

3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Produktübersicht Klebebänder

Zusatzklebstoff Liner- bzw. abgedeckte Seite	Zusatzklebstoff Nicht-Liner- bzw. offene Seite	Klebebanddicken in mm									Typ	Variante	Farbe Klebstoff	Farbe Schutzabdeckung	Papierliner
		0,4 – 0,5	0,6	0,8	1,1	1,2	1,5	2,0	2,3	3,2					
ZX	ZX	PX5005		PX5008	PX5011		PX5015				AFT	4	grau	rot	J / J / J / N
JLx 2	JLx 1				EX4511		EX4515				A+	1	tiefschwarz	rot	N
JL 2	VR 1			EX4008	EX4011		EX4015				A+	2	schwarz	rot	N
VR 2	VR 1				PT1100		PT1500				A+	2	schwarz	rot	N
AR 5	AR 5									4225	AFT	4	weiß	rot	N
AR 7	AR 7						5356		5390		AFT	4	grau	rot	N
AR 7	SK	5428		5580	5361						AFT	3	grau	orange	J / N / N
AR 7	SK			GTE6208		GTE6212	GTE6215	5745			AFT	4	grau	rotbraun, rot, orange	J / J / J / N
SK	SK	5363		4222							AFT	3	weiß	rot	J
SK	SK		GT6006	GT6008		GT6012					AFT	4	grau	rot	J
SK	SK		LT1006								AFT	4	grau	brauner Papierliner	J
JL 2	E 2			WT4108		WT4112					A+	2	schwarz	rot	N
VR 2	E 2					ST1200					A+	2	schwarz	rot	N
AR 7	E 2			5608	5402						AFT	4	grau	orange	N
AR 7	E 1	5401		5338	5339						AFT	3	grau	orange	N
SK	E 2	GSE9004N		5609N							AFT	4	grau	orange	N

doppelseitig selbstklebend

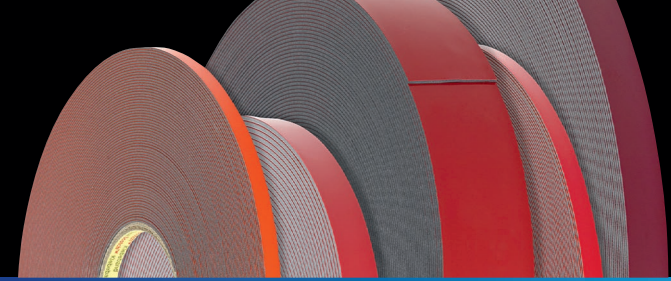
einseitig hitzeaktivierbar

GTE6208, -12 und 15 auch mit reißfestem Liner erhältlich: GTE62xxR

silikonisierte Schutzabdeckungen siehe Linerübersicht

Ja (J) = verfügbar
Nein (N) = nicht verfügbar

↗ = Zum Öffnen der gewünschten Datei bitte das jeweilige Feld anklicken



3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Fassung: 03.02.2025 Seite 2/5

Produktübersicht Klebebänder



Selbstklebende Klebstoffe

ZX	Sehr gute Anfangs- und hervorragende Endklebkraft, speziell für LSE-Oberflächen** wie PP-EPDM und für MSE-Oberflächen* wie ABS sowie für MSE-Klarlacksysteme*
JLx 1/JLx 2	Hervorragende Anfangs- und Endklebkraft, speziell für MSE-Substrate* wie ABS, sowie sehr gute Anfangs- und Endklebkraft auf LSE-Klarlacksystemen**
JL 2	Hervorragende Anfangs- und Endklebkraft, speziell für MSE-Substrate* wie ABS, sowie hervorragende Anfangs- und Endklebkraft auf LSE-Klarlacksystemen**
VR 1/VR 2	Sehr hohe Anfangs- und Endklebkraft, speziell für moderne und kratzoptimierte Lacksysteme und MSE-Substrate* wie ABS
AR 7	Hohe Anfangs- und Endklebkraft auf einer Vielzahl von Lacksystemen und Oberflächen, z.B. MSE-Substraten* wie ABS
AR 5	Hohe Anfangs- und Endklebkraft auf einer Vielzahl von Lacksystemen und Oberflächen, z.B. MSE-Substraten* wie ABS
SK	Selbstklebend, gute Anfangs- und Endklebkraft auf einer Vielzahl von Lacksystemen und Oberflächen

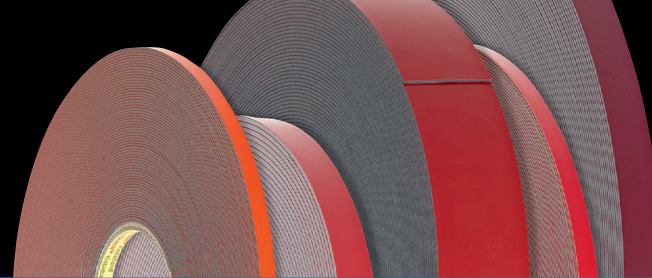
* MSE = Medium Surface Energy ** LSE = Low Surface Energy

Hitzeaktivierbare Klebstoffe

E 1	Hitzeaktivierbar, speziell für EPDM-Materialien
E 2	Hitzeaktivierbar, speziell für EPDM- und TPE-Materialien

Typ Variante

Typ	Variante	Beschreibung
A+	1	Tiefschwarzer Acrylic Plus Kern mit gutem Toleranzverhalten und guter innerer Festigkeit
A+	2	Schwarzer Acrylic Plus Kern mit exzellentem Toleranzverhalten
AFT	3	Dunkelgrauer oder weißer Acrylat-schaumkern mit gutem Toleranzverhalten und hoher innerer Festigkeit
AFT	4	Dunkelgrauer, grauer oder weißer , weicher Acrylatschaumkern mit exzellentem Toleranzverhalten

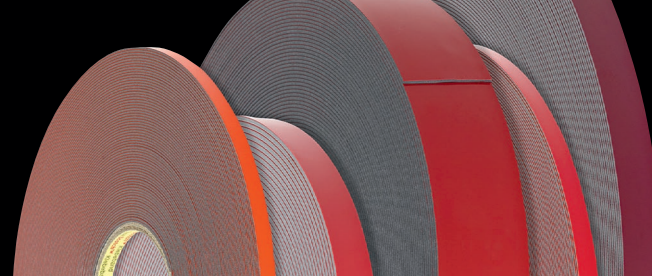


3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Selbstklebende Klebebänder

Produktbezeichnung	PX 5005 5008 5011 5015	EX 4008 4011 4015	EX 4511 4515	PT 1100 1500	4225	5356 5390	5428	GTE 6208 6212 6215	5745	5363	GT 6006 6008 6012	RT 80xx- Serie	GT 71xx- Serie
Dicke in mm ohne Liner	0,5 0,8 1,1 1,5	0,8 1,1 1,5	1,1 1,5	1,1 1,5	3,2	1,5 2,3	0,45	0,8 1,2 1,5	2,0	0,4	0,6 0,8 1,2	0,2 - 4,0	0,2 - 4,0
Temperaturbeständigkeit ¹⁾ in °C	90	90	90	90	90	90	90	90	90	120	120	90	120
Eignung Oberflächen²⁾													
• hochenergetisch	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• niederenergetisch (z.B. PE, PP)	++	+	o	+		o	o	o	o	o	o	o	o
• Lack	++	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	+	+
• Glas ³⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• EPDM mit Primer 4298 UV ⁴⁾	o	+	--	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Spannungsausgleich ²⁾	++	++	++	++	++	++	o	+ bis ++ (je nach Dicke)	++	o	o bis ++ (je nach Dicke)	o bis ++ (je nach Dicke)	o bis ++ (je nach Dicke)
UV-Beständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Lösemittelbeständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Liner: P = Papier PE = PE-Folie BR = Bessere Reißfestigkeit R = reißfest	P PE ⁸⁾	PE ⁸⁾	PE ⁸⁾	PE ⁸⁾	PE	PE	P PE	P ⁶⁾ PE ⁷⁾ R ¹⁰⁾	PE	P PE	P PE ⁵⁾	PE	PE

1)	Entspricht der langfristigen Temperaturbeständigkeit (kurzfristig höher), abhängig von der jeweiligen Belastung.
2)	++ = sehr gut + = gut o = bedingt -- = nicht getestet durch anwendungsrelevante Tests zu klären
3)	Um Feuchtigkeitsunterwanderung zu verhindern, empfehlen wir, das Glas zu primern (z.B. Primer 4299); Wertung mit Primer.
4)	Zur Verbesserung der Haftungseigenschaften empfehlen wir, den EPDM mit 4298UV zu primern oder ein hitzeaktivierbares Klebeband zu verwenden; Wertung mit Primer.
5)	außer GT6006
6)	außer GTE6215
7)	Klebebandseite silikonisiert
8)	T-Version = nur Klebebandseite silikonisiert; F-Version = beidseitig silikonisiert
9)	beidseitig silikonisiert



3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Hitzeaktivierbare Klebebänder

Produktbezeichnung	WT 4112	WT 4108	ST 1200	5608	5402	5401	5338	5339	GSE 9004N	5609N
Dicke in mm ohne Liner	1,2	0,8	1,2	0,8	1,1	0,45	0,8	1,1	0,4	0,8
Temperaturbeständigkeit ¹⁾ in °C	90	90	90	90	90	90	90	90	120	120
Eignung Oberflächen²⁾										
• hochenergetisch	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• niederenergetisch (z.B. PE, PP)	++	++	+	o	o	o	o	o	o	o
• Lack	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+
• Glas ³⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• EPDM ⁴⁾ , hitzeaktivierbare Seite des Klebebands	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Spannungsausgleich ²⁾	++	++	++	+	++	o	+	++	o	+
UV-Beständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Lösemittelbeständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Liner: PE = PE-Folie BR = Bessere Reißfestigkeit	PE ⁷⁾	PE ⁷⁾	PE ⁷⁾	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE

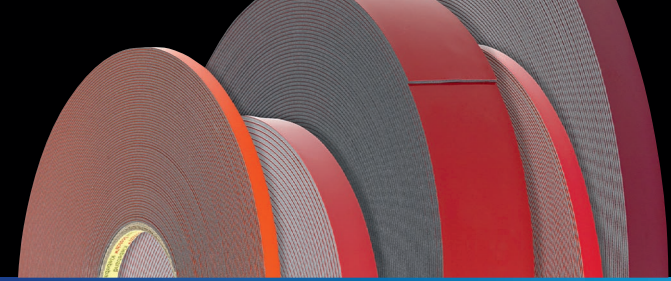
1) Entspricht der langfristigen Temperaturbeständigkeit (kurzfristig höher), abhängig von der jeweiligen Belastung.

2) ++ = sehr gut
+ = gut
o = bedingt
-- = nicht getestet
durch anwendungsrelevante Tests zu klären

3) Um Feuchtigkeitsunterwanderung zu verhindern, empfehlen wir, das Glas zu primern (z.B. Primer 4299 oder AP 111); Wertung mit Primer.

4) Hitzeaktivierbare Zusatzklebstoffe E2 und E1 wurden speziell für den Verbund zu EPDM entwickelt.

7) Klebebandseite silikonisiert



3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Weiterführende Informationen

Allgemeine Informationen

- Verarbeitungshinweise
- Überprüfung der Benetzungsfächen
- Serviceleistungen Tekscan
- Sicherheitsdatenblätter
- 3M Automotive Webseite

Testmethoden

- 90° Adhäsion TMG 1637
- Statische Scherfestigkeit TMG 1266
- T-Peel TMG 1636

3M™ Dual Lock™

- Dual Lock mit Acrylic Foam Tape
- Dual Lock Spritzgußteile

Japanische Klebebänder (nur für JOEM)

- RT 8000 Serie
- GT 7100 Serie
- GT 7198
- SF Serie
- 5400 Serie

Liner

- Produktliner Matrix
- Reissfester Liner

Felgenauswuchtgewichte

- 3M™ Felgenauswuchtgewichte TN 4000

Equipment

- 3M™ Manueller Andruckroller MR1/MR3
- 3M™ Manueller Stiftandruckroller MSR15
- 3M™ Handabroller
- 3M™ Kalibrierprüfstand für man. Andruckroller
- 3M™ Bandspender TG 692 & TG 695
- 3M™ Bandspender TG 900
- 3M™ Heattabber mit Abrasionswerkzeug

Abziehhilfen & Spleissklebebänder

- 3M™ Abziehhilfe & Spleissklebeband 5300
- 3M™ Abziehhilfe 5081 – 5082
- 3M™ Abziehhilfe 5699
- Verarbeitungshinweise Abziehhilfen

Oberflächenvorbehandlung

- 3M™ Hochleistungstuch 2011
- 3M™ Hochleistungstuch 2030
- Primer-Übersicht
- Informationen zur Verarbeitung von Primern
- 4298 UV
- 4299

Reparaturhinweise

- Geklebte Dichtungen
- Rammschutz-/Zierleiste