



# Automotive Technisches Datenblatt

## 3M™ Haftvermittler

### 4298UV

#### Beschreibung

Der 3M™ Haftvermittler 4298UV eignet sich speziell in Verbindung mit 3M™ Acrylic Foam doppelseitigen Klebändern für eine Vielzahl von Kunststoffarten, die im Automobilbau Verwendung finden. Insbesondere ergeben sich hervorragende Ergebnisse auf niederenergetischen Oberflächen.

#### Generelle Eigenschaften

3M™ Haftvermittler 4298UV ist zur Verbesserung der Haftung auf folgenden Substraten PP/EPDM, EPDM, TPE, PE, PP, PET, ABS, TPO, PC, GFK, CFK, EVA oder Autolacke geeignet. Für PVC ist dieser Haftvermittler ungeeignet.

#### Komponenten

Cyclohexan, Xylen, Ethylalkohol, Ethylbenzol, Ethylacetat, Acrylat Polymer, Chlorinierte Polyolefine, Isopropylalkohol.

Enthält weniger als 0,5 % von folgenden Inhaltsstoffen:

Bisphenol a-epichlorohydrin Copolymer, Methylalkohol, Chlorbenzol

Eigenschaften	
Farbe:	klar, leicht gelblich
Dichte:	0.82 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	< 25 cp

#### Typische Schälkraftwerte

(in Kombination mit Acrylic Foam Klebeband 5363; Abzugsgeschwindigkeit = 300 mm/min)

Test	Ergebnisse
90°Schälkraft auf PP 20 Minuten RT (5366)	42 N/cm (Kohäsionsfehler)
90°Schälkraft auf PP 3 Tage RT (5366)	55 N/cm (Kohäsionsfehler)
90°Schälkraft auf PP 3 Tage 90°C + 1 Std. RT (5366)	63 N/cm (Kohäsionsfehler)
Statische Scherkraft auf PP bei 120°C* 250 g/12,7mm <sup>2</sup> (5386)	10.000 min +

\*Auf anderen mineralöl- oder weichmacherhaltigen Substraten kann die Temperaturbeständigkeit niedriger sein.



## Verarbeitungshinweise 3M™ Haftvermittler 4298UV

### Oberflächenbehandlung

Die Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Falls erforderlich, empfehlen wir, die Oberfläche mit werkstoffverträglichen Lösemitteln zu reinigen und/oder mit Schleifpapier leicht aufzurauen (in Extremfällen).

### Reinigung

Verunreinigungen durch 4298UV können mit MEK oder Aceton gesäubert werden.

### Anwendung

Der Haftvermittler ist vor Gebrauch gut zu schütteln und auf die Oberflächen gleichmäßig aufzutragen. Die Oberfläche muss vollflächig benetzt sein, gute Ergebnisse werden bis 50 µm Auftragsstärke (nass) erreicht. Die Abluftzeit ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Luftzirkulation sowie der Porosität der Oberflächen. Wenn das Lösungsmittel vollständig verdampft ist, kann verklebt werden (meist 30 bis 90 Sekunden). Die Klebung sollte innerhalb einer Stunde nach dem Auftrag des Haftvermittlers erfolgt sein.

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Haftvermittler und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

### Lagerung und Handhabung

Im ungeöffneten Originalgebinde ist der Haftvermittler bei Temperaturen zwischen 15° und 25°C mindestens 12 Monate ab Herstellungsdatum haltbar.

Kurzzeitiges Aufbewahren des Haftvermittlers bei niedrigeren Temperaturen führt nicht zu einer Beeinträchtigung, wenn das Produkt vor Einsatz wieder auf Verarbeitungstemperatur erwärmt wird.

Nach Öffnen der Dose ist der Haftvermittler umgehend aufzubrauchen.

### Gefahren- und Sicherheitshinweise

Siehe Sicherheitsdatenblatt

### Wichtiger Hinweis

Alle vorgenannten Angaben, technische Informationen und Empfehlungen beruhen auf Laboruntersuchungen. Diese wurden nach bestem Wissen durchgeführt; eine Gewähr für ihre Richtigkeit und Vollständigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Bitte prüfen Sie selbst vor Gebrauch unseres Produktes, ob es sich für den von Ihnen vorge-sehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für das Produkt bestimmen sich nach unseren jeweiligen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Regelungen vorgehen.

