

Procedimientos para la Reparación de Acero

Reparación de Carrocería

Reemplazo de Una Pieza de Acero

1



Limpieza Previa

Lave previamente / limpie el vehículo antes de desmontar (lave a presión en la zona bajo la carrocería en el área de reparación).

2



Corte de Panel

Identifique el lugar de seccionamiento recomendado por el Manufacturador de Equipo Original (OEM), escriba o marque con una cinta el vehículo. Corte el área de reparación utilizando la rueda de corte preferida. Utilice una banda esmeriladora de grano 36 en áreas difícil de alcanzar para cortar el panel exterior y evitar daños en el panel fijo.

3



Remoción de Sellador/Revestimiento

Utilice un Disco Limpiador y Raspador Scotch-Brite™ para remover el sellador de union y capas en áreas grandes de fácil acceso. Utilice la Banda Áspera de Scotch-Brite™ para quitar capas y selladores de union en áreas difíciles de alcanzar y a lo largo de las pestañas soldadas para exponer los lugares de soldadura de punto.

4



Retiro de Soldadura de Punto

Utilizando la banda abrasiva de grano 36, esmerile la soldadura de punto para remover la soldadura del panel exterior. Nota acerca de la espesura del panel superior. **Utilice precaución cuando esmerile para solamente esmerilar en el panel exterior y limitarse en no cortar en el panel fijo.** Utilice la espesura de la banda como medida - deje de esmerilar cuando el respaldo de la banda se nivela con el panel exterior. La banda de grano 80 se puede usar para remover soldaduras en aceros más delgados.

5



Separación de Paneles

Separe el panel exterior del panel interior. **NO force la separación en áreas donde la soldadura no se ha removido totalmente, vaya al paso 4 y termine de remover la soldadura antes de continuar**

6



Preparación de la Superficie

Utilizando una banda abrasiva de grano 80, quite el material restante de las pepitas de soldadura del panel fijo.

6



Preparación de la Superficie

Limpie y prepare los rebordes de acoplamiento restantes en el panel fijo y el panel de repuesto con una banda áspera de Scotch-Brite™ cuando sea necesario.

7



Esmerilado de Soldadura en Tapón MIG

Utilice una banda abrasiva de grano 80 para esmerilar la soldadura de reemplazo MIG. Esmerile la soldadura. **Tome precaución para evitar daños en áreas adyacentes**

7



Esmirulado de Soldadura Continua

Utilice un disco esmerilador de grano 50 de 3 pulgadas para esmerilar soldadura MIG continua en el seccionamiento de la unión. Esmerile la soldadura. **Tenga precaución para limitar la cantidad de esmerilado hecho en áreas adyacentes.**

8



Limpieza de Soldadura

Utilice una Banda Áspera de Scotch-Brite™ para limpiar el lugar de soldadura en preparación para operaciones subsiguientes.

Visite www.3MCollision.com/es para más Procedimientos y vídeos

Lista de Productos

Concentrado de Jabón Para Lavado de Automóviles de 3M™, 1 galón, PN 38377



Concentrado de Limpiador y Desengrasador de Multiuso de 3M™, 1 galón, PN 38350



Rueda para Corte Green Corps™ de 3M™, 3 x 1/32, PN 01989; 3 x 1/16, PN 01990



Disco Limpiador y Raspador XT Scotch-Brite™ Roloc™+, 07470



Disco Limpiador y Raspador TR Scotch-Brite™ Roloc™+, PN 07466



Lijadora con Banda Esmeriladora de 3M™, PN 28366



Banda Durable Flexible de Scotch-Brite™, CRS, PN 64475



Banda Abrasiva Esmeriladora Green Corps™ de 3M™, grano 36, PN 31801; grano 80, PN 31804



Banda Esmeriladora Cubitron™ II de 3M™, grano 80+, PN 33440



Lijadora con Disco con Empuñadura de Pistola de 3M™, PN 28547



Disco de Fibra Roloc™ Cubitron™ II de 3M™, grano 80+, 3 pulgadas, PN 33392



Piense en Su Salud

Tapones de Oído E-A-R™ Skull Screws™ de 3M™, PN P1300



Respirador de Media Cara de 3M™, PN 07182



Lentes Protectores Lexa™ de 3M™, PN 15200



Nota: Siga las recomendaciones y técnicas de control de calor del acero de alta resistencia cuando sea necesario.



Instrucción Individual del Producto e Información de Seguridad

Para las instrucciones individuales del producto y las precauciones aplicables, vea las etiquetas de los productos y la literatura asociada con el producto individual en www.3MCollision.com/es

Para las Hojas de Datos de Seguridad asociados con el producto, vea en www.3MCollision.com/es

Información Técnica: La información técnica, recomendaciones y otras declaraciones contenidas en este documento se basan en pruebas o experiencias que 3M considera confiables, pero la exactitud o exhaustividad de dicha información no es garantizada.

Uso del Producto: Hay muchos factores más allá del control de 3M y únicamente dentro del conocimiento y control del usuario que pueden afectar el uso y funcionamiento de un producto de 3M en una aplicación en particular. Dada la variedad de factores que pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto de 3M, el usuario es el único responsable por la evaluación del producto de 3M y determinar si es apto para un propósito específico y adecuado para el método de aplicación del usuario.

Garantía, Remedio Limitado y Descargo de Responsabilidad: A menos que una garantía adicional se indique específicamente en el empaquetado o la literatura aplicable del producto de 3M, 3M garantiza que cada producto de 3M cumple con las especificaciones aplicables de productos de 3M al tiempo que 3M envía el producto. 3M NO OFRECE GARANTÍAS O CONDICIONES, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADAS A, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DERIVADA DE UN PROCESO DE NEGOCIACIÓN, COSTUMBRE O USO COMERCIAL. Si el producto de 3M no se conforma con ésta garantía, entonces el remedio único y exclusivo es, a opción de 3M, el reemplazo del producto de 3M o reembolso del precio de la compra.

Limitación de Responsabilidad: Excepto donde esté prohibido por la ley, 3M no será responsable por cualquier pérdida o daño causado por el producto de 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuente, sin importar la teoría legal aducida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

NOTA IMPORTANTE: Por supuesto, hay muchos factores y variables que pueden afectar a una reparación individual, por lo que el técnico y el centro de reparación necesitan evaluar cada aplicación y proceso de reparación específicos, incluyendo las directrices relevantes del vehículo, partes y OEM y determinar qué es apropiado para dicha reparación.



3M Automotive Aftermarket Division

3M Center
Building 223-6N-01
St. Paul, MN 55144-1000
U.S.A.
www.3MCollision.com/es

Recicle por favor. Impreso en los EE.
UU. © 3M 2015. Todos los derechos
reservados.
(Rev 7/2015)

3M, Accuspray, Body Schutz, Cubitron, E-A-R, Green Corps, Hookit, Lexa, Perfect-It, Platinum, PPS, Roloc, Scotch, Scotchblok, ScotchBlue, Scotch-Brite, Skull Screws, SUN GUN y Trizact son marcas de 3M Company.