

# 3M™ 低VOC不織布両面粘着テープ DCX-1018

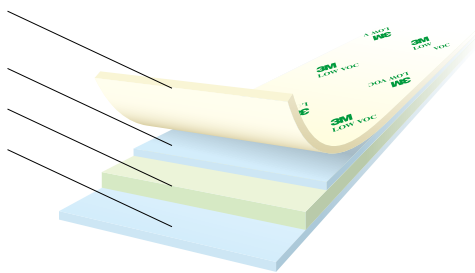
## 難接着材料に対し高い接着力を発現。

- 初期接着力に優れた粘着剤を使用し、PPやPE等のプラスチック基材や、EPDMなどの各種フォーム材に対してプライマーなしでも高い接着力がえられます。
- 低VOCのアクリル系感圧性粘着剤を使用し、従来品に比べVOC（揮発性有機溶剤）を低減させています。



### 製品構造

剥離紙：  
シリコン処理平面紙  
粘着剤：アクリル系  
基材：不織布  
粘着剤：アクリル系

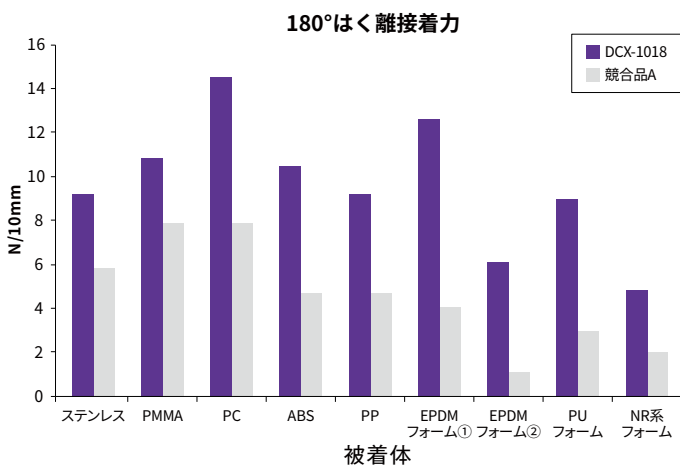


### 用途

- 自動車、車両などの内装材料の固定
- 建築用部材の仮固定
- 各種緩衝材の固定



### 被着体別接着力



**被着体** / ステンレス板 SUS304 (BA)、PMMA (アクリル樹脂)、PC (ポリカーボネート)、ABS、PP (ポリプロピレン)、EPDM フォーム 2 種類、PU (ポリウレタン) フォーム、NR系 フォーム  
**試験方法** / テープを PET (厚み) 25 μm で裏打ちし、被着体 (フォーム材の場合はステンレス板を裏打ちする) に貼り合せ 2kg ロール 1 往復で圧着。30 分養生後、引張速度 300mm/分にて測定。

### 製品特性

製品番号		DCX-1018
色	テープ	無色半透明
	剥離紙	白色 (緑色 "3M Low VOC" ロゴ入り)
厚さ (mm)	テープ	0.130
	剥離紙	0.100

### VOC 分析結果

成分	VOC 量 (μg/試験片)
	DCX-1018
ホルムアルデヒド	0.10
アセトアルデヒド	0.07
トルエン	< 0.1
キシレン	< 0.1
エチルベンゼン	< 0.1
スチレン	< 0.1
テトラデカン	< 0.1
フタル酸ジ-n-ブチル	< 0.1
フタル酸ジ-n-エチルヘキシル	< 0.1

**分析方法** / 試験片大きさ：8 cm×10 cm、気体補修量：ポリフッ化ビニル製バッグ (10L)、加熱条件：65°C×2 時間 (スリーエム ジャパン測定法)

各種数値は参考値であり、保証値ではありません。仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。本書に記載してある事項、技術上のデータ並びに推奨は、すべて当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3Mは、3M社の商標です。

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2019. All Rights Reserved.  
ISD-261-F(0919)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

**0570-011-511**

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)