A rotação da máquina pode ser verificada através do uso de um tacômetro. A velocidade de uso (em RPM). Nunca deverá ultrapassar a velocidade indicada na face do disco.
- O disco deve ser fixado na máquina pelo flange de aperto, com flanges segundo desenho indicado em Norma NBR15230 figura 63. Uso OBRIGATÓRIO.
- Os flanges devem ter sempre no mínimo $\frac{1}{4}$ do diâmetro nominal do disco
- Na montagem dos discos os flanges devem estar limpos e não devem estar empenados. Flanges ou eixos empenados são causas de vibração.
- Não utilizar martelos contra o disco e sempre apertar o flange sem forçar excessivamente a mesma contra o disco.

Velocidade máxima de utilização do disco



UTILIZAÇÃO DO DISCO

- A utilização do disco deve ser feita sempre em ângulo de 90° em relação à peça esmerilhada.



RECOMENDAÇÕES DE USO

- Utilize o disco indicado para cada material;
- Utilize o disco sempre a 90° em relação à peça obra;
- Nunca utilize as laterais do disco de corte para operações de rebarbamento ou desbaste isto danificará a tela de reforço;
- Fixar bem a peça-obra para evitar acidentes e evitar empenamento do disco;
- Nunca bata a circunferência de corte do disco contra a peça isto pode causar trincas no disco;
- Nunca utilizar o disco em rotações acima da rotação máxima indicada no rótulo;
- Nunca atirar o disco contra o solo;
- Nunca utilizar o disco sem a capa de proteção da máquina;
- Nunca force o disco de corte até um ponto onde o equipamento pare ou apresente redução na rotação de trabalho, pois isso pode provocar o travamento do disco na peça a ser cortada podendo gerar rompimento do miolo do disco;
- Faça sempre cortes retos. Nunca dobre, flexione ou torça o disco de corte durante a operação.

APLICAÇÕES

Aplicações mais comuns onde são utilizados os discos de corte são as seguintes:

- Corte de tubos e barras em aço carbono, aço liga
- Corte de perfis de aço, ferro e não ferrosos em geral

DISPONIBILIDADE

DIAMETRO (mm / pol)	Espessura (mm / pol)	Furo (mm / pol)	COLUNA 1
			Rotação máxima de utilização (RPM)
115 / 4,5	3,0 / 1/8	22,2 / 7/8	13300
178 / 7	3,0 / 1/8	22,2 / 7/8	8500
230 / 9	3,0 / 1/8	22,2 / 7/8	6600
305 / 12	3,2 / 1/8	25,4 / 1	5000
355 / 14	3,2 / 1/8	25,4 / 1	4200
406 / 16	3,2/1/8	25,4 / 1	3700

TABELA 1 – Disponibilidade e velocidade máxima de utilização dos discos

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

- O produto deve ser estocado em sua embalagem original em locais secos.
- Utilizar o disco sempre em ordem cronológica de recebimento.
- Armazenar os discos em prateleiras planas em posição horizontal.
- Para empilhamento seguir o número máximo de caixas conforme indicação na própria caixa de produto.

ATENÇÃO 1

A EXPOSIÇÃO À POEIRA GERADA PELA PEÇA E/OU POR MATERIAIS ABRASIVOS PODE RESULTAR EM DANOS AO PULMÃO E/OU OUTRAS LESÕES FÍSICAS.

USE CAPTURA DE POEIRA OU EXAUSTÃO LOCAL COMO INDICADO NA MSDS. USE PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA E PROTEÇÃO PARA A PELE E PARA OS OLHOS APROVADA PELAS ENTIDADES GOVERNAMENTAIS.

NÃO SEGUIR ESTA ADVERTÊNCIA PODE RESULTAR EM GRAVES FERIMENTOS AO PULMÃO E/OU LESÕES FÍSICAS.

LEIA AS FOLHAS DE DADOS DE SEGURANÇA DO MATERIAL (MATERIAL SAFETY DATA SHEETS - MSDS). ANTES DE USAR OS MATERIAIS. ENTRE EM CONTATO COM OS FORNECEDORES DOS MATERIAIS DE TRABALHO E DOS MATERIAIS

ABRASIVOS PARA OBTER CÓPIAS DAS MSDS CASO ELAS NÃO ESTEJAM DISPONÍVEIS.

ATENÇÃO 2

PRODUTO PODE SER ROMPER E CAUSAR LESÃO CORPORAL SÉRIA SE OS PROTETORES DA FERRAMENTA, O EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO E AS ROUPAS ADEQUADAS NÃO FOREM UTILIZADAS.

- EM CASO DE FALHA DO PRODUTO PODE OCORRER LESÃO AO ROSTO E AOS OLHOS.
- SEMPRE USE A PROTEÇÃO RECOMENDADA E APROPRIADA PARA OLHO, ROSTO, OUVIDO, MÃO E CORPO*.
- AS FAGULHAS DE ESMERILHAMENTO E A POEIRA TAMBÉM PODEM CAUSAR LESÕES. USE RESPIRADOR APROVADO APROPRIADO PELA NIOSH.



ATENÇÃO 3

A OPERAÇÃO DO DISCO DE CORTE PODE SER PERIGOSA PARA OS OPERADORES E AS PESSOAS NAS PROXIMIDADES. NÃO OPERE SEM O TREINAMENTO APROPRIADO. O PRODUTO SOMENTE DEVE SER USADO POR OPERADORES TREINADOS OU SOB SUPERVISÃO DIRETA DE PESSOAL EXPERIENTE.

- USO IMPRÓPRIO PODE CAUSAR QUEBRA DO PRODUTO E FERIMENTO.
- SIGA AS INSTRUÇÕES DE MONTAGEM DOS FABRICANTES.
- USE SOMENTE EM FERRAMENTAS FEITAS PARA DISCOS DE CORTE COM FLANGES APROPRIADAS PARA O PRODUTO.

- NÃO USE EM FERRAMENTAS SEM AS PROTEÇÕES ADEQUADAS.
- NÃO ALTERE O PRODUTO DE MANEIRA NENHUMA.

ATENÇÃO 4

AS FAGULHAS E AS PARTÍCULAS SAINDO DO DISCO PODEM CAUSAR INCÊNDIO OU EXPLOSÃO.

- REMOVA MATERIAIS INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS DA ÁREA DE TRABALHO.
- NÃO CORTE EM AMBIENTES INFLAMÁVEIS OU EXPLOSIVOS.
- NÃO CORTE MATERIAL INFLAMÁVEL OU EXPLOSIVO.
- DIRECIONE AS FAÍSCAS PARA LONGE DO ROSTO E DO CORPO.
- PARA A CONFIGURAÇÃO SEGURA DO TRABALHO, CONSULTE SEU ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DA PLANTA.

PARA OBTER MAIS INFORMAÇÕES e assistência em relação aos Produtos de Sistemas Abrasivos 3M, entre em contato com seu representante local da 3M ou ligue para o fale com a 3M pelo 0800-0132333.

