

3M™ キュービトロン™ II オフセット砥石 PN65493 / PN81148

抜群の高研削力・切れ味超長持ち

3M独自に開発した「精密成型砥粒」を採用。切削性能が最大限に引き出される角度に垂直配列された砥粒は、常にナイフのような鋭い切っ先を保ち、発熱を抑えつつ高い研削性能を発揮します。

作業時間短縮と砥石使用量削減により、トータルコストの削減と作業効率の改善にお役に立ちます。

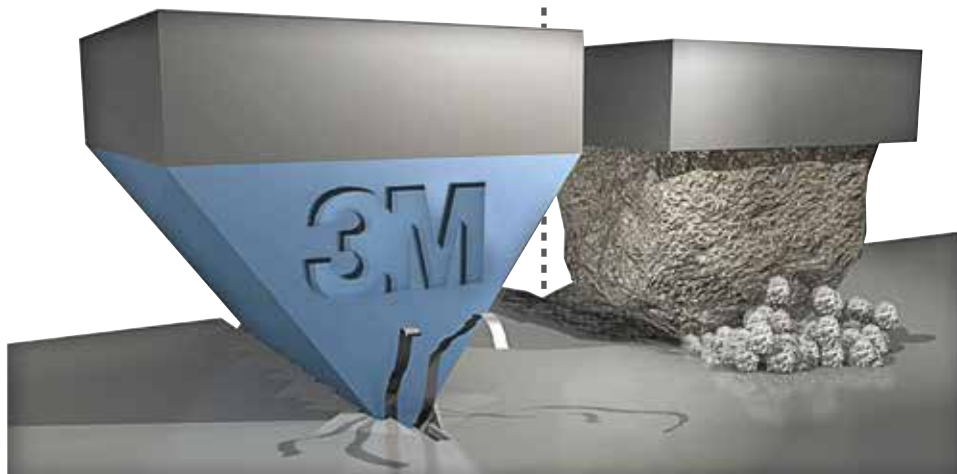
3M製品

市場従来品

抜群の高研削力

剣のように鋭く削る

拳で掘るように削る



切れ味超長持ち

角で常に削り続ける

丸くなって研磨力低下



CUBITRON™ II



市場の一般的な研磨砥粒



シャープなエッジを維持しながら微細に消耗していく



エッジが取れ全体的に丸みを帯びて消耗する

CUBITRON™ II

3M™ キュービットロン™ II オフセット砥石 PN65493 / PN81148の特長

研削スピード 約 1.6~2 倍

時間短縮で人不足解消に寄与

製品寿命 約 5~7 倍

使用量、交換頻度、廃棄量の削減

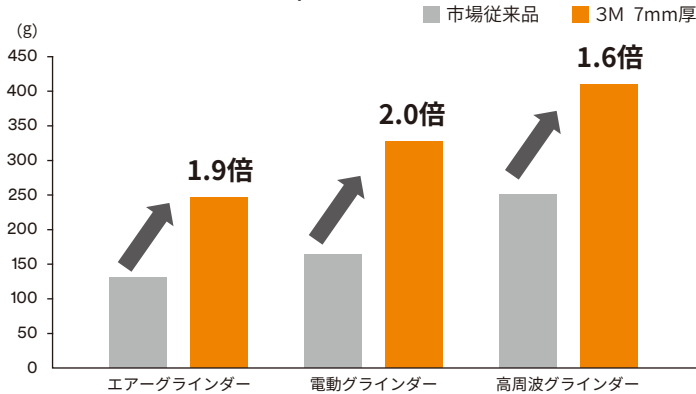
高速度グラインダーを含む、すべての
エアー、電動、高周波グラインダーに対応

切断作業にも対応 (PN81148のみ)

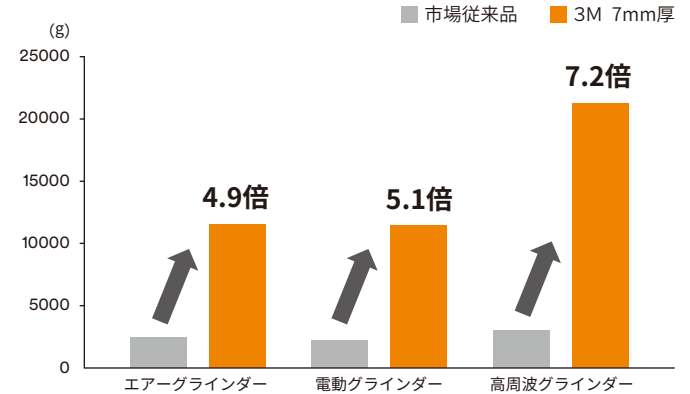


**トータルコスト削減
作業効率向上**

研削スピード(研削量/10分)



推計製品寿命(合計研削量)



※記載している事項、技術上の資料ならびに推奨はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性もしくは完全性について保障するものではありません。

製品名	推奨材質	砥粒の種類	グレード	結合度	外径×厚み×内径(mm)	最高使用回転数	発注品番	出荷単位	JANコード	
3M™ キュービットロン™ II オフセット砥石	PN65493	普通鋼 ステンレス	精密成型砥粒	36+	P	180×7.0×22.23	8,500 r.p.m. (80m/s)	PN65493	10枚	4549395274802
	S				180×4.2×22.23	8,500 r.p.m. (80m/s)	PN81148	4549395257591		

※PN81148は、ご使用前にお使いのグラインダーに取り付け可能か、ご確認ください。

▶ 外径100mmのタイプもございます。

3M™ キュービットロン™ II オフセット砥石 PN85938

推奨材質	砥粒の種類	グレード	結合度	外径×厚み×内径(mm)	最高使用回転数	発注品番	出荷単位	JANコード
普通鋼ステンレス	精密成型砥粒	36+	S	100×4.2×15	13,750 r.p.m. (72m/s)	PN85938	10枚	4549395192595

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、キュービットロン、CUBITRONは、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
研磨材製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/asd/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2017. All Rights Reserved.

ABR-092-C(0317)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-211

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)
全国どこからでも市内料金でご利用いただけます

販売店