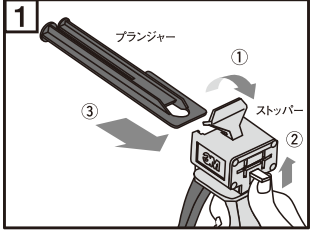
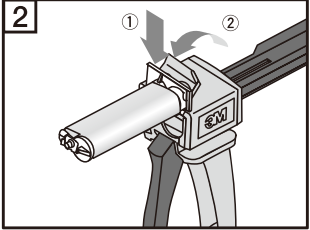




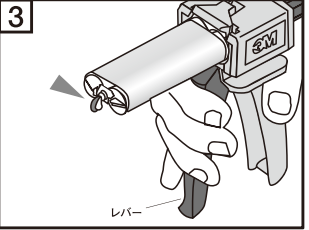
■ 使用方法



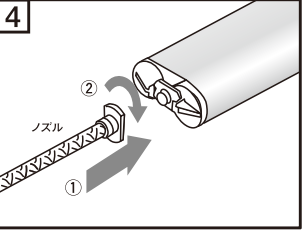
アプリケーターの準備をします。
①ストッパーを上げ、②レバーを押しながら
③プランジャーを奥まで押し込みます。



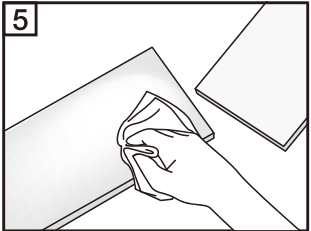
アプリケーターに接着剤のカートリッジ
を装着してください。
EPX™ プラスIIアプリケーターに、①接着剤のカー
トリッジを装着、②ストッパーで押さえてください。



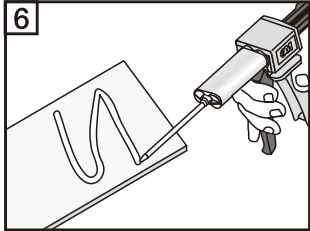
接着剤を少量吐出します。
①レバーを引き接着剤を少量吐出し、両液の
先端の液面を揃えてください。



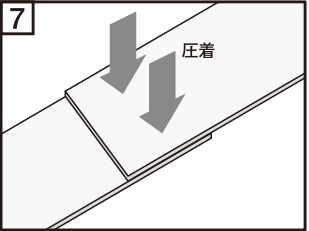
ノズルを装着します。
接着剤のカートリッジに専用のミキシングノ
ズルを装着してください。



接着面の汚れを落とします。
接着面を溶剤などで脱脂洗浄してください。



接着剤を塗布します。
EPX™ プラスIIアプリケーターのレバーを
引いてください。ミキシングノズルを通して混
合された接着剤が吐出されます。



可使用時間以内に位置合せをしてください。
混合後(接着剤がミキシングノズルに入った後)可使用時間以内は位置合せが可能です。その際、一度
合わせた被着体を離すなどして、被着体の間に空気を巻き込まないようにしてください。又、位置
決め後は動かさないとください。充分な接着強度が得られないことがあります。

■ DP-8800,8400シリーズ製品一覧

		サイズ	入れ目	におい	保管条件	その他 特徴
DP-8405NS		45ml	12本	有臭	直射日光をさけ常温保管	垂直面適合 (Non-sagタイプ) 塗布厚コントロール (ガラスビーズ配合(直径0.01mm))
		490ml	6本			
DP-8805NS		45ml	12本	低臭		
		490ml	6本			
DP-8810NS		45ml	12本	低臭		
		490ml	6本			

■ DP-8800,8400シリーズシステム適合表

	アプリケーター	プランジャー	ノズル	キット
45ml用	EPX™ PLUS II アプリケーター 	10:1プランジャー (8800,8400シリーズ専用) 	10:1ミキシングノズル(45ml) 	スタートキット (8800,8400シリーズ45ml専用) 【同梱内容】 アプリケーター 1台 プランジャー 1本 45mlノズル 36本
490ml用	EPX™ 200-400 アプリケーター 	—	10:1ミキシングノズル(490ml) 	—

※各種数値は参考値であり、保証値ではありません。
仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、Scotch-Weld、EPX は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan
©3M 2014. All rights reserved
ACS-344-B (011401) PN

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-511
ナビダイヤル。市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間／8:45～17:15 月～金(土・日・祝・年末年始は除く)

3M™ Scotch-Weld™ アクリル系接着剤 DP-8800シリーズ DP-8400シリーズ



金属とプラスチック又は金属同士を強固に スピーディに接着する

- ◆金属とプラスチックの接着で困っていませんか？
- ◆接着剤の硬化時間に不満をもっていないませんか？
- ◆前処理で手間取ってませんか？
- ◆保管に困っていませんか？
- ◆アクリル接着剤は必ず臭いと思っていませんか？



金属も樹脂もこれで接着可能

溶接・ボルト・ネジ・テープに代わる汎用接着剤

3M™ Scotch-Weld™ DP-8800,DP-8400シリーズ

汎用性と作業性を高めるべく開発された構造用接着剤です。

優れた作業性

汚れず保管しやすい！

接着剤がカートリッジに入っています。

速硬化と作業性の両立！

従来品より長い可使用時間ながら
従来品より短い接着力の立ち上がり。

ノズル内部で定量混合！

計量混合の手間がかかりません。
主剤・硬化剤の色が異なり混合されて
いることが一目で分かり安心

誰でもできる
簡単な操作！

ガンの引き金を引くだけで
接着剤が吐出されます。

作業性が高い！

チクソ性が高く垂直面でも使用可能。
ガラスビーズ配合で最適塗布厚みを確保

作業環境の改善！

低臭タイプ (DP-8800 シリーズ)



高い汎用接着性

1. 金属とプラスチックの接着

(アクリル・ポリカ等)

2. 多少の油面でも接着可能

(前処理が簡易化可能)

高い保管性

1. 長い製品保証期間

(弊社従来品と比較して)

2. 保管しやすい

(常温保管)

3. カートリッジ式

用途

看板 (Signage)



●樹脂パーツの固定
●パネルとフレームの接着
●文字パーツの接着
●継ぎ目部分のシール
●フレーム組立

空調 (HVAC)



●床パネル、排水パンとフレームの接着
●パネルとフレームの接着
●補強材の接着

特装車 (Transportation)



●パネルとフレームの接着
●コンボジット材組立
●フレームの接合 ●床パネルの接着
●外装パネルの接着 ●天板の接着

物性

(注：以下の数値は参考値であり保証値ではありません)

	DP-8805NS		DP-8810NS		DP-8405NS	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
色	白色	青色	白色	青色	褐色	青色
粘 度※ ¹	80Pa・s	25Pa・s	80Pa・s	25Pa・s	70Pa・s	25Pa・s
比 重	1.13	1.08	1.13	1.08	1.07	1.08
混合比	10:1（重量比） 10:1（体積比）					
使用可能時間※ ² （22℃）	3—5分		8—12分		4—6分	
オープンタイム（22℃）	4—5分		8—12分		2—4分	
強度発現時間※ ³ （22℃）	8—10分		19—23分		16—18分	
標準硬化時間※ ⁴ （22℃）	24時間					
混合後の色	緑色					
混合後の粘度※ ¹	80Pa・s				70Pa・s	
混合後の比重	1.13				1.07	

【試験方法】 ※1 粘度測定方法：コーン&プレート粘度計 ※2 可使用時間：ノズル内で硬化が始まり吐出出来なくなる時間。
※3 強度発現時間：引張剪断強さが 7MPa (70kg/c m) に達する時間。 ※4 標準硬化時間：最終強度の 80%以上の強度に達する時間。

初期接着性について

	被着体	DP-8805NS	DP-8810NS	DP-8405NS
引張せん断接着強さ※1 (22℃)	アルミニウム	24 MPa (凝集破壊)	25 MPa (凝集破壊)	28 MPa (凝集破壊)
	PVC	12 MPa (材料破壊)	12 MPa (材料破壊)	13 MPa (材料破壊)
	ABS	8.9 MPa (材料破壊)	8.9 MPa (材料破壊)	6.8 MPa (材料破壊)
	アクリル樹脂	7.5 MPa (材料破壊)	5.4 MPa (材料破壊)	8.2 MPa (材料破壊)
	ポリカーボネート	4.1 MPa (界面破壊/凝集破壊)	4.8 MPa (界面破壊/凝集破壊)	6.2 MPa (材料破壊)
はく離接着強さ※2 (22℃)	被着体	DP-8805NS	DP-8810NS	DP-8405NS
	アルミニウム	5.3 kN/m (凝集破壊)	5.3 kN/m (凝集破壊)	8.8 kN/m (凝集破壊)

【試験方法】 ※1 引張りせん断接着強さ：ASTM D1002 に準拠。カッコ内は破壊状態を示す。表面処理：研磨後脱脂を行った。硬化条件：室温 ×24 時間。
※2 はく離接着強さ：ASTM D3167 に準拠。カッコ内は破壊状態を示す。表面処理：エッチング。硬化条件：室温 ×24 時間

耐久性について (DP-8805NS)

被着体	条 件	保持率
アルミニウム	90℃×1000時間	100%
	49℃80%RH×1000時間	90%
	水浸漬×1000時間	90%
	5%塩水×1000時間	100%
	ガソリン浸漬×1000時間	25%
	ディーゼル浸漬×1000時間	100%
	モータオイル浸漬×1000時間	100%
	IPA×1000時間	65%
	アセトン×1000時間	20%

被着体	条 件	保持率
PVC	49℃80%RH×1000時間	100%
	水浸漬×1000時間	100%
	5%塩水×1000時間	100%

【注意】硬化条件：室温 ×7 日間