

## スコッチカル™ グラフィックフィルム メディアシート™ IJ4232C

### 定義

メディアシート™ はバスラッピング専用開発されたフィルムで優れた施工性・剥離作業性を有しています。メディアシート™ IJ4232C は溶剤および 3M™ UV インクジェットプリンタで作画するためのインクジェット作画媒体です。

### 特徴

メディアシート™ は特殊オレフィンを主としたフィルムで次のような特徴を持っています。

- 一般的な路線バスの塗装状態を考慮した場合、1年以内の使用期間であれば、剥離時に糊残りしにくく、かつ塗膜を破壊しにくいように設計されています。
- この製品はコントロールタック™ 性能を有した、感圧活性型粘着剤を採用していますので、貼り付け時の位置決めが要易に行えます。加えて、画期的なコンプライ™ 性能を有します。
- 剥離時に 60°C 以上に加熱すると、剥離力の低い状態を数分間維持し、剥離作業を向上させることが可能です。

### 製品特性

サイズ	1245mm × 45.7m
コア	3 インチコア (内径 77mm)
材質	特殊オレフィンフィルム
フィルム色	白色 (不透明)
光沢	光沢
剥離紙	裏面ポリエチレンコート紙シリコーン処理ライナー
厚さ	代表値 0.17mm (粘着剤含む)
重量	代表値 173g/m <sup>2</sup> (剥離紙含まない)
粘着剤	感圧型再剥離タイプ アクリル系 透明
貼り付け温度	5~38°C (平滑面)
使用可能温度	-30~80°C (連続使用の場合は 65°C)
接着力	メラミン塗装板 約 7N/25mm (貼付後 24 時間放置)

### 試験方法

フィルム厚：JIS K 7130 に準ずる。

接着力：JIS Z 0237 に準ずる。

特性における数値は、原則として温度 20°C・湿度 65% での試験結果を基にしています。



## 対応インクジェットシステム

以下対応表をご参照ください。

- 3M™ MCS™ 保証プログラム インクジェットプリンタ対応表
- 3M パフォーマンスギャランティー インクジェットプリンタ対応表

## 耐候性、耐久性および推奨オーバーラミネートフィルム

日本国内の標準的な環境下で屋外垂直サインに施工した場合に、以下の耐候性を有しています。

推奨オーバーラミネート	耐候性
IJ4114	約1年

耐候性の数値は弊社試験結果に基づく予想される年数であり、保証年数ではありません。

- インク自体に耐候性を有する場合があります。
- 施工方法や使用環境により、この値より短くなる場合があります。

## ご使用に際しての注意事項

### ■ 印刷

- 作画品質を維持するために、ご使用プリンタの取扱説明書及び技術説明書に従って出力を行ってください。
- 環境(ほこりや潤滑スプレーの使用等)、インク条件により、スポット状の印刷抜けが発生することがあります。特に、ベタ印刷の場合、発生が目立ちます。印刷環境管理、インクの鮮度管理に充分ご配慮下さい。
- 印刷前のメディア表面には指紋、汚れ、傷がつかないようにして下さい。取り扱い時には綿製の手袋等をご使用になる事をお勧めいたします。また、表面を液体等で洗浄しないで下さい。印刷性に大きな影響が出ます。
- 予め実際に印刷を行い、発色及び乾燥性を確認の上御使用下さい。インク濃度が高く印刷後乾燥が充分でない状態で巻いた場合、印刷面が裏面に密着し、画像にダメージを与えることがあります。可能であれば250%を濃度の上限としてデータを準備下さい。

### ■ 加工

- 印刷後は十分な乾燥を行ってください。乾燥不足の場合、フィルムの収縮や十分な接着力が得られない危険性があります。乾燥はメディアを広げた状態で1日程度室温下で放置してください。長尺品の場合は、印刷面が剥離紙面に接触しないようにゆる巻きにし、風通しの良いところで乾燥を行ってください。
- 乾燥時は、溶剤蒸気に引火しないよう、発火源(モータ等電化製品含む)から離してください。さらに、溶剤蒸気が充満すると健康被害を起こす可能性が有りますので、換気を行ってください。
- オーバーラミネートフィルムを貼った場合、色相等が多少変化します。予め発色をご確認の上、印刷色を設定して下さい。
- 故意に強く印刷面を擦った場合、インクが剥がれることがありますのでご注意下さい。

### ■ 施工

#### 手順1; 貼り付け下地への施工可否判断

- 表面が平滑かつ平面な下地にのみ施工可能。
- 使用期間を想定した試験施工を一定期間\*1 実施し、外観異常(浮き、剥がれ、変色等の有無)がないことを確認し判断して下さい。

## 手順 2；下地調整

下地に付着した土砂、錆、油脂分等フィルムの接着力を低下させる物質の除去を実施して下さい。

下地の状況により、主に以下の 3 種類の方法があり、状況によって最適な方法を実施して下さい。

- 水清掃
- IPA(イソプロピルアルコール)等のアルコール清掃

## 手順 3；貼り付け

プラスチックキージー(弊社製 PA-1 等)を使用し、フィルムを十分に貼り付け下地に圧着して下さい。

施工に関しましては別途使用説明書をご確認ください。

## 施工時の注意事項

- 貼り付け基材面温度が 10℃以下の場合、十分な初期接着力が得られません。貼り付け下地が貼り付け温度範囲内であることを確認し施工して下さい。
- 結露し易い箇所、十分な接着力が得られないことがあります。

## ■ グラフィックスのメンテナンス

- グラフィック表面を洗浄する場合、研磨剤を含まない中性の洗浄液で水洗いして下さい。
- 推奨オーバーラミネートフィルムにて表面が保護されたグラフィックスは IPA(イソプロピルアルコール)による表面清掃が可能です。但し、グラフィックス端部に IPA が残留しないように十分にふき取って下さい。
- 土砂等の汚れがついたまま、表面を拭くとオーバーラミネートフィルムに傷が付くことがあります。洗浄は最初表面に付着した粒子分を水洗等で取り去り、その後、表面を軽く拭き取る程度にして下さい。
- 一度掲示したものを剥がし、再度掲示する事はおすすめていたしません。

## ■ 剥離

再剥離性はすべての貼り付け基材に対し示すものではありません。使用前に必ずご確認ください。特に、下地への密着性が乏しい塗膜や劣化した塗膜上へのアプリケーションは、剥離時に塗膜が破壊される可能性があるのでご注意ください。

バスラッピング用に使用した場合、一般的な洗車機あるいは手洗いによる洗車は可能ですが、次の点に注意してください。

- グラフィックスの剥離防止と表面保護のために、高圧洗浄や堅いブラシによる洗浄は避けてください。
- 有機溶剤(軽油等の燃料を含む)による洗浄は、絶対に行わないでください。
- 給油の際にグラフィックスに燃料が付着した場合は、柔らかいウェスにより十分にふき取ってください。
- コルゲート板や 3 次曲面には使用しないでください。

## ■ 保管／運搬

- 鋭角に折り畳んだ場合、画像にダメージが発生することがあります。また、フィルム面を内側にして巻いた場合、ポップオフ(剥離紙からの浮き)が発生しやすいため、移送の場合には、直径 15 センチ程度のコアに画像を外側にして緩やかに巻いて下さい。
- 保存期間は 1 年間ですが、購入から半年以内のご使用をおすすめていたします。
- 以下の条件で保管して下さい。
  - 開梱しない状態、または初期の包装状態。
  - 乾燥した屋内で直射日光の当たらないところ。
  - 直射日光のあたらない、温度 38℃以下、湿度 20～70%、の屋内で、結露を避けて下さい。ロールを積み重ねたり、部分的な圧力がかかったり、重量物を載せることは避けて下さい。
  - 使用後は速やかにプリンタから取り外し、元の袋に入れ、湿気が入らないようにして保管して下さい。

**免責事項**

- ここで用いている数値は平均的なものであり、保証値ではありませんので規格等の作成には使用できません。
- 廃材は産業廃棄物として処理して下さい。
- この説明書もしくは本件フィルムの使用・使用不能もしくは誤使用によって生じるあらゆる損失・損害に対し、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。

この説明書の著作権は弊社に属します、よって、無断複製、引用等を禁じます。

その他不明な点につきましては、弊社担当販売員にお問い合わせ下さい。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

スコッチカル、メディアシート、コントロールタック、コンプライは、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社  
コマーシャルグラフィックス事業部

Please Recycle. Printed in Japan